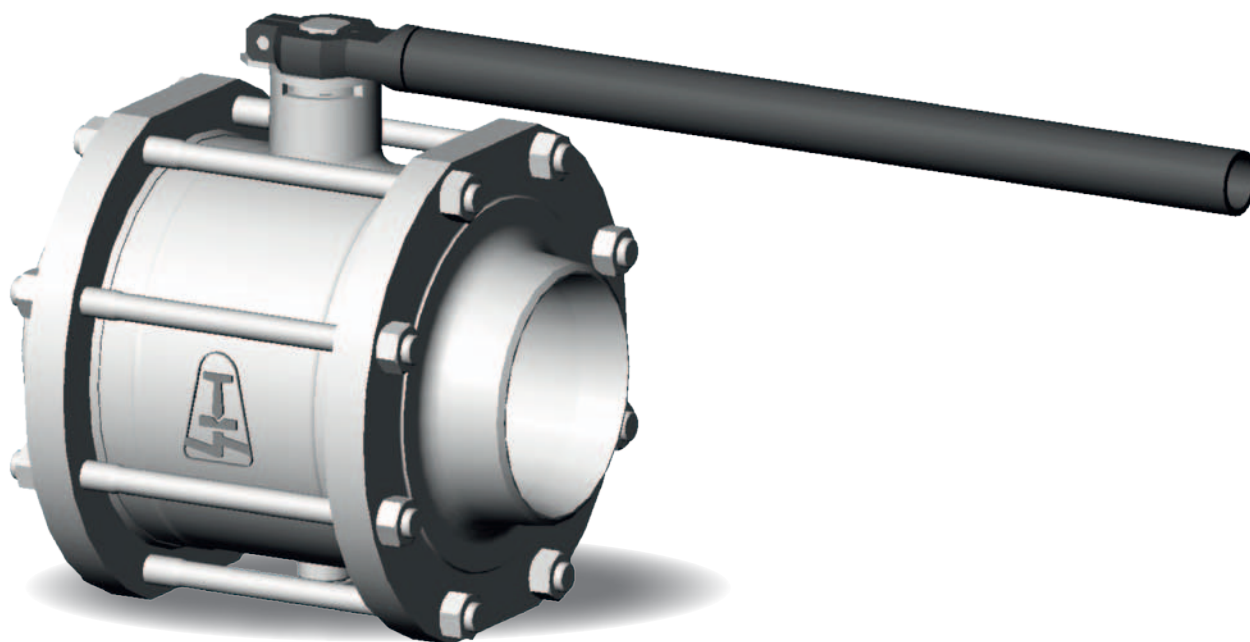


# KULOVÝ KOHOUT C05.1

PN 10–63; DN 10–65;  $T_{MAX}$ : 200 °C

PN 10–25; DN 80–150;  $T_{MAX}$ : 200 °C



KULOVÝ KOHOUT C05.1

## MÉDIUM

- kapalina, pára, plyn a jiné

## PŘIPOJENÍ

- přivařovací, přírubové, nátrubkové (vnitřní závit)

## OVLÁDÁNÍ

- ruční páka, převodovka, elektropohon, úprava pro pneumatický nebo hydraulický pohon

## POPIS

- stavebnicové provedení
- plnopřůčný
- uzavírací orgán – nerezová koule v sedlech z PTFE
- těsnění PTFE, FPM
- provedení pro hluboké chlady
- odpovídá požadavkům směrnice 2014/68/EU a normy EN 1983
- zkoušení probíhá dle normy EN 12266-1; díl 2

## MOŽNOSTI PROVEDENÍ

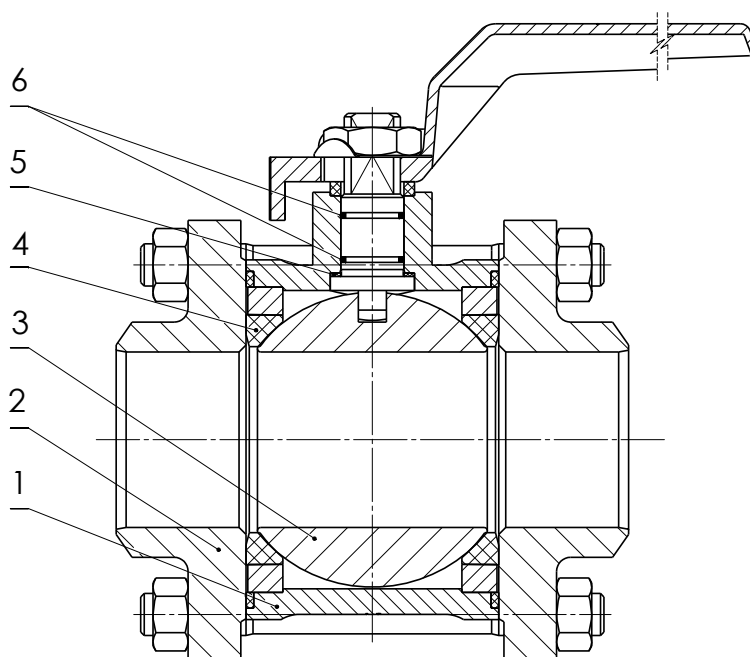
- úprava pro pohon, příruba dle ISO 5211
- možná výměna těsnících elementů
- v případě ovládání ruční pákou lze dovybavit kohout zamykáním poloh otevřeno-zavřeno visacím zámkem nebo pozicionerem, který hlásí polohu otevřeno-zavřeno dálkově
- v případě ovládání elektro nebo pneu pohonem, lze dovybavit dalším příslušenstvím např. koncovými spínači poloh
- provedení pro hluboké chlady
- antistatické provedení

## TLAKOTEPLTNÍ SYSTÉM

Materiál	PN	Dovolený pracovní tlak PS [bar] pro maximální pracovní teplotu TS [°C]				
		-196	-10	0	100	200
GP240GH (1.0619, A216WCB)	10	-	10	10	10	10
	16	-	16	16	16	16
	25	-	25	25	25	25
	40	-	40	40	40	40
	63	-	63	63	63	63
GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408, A351CF-8M)	10	10 <sup>1)</sup>	10	10	10	10
	16	16 <sup>1)</sup>	16	16	16	16
	25	25 <sup>1)</sup>	25	25	25	25
	40	40 <sup>1)</sup>	40	40	40	40
	63	63 <sup>1)</sup>	63	63	63	63

1) pouze s provedením pro hluboké chlady

## POUŽITÉ MATERIÁLY



Pozn.	Součást	Materiál	
1	Těleso	GP240GH/1.0619 (A216 Gr. WCB)	GX5CrNiMo19-11-2/1.4408 (A351 CF-8M)
2	Příruba	GP240GH/1.0619 (A216 Gr. WCB)	GX5CrNiMo19-11-2/1.4408 (A351 CF-8M)(X6CrNiTi 18-10/1.4541)
3	Koule	S.S.316 GX5CrNiMo19-11-2/1.4408 (X5CrNiMo17-12-2/1.4401)	S.S.316 GX5CrNiMo19-11-2/1.4408 (X5CrNiMo17-12-2/1.4401)
4	Kroužek	PTFE	
5	Kroužek	PTFE	
6	Kroužek	FPM/PTFE	

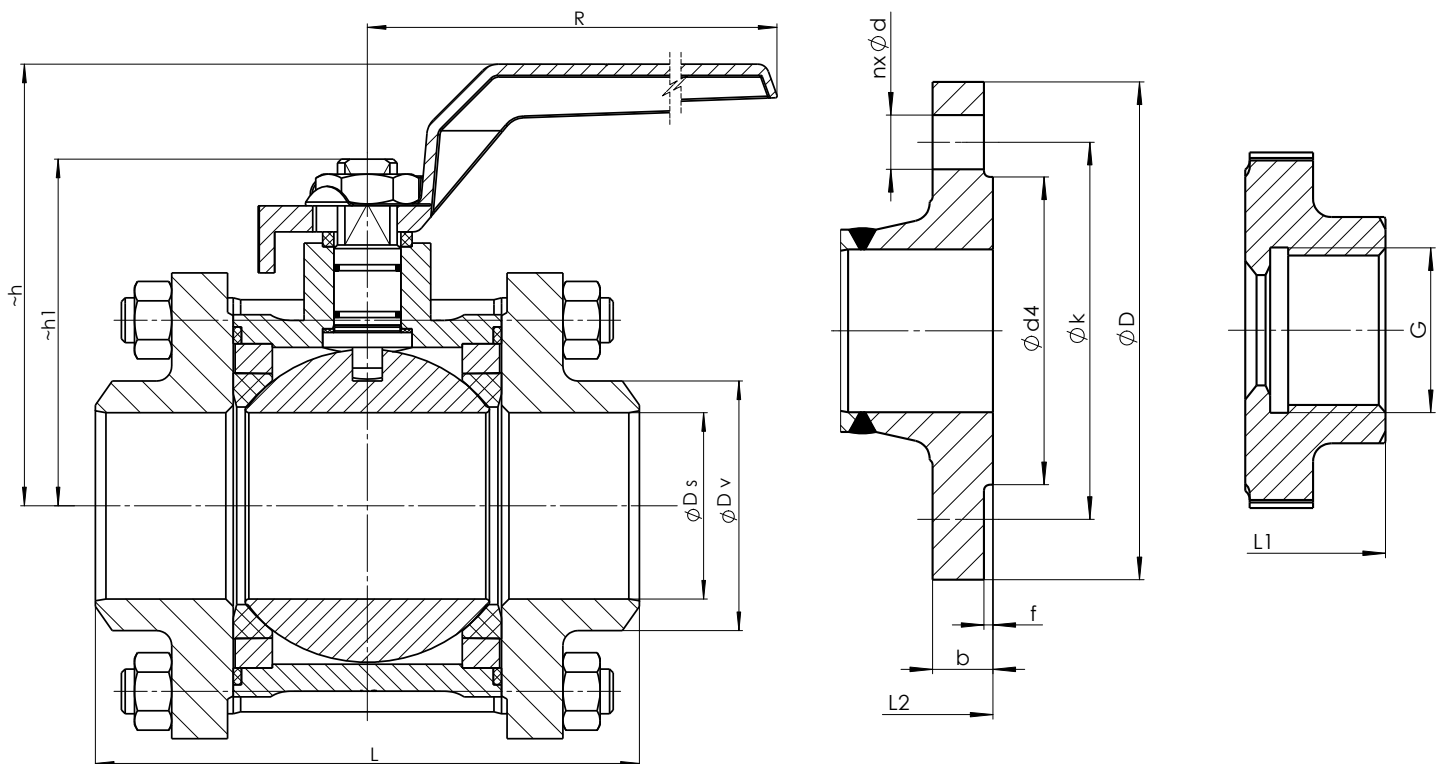
## ROZMĚRY ARMATURY

### 1. Přivařovací provedení, závitové konce

Stavební délka:	dle tabulky
Přivařovací konce:	DIN 3239 – díl 1
Tvar spáry:	DIN 2559 – list 1 – tvar 22

### 2. Přírubové provedení

Stavební délka:	dle tabulky
Příruby:	EN 1092-1, (DIN 2501/1972)



## PŘIVAŘOVACÍ PŘÍKONČENÍ

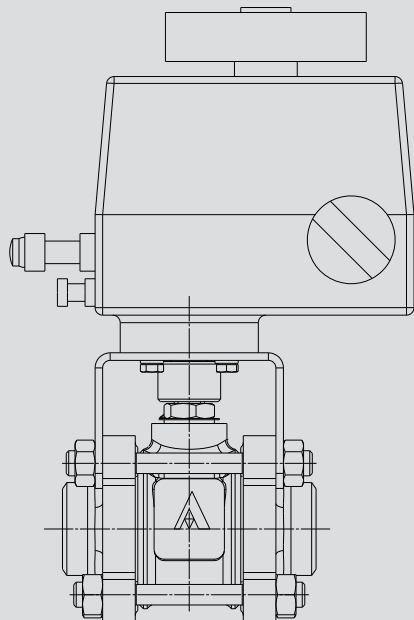
Jmenovitý tlak	Jmenovitá světlost	Stavební délka	Stavební délka (nátrubkové provedení)	Stavební výška	Stavební výška	Ruční páka	Přivařovací konce		Rozměry trubek	Rozměr vnitřního závitu	Přibližná hmotnost
PN	DN	L	L1	h	h1	R	Dv	Ds		G	m [kg]
10 16 25	10	65	60	70	52	130	20	13	16x1,5	3/8"	0,75
	15	75	75	74	54	130	24	18	22x2	1/2"	1,0
	20	85	80	77	58	130	31	24	28x2	3/4"	1,5
	25	100	90	93	67	160	37	28	32x2	1"	2,3
	32	100	110	100	74	160	42,5	33	38x2,5	1 1/4"	2,6
	40	125	120	115	82	200	54	39,5	44,5x2,5	1 1/2"	4,3
	50	145	140	125	90	200	67	51	57x3	2"	7,3
	65	160	-	125	105	200	83	68	76x4	-	12,7
	80	200	-	150	145	450	96	83	89x3	-	24,0
	100	250	-	165	160	500	121	102	108x3	-	36,6
	125	310	-	195	190	700	147	125	133x4	-	82,0
150	370	-	240	230	700	176	151	159x4	-	99,0	
40	10	65	60	70	52	130	20	13	16x1,5	3/8"	0,75
	15	75	75	74	54	130	24	18	22x2	1/2"	1,0
	20	85	80	77	58	130	31	24	28x2	3/4"	1,5
	25	100	90	93	67	160	37	28	32x2	1"	2,3
	32	100	110	100	74	160	42,5	33	38x2,5	1 1/4"	2,6
	40	125	120	115	82	200	54	39,5	44,5x2,5	1 1/2"	4,3
	50	145	140	125	90	200	67	51	57x3	2"	7,3
	65	160	-	125	105	200	83	68	76x4	-	12,7
63	10	65	60	70	52	130	20	13	17,2x2,0	3/8"	0,75
	15	75	75	74	54	130	24	18	21,3x2,0	1/2"	1,0
	20	85	80	77	58	130	31	24	26,9x2,3	3/4"	1,5
	25	100	90	93	67	160	37	28	33,7x2,6	1"	2,3
	32	100	110	100	74	160	42,5	33	42,4x2,6	1 1/4"	2,6
	40	125	120	115	82	200	54	39,5	48,3x2,6	1 1/2"	4,3
	50	145	140	125	90	200	67	51	60,3x3,2	2"	7,3
	65	160	-	125	105	200	83	68	76,1x5,6	-	12,7

## PŘÍRUBOVÉ PŘÍRUBOVÉ PŘÍRUBOVÉ PŘÍRUBOVÉ

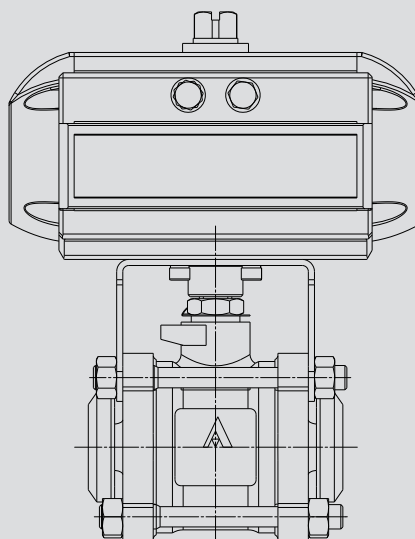
Jmenovitý tlak	Jmenovitá světlost	Stavební délka	Stavební výška	Stavební výška	Ruční páka	Počet otvorů	Otvor	Roztečná kružnice	Průměr příruby	Tloušťka příruby	Těsnící lišta	Přibližná hmotnost
PN	DN	L <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	R	n	ød	øk	øD	b	ød <sub>xf</sub>	m [kg]
10 16	10	130	70	52	130	4	14	60	90	16	40x2	2,2
	15	130	74	54	130	4	14	65	95	16	45x2	2,6
	20	150	77	58	130	4	14	75	105	18	58x2	3,7
	25	160	93	67	160	4	14	85	115	18	68x2	4,9
	32	180	100	74	160	4	18	100	140	18	78x2	6,6
	40	200	115	82	200	4	18	110	150	18	88x3	8,7
	50	230	125	90	200	4	18	125	165	18	102x3	13
	65	290	125	105	200	8	18	145	185	18	122x3	21,2
	80	310	150	145	450	8	18	160	200	20	138x3	34,6
	100	350	165	160	500	8	18	180	220	20	162x3	49,5
	125	400	195	190	700	8	18	210	250	22	188x3	99,0
150	450	240	230	700	8	22	240	285	22	218x3	120	
25	10	130	70	52	130	4	14	60	90	16	40x2	2,2
	15	130	74	54	130	4	14	65	95	16	45x2	2,6
	20	150	77	58	130	4	14	75	105	18	58x2	3,7
	25	160	93	67	160	4	14	85	115	18	68x2	4,9
	32	180	100	74	160	4	18	100	140	18	78x2	6,6
	40	200	115	82	200	4	18	110	150	18	88x3	8,7
	50	230	125	90	200	4	18	125	165	20	102x3	13
	65	290	125	105	200	8	18	145	185	22	122x3	21,2
	80	310	150	145	450	8	18	160	200	24	138x3	34,6
	100	350	165	160	500	8	22	190	235	24	162x3	49,5
	125	400	195	190	700	8	26	220	270	26	188x3	99,0
150	450	240	230	700	8	26	250	300	28	218x3	120	
40	10	130	70	52	130	4	14	60	90	16	40x2	2,2
	15	130	74	54	130	4	14	65	95	16	45x2	2,6
	20	150	77	58	130	4	14	75	105	18	58x2	3,7
	25	160	93	67	160	4	14	85	115	18	68x2	4,9
	32	180	100	74	160	4	18	100	140	18	78x2	6,6
	40	200	115	82	200	4	18	110	150	18	88x3	8,7
	50	230	125	90	200	4	18	125	165	20	102x3	13
	65	290	125	105	200	8	18	145	185	22	122x3	21,2

## KONSTRUKČNÍ VARIANTY

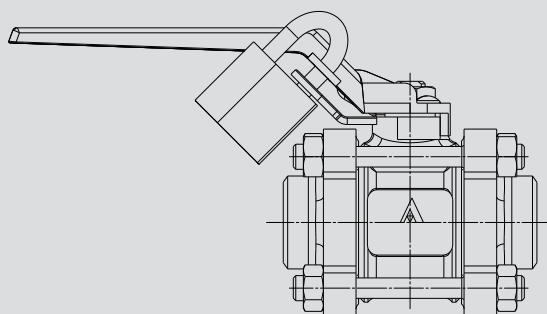
Provedení s elektrickým pohonem



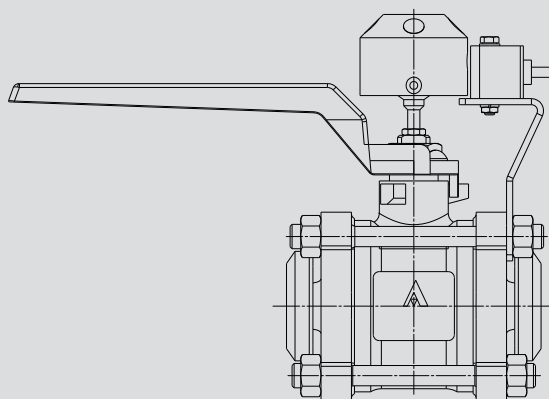
Provedení s pneupohonem



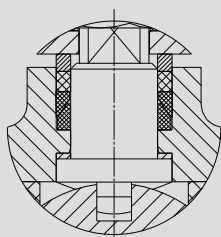
Provedení ruční se zamykáním



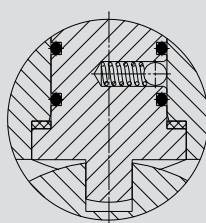
Provedení ruční s pozicionérem



Provedení pro hluboké chlady

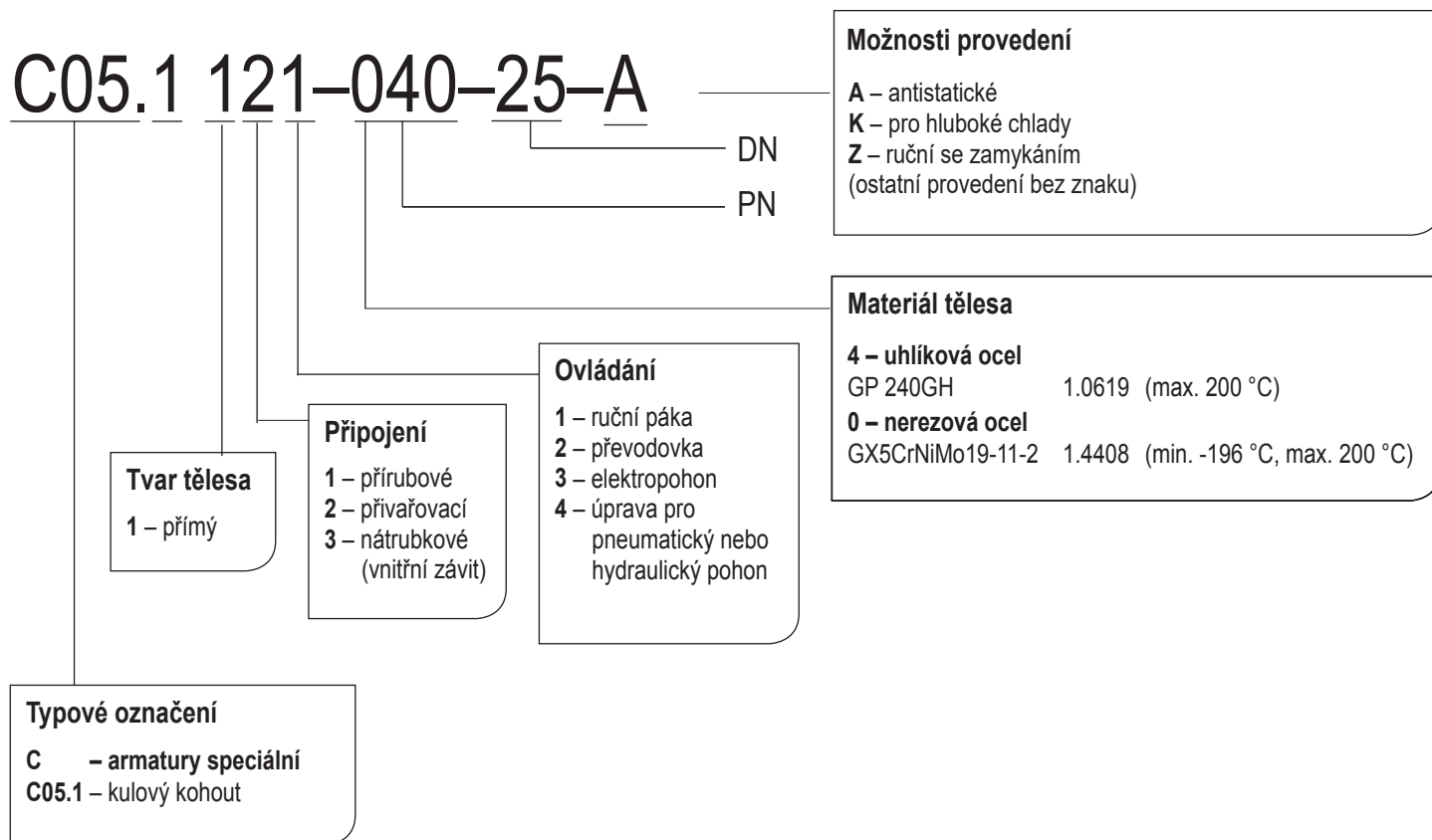


Antistatické provedení



## ČÍSLOVÁNÍ PRODUKTU

C05.1 121-040-25-A



## MONTÁŽ A PROVOZ ARMATURY

Armatura může být zabudovaná do svislého i vodorovného potrubí. Při ovládání pneumatickým nebo elektrickým pohonem je nutno se řídit předpisy pro pohon. Médium může proudit jedním a druhým směrem. Po ukončení montáže je nutno zkontrolovat funkci ovládání (otevřeno-zavřeno). Při montáži a provozu je nezbytné zohlednit tyto aspekty:

- provozní parametry musí odpovídat maximálním pracovním parametrům armatury uvedeným v tabulce
- správná funkce armatury je ovlivněna přítomností nečistot v potrubí a proudícím médiu. Udržujte proto médium i potrubí čisté, například pomocí filtrů
- využívaná média musí být v souladu s korozní odolností materiálů armatury
- armatura nesmí být během svého provozu mechanicky poškozena

**Životnost armatury významně prodlužuje pravidelný servis a údržba, prováděná vyškoleným personálem.**