

ZPĚTNÝ VENTIL S AUTOMATICKÝM PŘEPOUŠTĚNÍM Z40

PN 16-100; DN 65-150, T_{MAX} : 300°C



ZPĚTNÝ VENTIL S AUTOMATICKÝM PŘEPOUŠTĚNÍM Z40

MÉDIUM

- voda, neagresivní kapaliny

PŘIPOJENÍ

- přírubové

OVLÁDÁNÍ

- samočinné

POPIS

- zpětný ventil do svislého potrubí
- tvar tělesa je přímý
- uzavírací kuželka
- těsnící plochy navařeny tvrdokovem (13Cr)
- odpovídá požadavkům směrnice 2014/68/EU a normy EN 16767
- zkoušení probíhá dle normy EN - 12266-1; díl 2

MOŽNOSTI PŘEVEDENÍ

- dle TRD 201

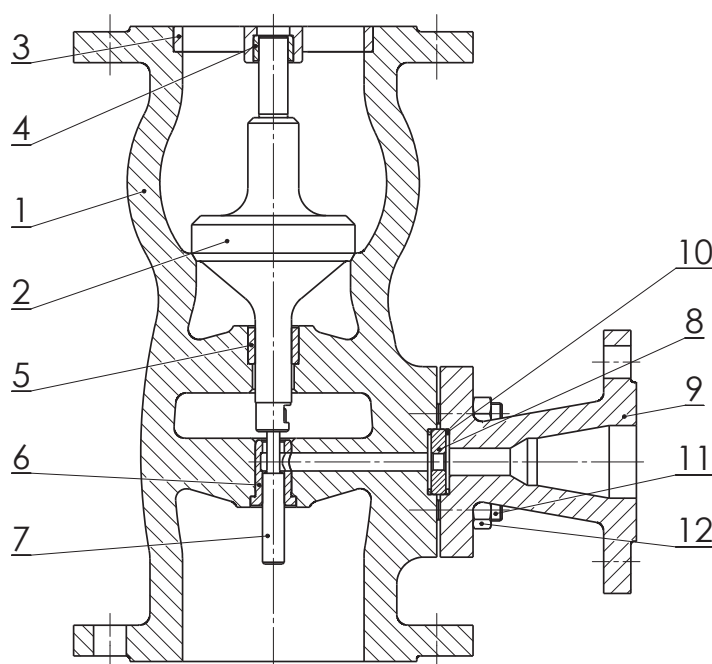
ÚDAJE POTŘEBNÉ PRO OBJEDNÁNÍ

- PN, DN
- tlak před expandérem
- potřebný tlak za expandérem
- potřebné průtočné množství přes expandér
- médium
- teplota média

TLAKOTEPLOTNÍ SYSTÉM

| Materiál | PN | Dovolený pracovní tlak PS [bar] pro maximální pracovní teplotu TS [°C] | | | | | | |
|---------------------|-----|--|-----|------|------|------|------|------|
| | | -10 | 50 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 |
| GP240GH (1.0619) | 16 | 16 | 16 | 14,9 | 13,9 | 12,4 | 11,4 | 10,3 |
| | 40 | 40 | 40 | 37,3 | 34,7 | 30,2 | 28,4 | 25,8 |
| | 63 | 63 | 63 | 58,8 | 54,6 | 47,6 | 44,8 | 40,6 |
| | 100 | 100 | 100 | 93,3 | 86,7 | 75,6 | 71,1 | 64,4 |

POUŽITÉ MATERIÁLY



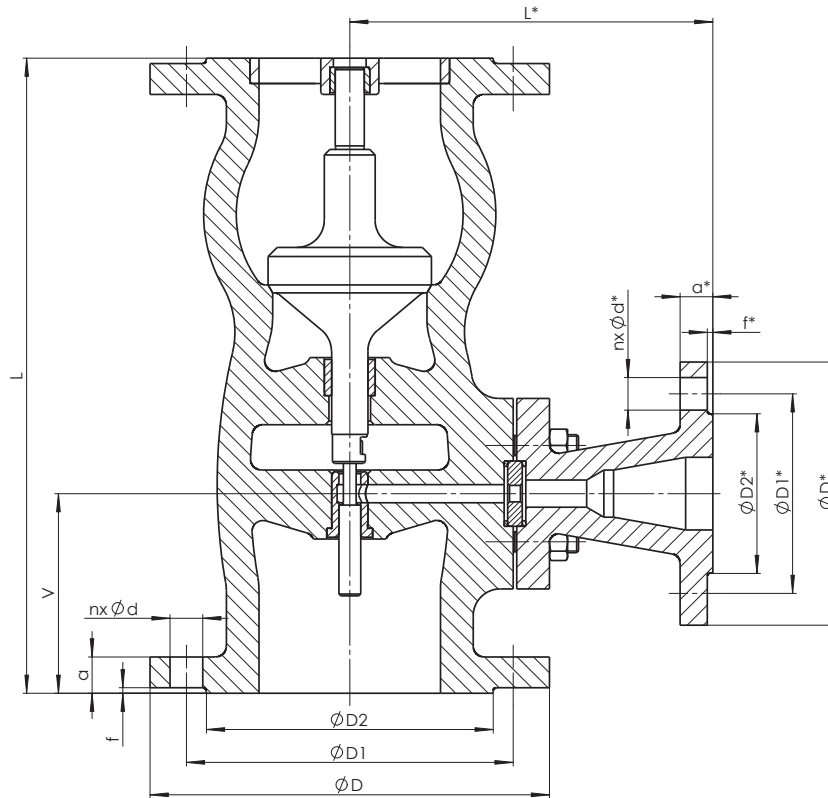
| Poz. | Součást | Materiál |
|------|----------------------|---------------------------------|
| 1 | Těleso | GP240GH (1.0619) |
| | Návar těsnící plochy | 13 Cr |
| 2 | Kuželka | X20Cr13 (1.4021) |
| 3 | Vedení kuželky | 11 523, P265GH (1.0425) |
| 4, 5 | Pouzdro | 42 3018.21 (ČSN 02 3499) |
| 6 | Pouzdro | 17 023 (1.4028) |
| 7 | Píst přeouštěcí | 17 029 (1.4034) |
| 8 | Clona | REAL 096 |
| 9 | Expander | P250GH, P265GH (1.0460, 1.0425) |
| 10 | Kroužek těsnící | 12 014 |
| 11 | Šroub | 25CrMo4 (1.7218) |
| 12 | Matice | C35E+QT (1.1181) |

ROZMĚRY ARMATURY

1. Přírubové provedení

Stavební délka: EN 558 – řada 1 (PN16-40), EN 558 – řada 2 (PN63-100)

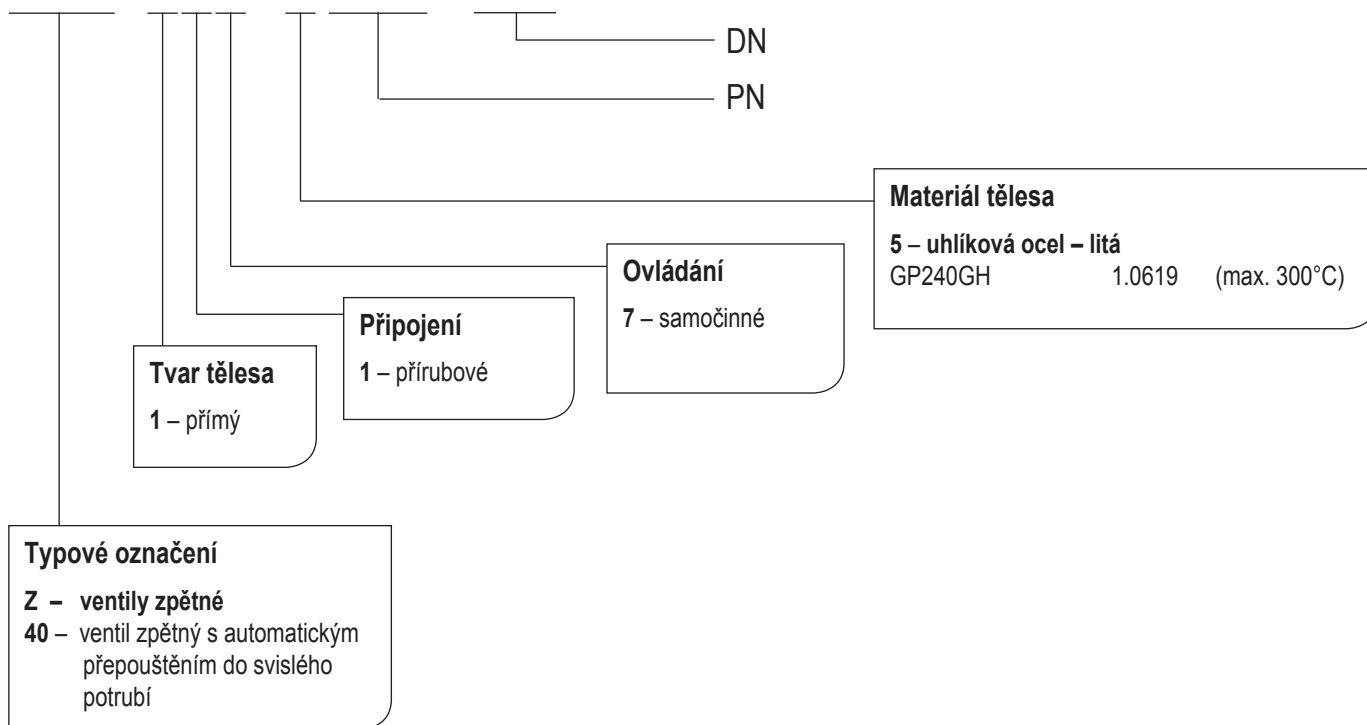
Příruby: EN 1092-1, (DIN 2501/1972)



| Jmenovitý tlak | Jmenovitá světlost | Stavební délka | Stavební délka | Stavební výška | Přírubové provedení | | | | | | | | | | | | |
|----------------|--------------------|----------------|----------------|----------------|---------------------|----|--------|---------|--------|-------|--------|---------|--------|--------|-----------|-------|---------|
| | | | | | PN | DN | L [mm] | L* [mm] | V [mm] | n | d [mm] | D1 [mm] | D [mm] | a [mm] | D2×f [mm] | n | d* [mm] |
| 16 | 65 | 290 | 150 | 90 | 8 | 18 | 145 | 185 | 18 | 122×3 | 4 | 14 | 85 | 115 | 18 | 68×2 | 24,0 |
| | 80 | 310 | 160 | 100 | 8 | 18 | 160 | 200 | 20 | 138×3 | 4 | 14 | 85 | 115 | 18 | 68×2 | 26,0 |
| | 100 | 350 | 200 | 110 | 8 | 18 | 180 | 220 | 20 | 158×3 | 4 | 18 | 110 | 145 | 18 | 88×3 | 41,0 |
| | 125 | 400 | 210 | 125 | 8 | 18 | 210 | 250 | 22 | 188×3 | 4 | 18 | 110 | 145 | 18 | 88×3 | 55,0 |
| | 150 | 480 | 260 | 160 | 8 | 22 | 240 | 285 | 22 | 212×3 | 8 | 18 | 145 | 185 | 22 | 122×3 | 80,0 |
| 40 | 65 | 290 | 150 | 90 | 8 | 18 | 145 | 185 | 22 | 122×3 | 4 | 14 | 85 | 115 | 18 | 68×2 | 24,0 |
| | 80 | 310 | 160 | 100 | 8 | 18 | 160 | 200 | 24 | 138×3 | 4 | 14 | 85 | 115 | 18 | 68×2 | 26,0 |
| | 100 | 350 | 200 | 110 | 8 | 22 | 190 | 235 | 24 | 162×3 | 4 | 18 | 110 | 145 | 18 | 88×3 | 41,0 |
| | 125 | 400 | 210 | 125 | 8 | 26 | 220 | 270 | 26 | 188×3 | 4 | 18 | 110 | 145 | 18 | 88×3 | 55,0 |
| | 150 | 480 | 260 | 160 | 8 | 26 | 250 | 300 | 28 | 218×3 | 8 | 18 | 145 | 185 | 22 | 122×3 | 80,0 |
| 63 | 65 | 340 | 192 | 110 | 8 | 22 | 160 | 205 | 26 | 122×3 | 4 | 18 | 100 | 140 | 24 | 68×2 | 40,0 |
| | 80 | 380 | 200 | 120 | 8 | 22 | 170 | 215 | 28 | 138×3 | 4 | 18 | 100 | 140 | 24 | 68×2 | 46,0 |
| | 100 | 430 | 215 | 125 | 8 | 26 | 200 | 250 | 30 | 162×3 | 4 | 22 | 125 | 170 | 26 | 88×3 | 64,0 |
| | 125 | 500 | 230 | 140 | 8 | 30 | 240 | 295 | 34 | 188×3 | 4 | 22 | 125 | 170 | 26 | 88×3 | 68,0 |
| | 150 | 550 | 230 | 190 | 8 | 33 | 280 | 345 | 36 | 218×3 | 8 | 26 | 170 | 220 | 30 | 122×3 | 120,0 |
| 100 | 65 | 340 | 192 | 110 | 8 | 26 | 170 | 220 | 30 | 122×3 | 4 | 18 | 100 | 140 | 24 | 68×2 | 45,0 |
| | 80 | 380 | 200 | 120 | 8 | 26 | 180 | 230 | 32 | 138×3 | 4 | 18 | 100 | 140 | 24 | 68×2 | 50,0 |
| | 100 | 430 | 215 | 125 | 8 | 30 | 210 | 265 | 36 | 162×3 | 4 | 22 | 125 | 170 | 26 | 88×3 | 64,0 |
| | 125 | 500 | 230 | 140 | 8 | 33 | 250 | 315 | 40 | 188×3 | 4 | 22 | 125 | 170 | 26 | 88×3 | 72,0 |
| | 150 | 550 | 230 | 190 | 12 | 33 | 290 | 355 | 44 | 218×3 | 8 | 26 | 170 | 220 | 30 | 122×3 | 136,0 |

ČÍSLOVÁNÍ PRODUKTU

Z40 117-5100-150



MONTÁŽ A PROVOZ ARMATURY

Zpětný ventil musí být namontován ve svislé poloze. Proudění média pod kuželku, směr proudění pracovní látky se musí shodovat se směrem šipky na tělese armatury. Při montáži a provozu je nezbytné zohlednit tyto aspekty:

- provozní parametry musí odpovídat pracovním parametrům armatury
- správná funkce armatury je ovlivněna přítomností nečistot v potrubí a proudícím médiu. Je nutné udržovat médium i potrubí čisté, například pomocí filtrů
- využívaná média musí být v souladu s korozní odolností materiálu armatury
- poškozená armatura se nesmí používat

Životnost armatury významně prodlužuje pravidelný servis a údržba, prováděná vyškoleným personálem.