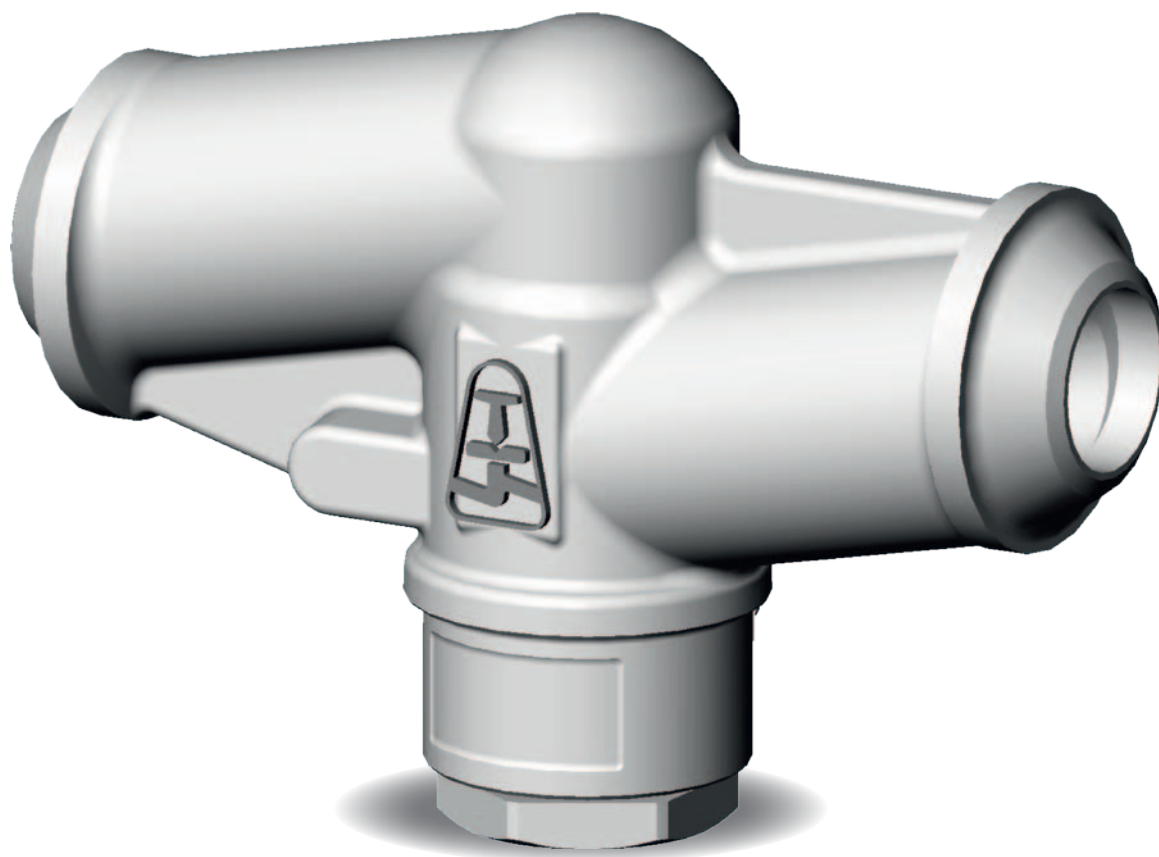


# FILTR VYSOKOTLAKÝ D71.2

PN 63–250; DN 20–65; T<sub>MAX</sub>: 600 °C



FILTR VYSOKOTLAKÝ D71.2

## MÉDIUM

- pára, voda, plyn, oleje, ropné produkty, agresivní a neagresivní látky

## PŘIPOJENÍ

- přivařovací, přírubové, socket weld, kombinované

## OVLÁDÁNÍ

- bez ovládání

## POPIS

- dvouvrstvé síto z technické tkaniny s nosnou klecí (nerezové provedení)
- přímé provedení
- mesh – standard 56 ok/cm<sup>2</sup> (min. 12, max. 500 ok/cm<sup>2</sup>)
- odpovídá požadavkům směrnice 2014/68/EU
- zkoušení probíhá dle normy EN 12266-1, díl 2

## MOŽNOSTI PROVEDENÍ

- dodávka na přání dle TRD 201

TLAKOTEPLTNÍ SYSTÉM PRO DN 10 - DN 50

Materiál	PN	Dovolený pracovní tlak PS [bar] pro maximální pracovní teplotu TS [°C]																
		-10	50	100	150	200	250	280	300	350	380	390	400	410	420	430	440	450
P250GH (C22.8) 1.0460	63	63	63	63	63	63	56,7	53,2	50,4	44,9	41,0	40,2	39,4	38,4	37,5	36,5	35,6	34,7
	100	100	100	100	100	100	90,0	84,5	80,0	71,3	65,0	63,8	62,5	61,0	59,5	58,0	56,5	55,0
	160	160	160	160	160	160	144	135	128	114	104	102	100	97,6	95,2	92,8	90,4	88,0
	250	250	250	250	250	250	225	212	200	178	163	159	156	153	149	145	141	138

Materiál	PN	Dovolený pracovní tlak PS [bar] pro maximální pracovní teplotu TS [°C]																	
		-10	200	250	300	350	400	450	475	490	500	510	520	530	540	550	575	580	600
16Mo3 (1.5415)	63	63	63	63	63	59	56,7	52,9	50,4	44,1	36,5	25,7	20,4	16,3	-	-	-	-	-
	100	100	100	100	100	94	90	84	80	70	58	40,8	32,4	25,8	-	-	-	-	-
	160	160	160	160	160	151	144	134	128	112	92,8	65,3	51,8	41,3	-	-	-	-	-
	250	250	250	250	250	238	225	210	200	175	145	102	81	64,5	-	-	-	-	-
13CrMo4-5 (1.7335)	63	63	63	63	63	63	56,7	55,3	52,3	50,4	40,3	32,8	27,1	21,2	17,0	10,5	-	-	-
	100	100	100	100	100	100	90	87,8	83	80	64	52,0	43,0	33,6	27,0	16,6	-	-	-
	160	160	160	160	160	160	144	140	133	128	102	83,2	68,8	53,8	43,2	26,6	-	-	-
	250	250	250	250	250	250	225	220	208	200	160	130	108	84	67,5	41,5	-	-	-
11CrMo9-10 (1.7383)	63	63	63	63	63	63	56,7	54,2	51,7	50,4	40,3	35,3	30,2	26,5	22,7	16,4	15,1	11,6	
	100	100	100	100	100	100	90,0	86,0	82,0	80,0	64,0	56,0	48,0	42,0	36,0	26,0	24,0	18,4	
	160	160	160	160	160	160	144	138	131	128	102	89,6	76,8	67,2	57,6	41,6	38,4	29,4	
	250	250	250	250	250	250	225	215	205	200	160	140	120	105	90,0	65,0	60,0	46,0	
X6CrNiMo- Ti17-12-2 (1.4571) <sup>1)</sup>	63	63	61,7	57,9	54,9	53,3	51,4	50,1	50,1	49,9	49,9	49,9	49,6	49,6	49,4	49,1	48,6	40,3	35,3
	100	100	98,0	92,5	87,2	84,2	81,6	79,6	79,6	79,2	79,2	79,2	78,8	78,8	78,4	78,0	77,2	64,0	56,0
	160	160	157	148	140	135	131	127	127	127	127	127	126	126	125	125	124	102	89,6
	250	250	245	231	218	211	204	199	199	198	198	198	197	197	196	195	193	160	140

1) Použití ventilu nad 400 °C pouze pro média bez rizika mezikystalické koroze

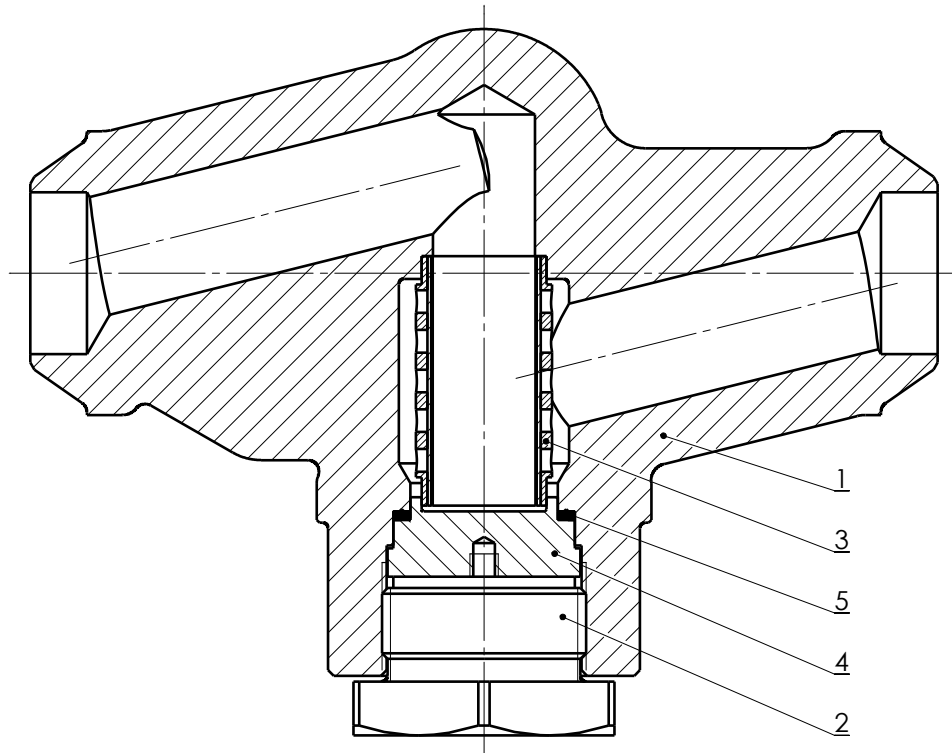
TLAKOTEPLTNÍ SYSTÉM PRO DN 65

Materiál	PN	Dovolený pracovní tlak PS [bar] pro maximální pracovní teplotu TS [°C]																
		-10	50	100	150	200	250	280	300	350	380	390	400	410	420	430	440	450
P250GH (C22.8) 1.0460	63	63	63	63	63	63	57,9	55,4	50,4	42,8	39,0	37,8	36,5	35,2	32,7	27,7	25,2	20,1
	100	100	100	100	100	100	92,0	88,0	80,0	68,0	62,0	60,0	58,0	56,0	52,0	44,0	40,0	32,0
	160	160	160	160	160	160	147	141	128	109	99,2	96	92,8	89,6	83,2	70,4	64,0	51,2
	250	250	250	250	250	250	230	220	200	170	155	150	145	140	130	110	100	80

Materiál	PN	Dovolený pracovní tlak PS [bar] pro maximální pracovní teplotu TS [°C]																	
		-10	200	250	300	350	400	450	475	490	500	510	520	530	540	550	575	580	600
16Mo3 (1.5415)	63	63	63	63	60,5	58	54,2	52,9	50,4	37,8	29	22,7	17,6	12,6	-	-	-	-	-
	100	100	100	100	96	92	86	84	80	60	46	36	28	20	-	-	-	-	-
	160	160	160	160	154	147	138	134	128	96	73,6	57,6	44,8	32	-	-	-	-	-
	250	250	250	250	240	230	215	210	200	150	115	90	70	50	-	-	-	-	-
13CrMo4-5 (1.7335)	63	63	63	63	63	63	63	60,5	55,4	52,9	45,4	37,8	30,2	22,7	17,6	12,6	6,3	-	-
	100	100	100	100	100	100	100	96	88	84	72	60	48	36	28	20	10	-	-
	160	160	160	160	160	160	160	154	141	134	115	96	76,8	57,6	44,8	32	16	-	-
	250	250	250	250	250	250	250	240	220	210	180	150	120	90	70	50	25	-	-
11CrMo9-10 (1.7383)	63	63	63	63	63	63	63	60,5	58,0	50,4	45,4	37,8	32,8	27,7	22,7	20,2	12,6	11,3	7,6
	100	100	100	100	100	100	100	96,0	92,0	80,0	72,0	60,0	52,0	44,0	36,0	32,0	20,0	18,0	12,0
	160	160	160	160	160	160	160	154	147	128	115	96	83,2	70,4	57,6	51,2	32,0	28,8	19,2
	250	250	250	250	250	250	250	240	230	200	180	150	130	110	90	80,0	50,0	45,0	30,0
X6CrNiMo- Ti17-12-2 (1.4571) <sup>1)</sup>	63	63	55,4	52,9	47,9	46,6	45,4	44,1	43,5	43,1	42,8	42,3	41,8	41,3	40,8	40,3	39,1	38,8	37,8
	100	100	88,0	84,0	76,0	74,0	72,0	70,1	69,0	68,4	68,0	67,2	66,4	65,6	64,8	64,0	62,0	61,6	60,0
	160	160	141	134	122	118	115	112	110	109	109	108	106	105	104	102	99,0	99	96,0
	250	250	220	210	190	185	180	175	173	171	170	168	166	164	162	160	135	154	150

1) Použití ventilu nad 400 °C pouze pro média bez rizika mezikystalické koroze

POUŽITÉ MATERIÁLY



Pozn.	Součást	Materiál					
1	Těleso	P250GH (C22.8) (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	11CrMo9-10 (1.7383)	14MoV6-3 (1.7715)	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571) <sup>1)</sup>
2	Zátka	P250GH (C22.8) (1.0460)	X22CrMoV12-1 (1.4923)			X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)	
3	Filtr	X6CrNiTi18-10 (1.4541)					
4	Víko	X20Cr13 (1.4021)	X22CrMoV12-1 (1.4923)			X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)	
5	Těsnění	Grafit					

1) Použití ventilu nad 400 °C pouze pro média bez rizika mezikystalické koroze

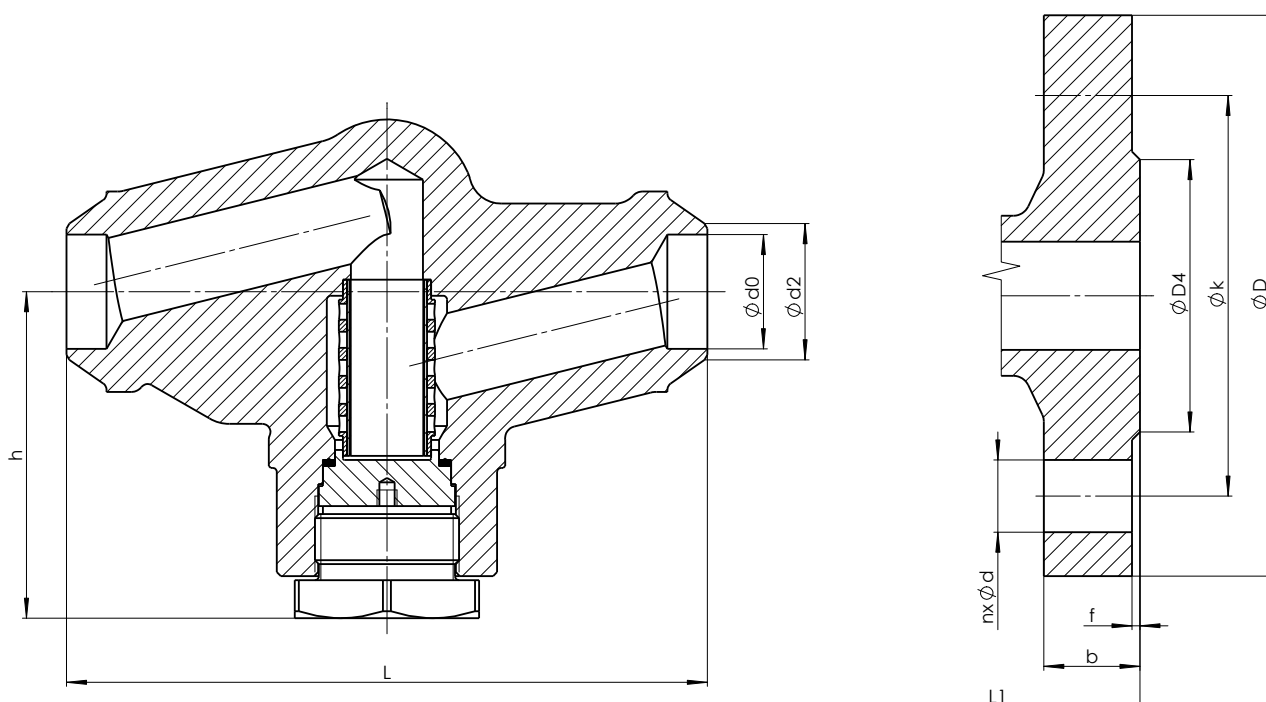
## ROZMĚRY ARMATURY

### 1. Přivařovací provedení, socket weld

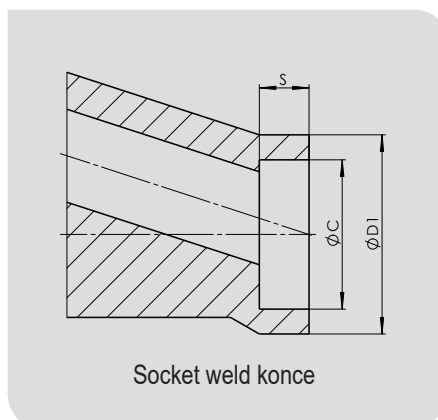
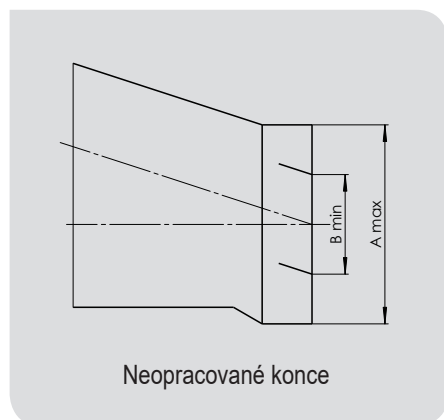
Stavební délka:	dle tabulky
Přivařovací konce:	EN 12627 (na přání dle neplatné normy DIN 3239 – 1)
Tvar spáry:	ISO 9692-1 (na přání dle neplatné normy DIN 2559 – 1)
Socket weld:	ASME B16.11, DIN 3239 – 2

### 2. Přírubové provedení

Stavební délka:	dle tabulky
Příruby:	EN 1092-1, (DIN 2501/1972), těsnící lišta – Typ B1 Další varianty dle přání zákazníka.



## PŘIVAŘOVACÍ KONCE



PŘIVAŘOVACÍ PROVEDENÍ

Jmenovitý tlak	Jmenovitá světlost	Stavební délka	Stavební výška	Přivařovací konce <sup>1)</sup>		Rozměry trubek	Socket weld dle ASME B16.11 , resp. DIN 3239-2			Rozměr neoprac. konců		Přibližná hmotnost
				d2	d0		ØD1 -0,5	ØC +0,2	smin	Amax	Bmin	
63	20	160	82	28	22,3	26,9x2,3	48	27,5	12,7	50	19	2,6
	25	160	82	35	28,5	33,7x2,6	48	34,5	12,7	50	24	2,6
	32	250	108	44	37,2	42,4x2,6	76	43	12,7	75	29	7,4
	40	250	108	50	43,1	48,3x2,6	76	49	12,7	75	35	7,4
	50	250	108	62	53,9	60,3x3,2	76	61	15,9	75	35	7,4
	65	340	-	78	68,9	76,1x3,6	102	74	16	100	48	-
100	20	160	82	28	22,3	26,9x2,3	48	27,5	12,7	50	19	2,6
	25	160	82	35	28,5	33,7x2,6	48	34,5	12,7	50	24	2,6
	32	250	108	44	37,2	42,4x2,6	76	43	12,7	75	29	7,4
	40	250	108	50	43,1	48,3x2,6	76	49	12,7	75	35	7,4
	50	250	108	62	53,9	60,3x3,2	76	61	15,9	75	35	7,4
	65	340	-	78	68,9	76,1x3,6	102	74	16	100	48	-
160	20	160	82	28	22,3	26,9x2,3	48	27,5	12,7	50	19	2,6
	25	160	82	35	27,3	33,7x3,2	48	34,5	12,7	50	24	2,6
	32	250	108	44	35,2	42,4x3,6	76	43	12,7	75	29	7,4
	40	250	108	50	41,1	48,3x3,6	76	49	12,7	75	35	7,4
	50	250	108	62	51,3	60,3x4,5	76	61	15,9	75	35	7,4
	65	340	-	78	64,9	76,1x5,6	102	74	16	100	48	-
250	20	160	82	28	19,7	26,9x3,6	48	27,5	12,7	50	19	2,6
	25	160	82	35	26,5	33,7x3,6	48	34,5	12,7	50	24	2,6
	32	250	108	44	33,4	42,4x4,5	76	43	12,7	75	29	7,4
	40	250	108	50	38,3	48,3x5,0	76	49	12,7	75	35	7,4
	50	250	108	62	44,3	60,3x8,0	76	61	15,9	75	35	7,4
	65	340	-	78	58,5	76,1x8,8	102	74	16	100	48	-

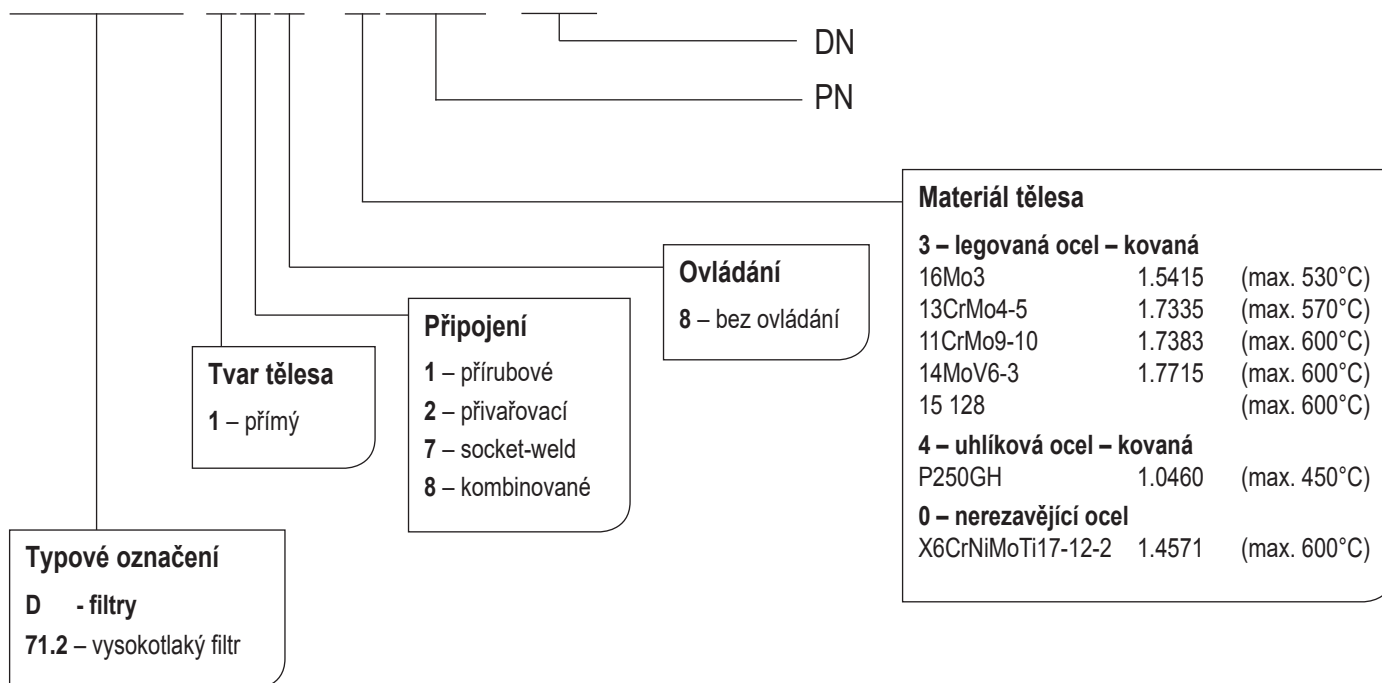
1) Rozměry d0 vychází z vnitřního průměru trubek  
Scházející údaje v tabulce na dotaz.

**PŘÍRUBOVÉ PROVEDENÍ**

Jmenovitý tlak	Jmenovitá světlost	Stavební délka	Počet otvorů	Otvor	Roztečná kružnice	Průměr příruby	Tloušťka příruby	Těsnicí lišta	Přibližná hmotnost
PN	DN	L <sub>1</sub>	n	ød	øk	øD	b	ød <sub>1</sub> xf	m [kg]
63	20	260	4	18	90	130	22	58x2	6,6
	25	260	4	18	100	140	24	68x2	6,6
	32	390	4	22	110	155	24	78x2	13,8
	40	390	4	22	125	170	26	88x3	15,5
	50	390	4	22	135	180	26	102x3	19,0
	65	540	8	22	160	205	26	122x3	-
100	20	260	4	18	90	130	22	58x2	6,6
	25	260	4	18	100	140	24	68x2	6,6
	32	390	4	22	110	155	24	78x2	14,0
	40	390	4	22	125	170	26	88x3	15,7
	50	390	4	26	135	180	28	102x3	19,3
	65	540	8	26	170	220	30	122x3	-
160	25	260	4	18	100	140	24	68x2	7,8
	40	390	4	22	125	170	28	88x3	16,2
	50	390	4	26	145	195	30	102x3	20,2
	65	540	8	26	170	220	34	122x3	-
250	25	260	4	22	105	150	28	68x2	8,0
	40	390	4	26	135	185	34	88x3	16,5
	50	390	8	26	150	200	38	102x3	20,5
	65	540	8	26	180	230	42	122x3	-

## ČÍSLOVÁNÍ PRODUKTU

# D71.2 118-3250-25



## MONTÁŽ A PROVOZ ARMATURY

Filtr musí být zabudován ve vodorovné poloze zátkou dolů. Směr proudění pracovní látky se musí shodovat se směrem šipky na tělese armatury. Čištění filtru a síta při každé odstávce potrubní trasy.

Při montáži a provozu je nezbytné zohlednit tyto aspekty:

- provozní parametry musí odpovídat pracovním parametrům armatury
- využívaná média musí být v souladu s korozní odolností materiálu armatury
- poškozená armatura se nesmí používat

**Životnost armatury významně prodlužuje pravidelný servis a údržba, prováděná vyškoleným personálem.**