

VÝPUSTNÝ VENTIL C09

PN 10, 16; DN 80, 100, 150, 200, 300; T_{max} : 200 °C



VÝPUSTNÝ VENTIL C09

MÉDIUM

- kapaliny

PŘIPOJENÍ

- přírubové, dle normy EN 1092-1

OVLÁDÁNÍ

- ruční kolo, pneumatický pohon, elektropohon

POPIS

- točivé stoupající vřeteno (provedení s ručním kolem)
- odpovídá požadavkům směrnice 2014/68/EU
- zkoušení probíhá dle normy EN 12266-1; díl 2

MOŽNOSTI PROVEDENÍ

OVLÁDÁNÍ RUČNÍM KOLEM:

- propařovací ventil
- ukazatel polohy

OVLÁDÁNÍ PNEUMATICKÝM POHONEM:

- solenoidový rozvaděč
- vzduchový filtr a maznice
- škrticí ventil pro regulaci rychlosti uzavření

TLAKOTEPLTNÍ SYSTÉM

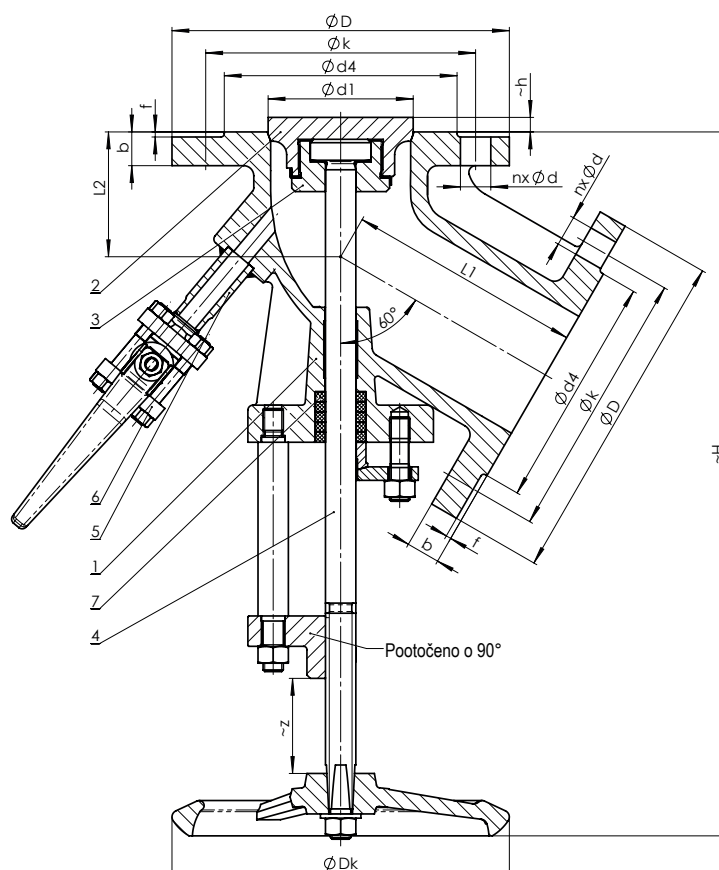
Materiál	PN	Dovolený pracovní tlak PS [bar] pro maximální pracovní teplotu TS [°C]					
		-60	-10	50	100	150	200
GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)	10	10	10	10	9,3	8,4	7,8
	16	16	16	16	14,9	13,5	12,4

Upozornění: Tlakoteplotní systém uvedený v tabulce platí pouze pro tlakovou obálku armatury, neplatí pro pneupohon!

POUŽITÉ MATERIÁLY (viz obrázek níže)

1	Těleso	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)
2	Kuželka	X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)
3	Pouzdro	X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)
4	Vřeteno	X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)
5	Trubka	X6CrNiTi 18-10 (1.4541)
6	Propanovací ventil	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)
7	Těsnění	PTFE

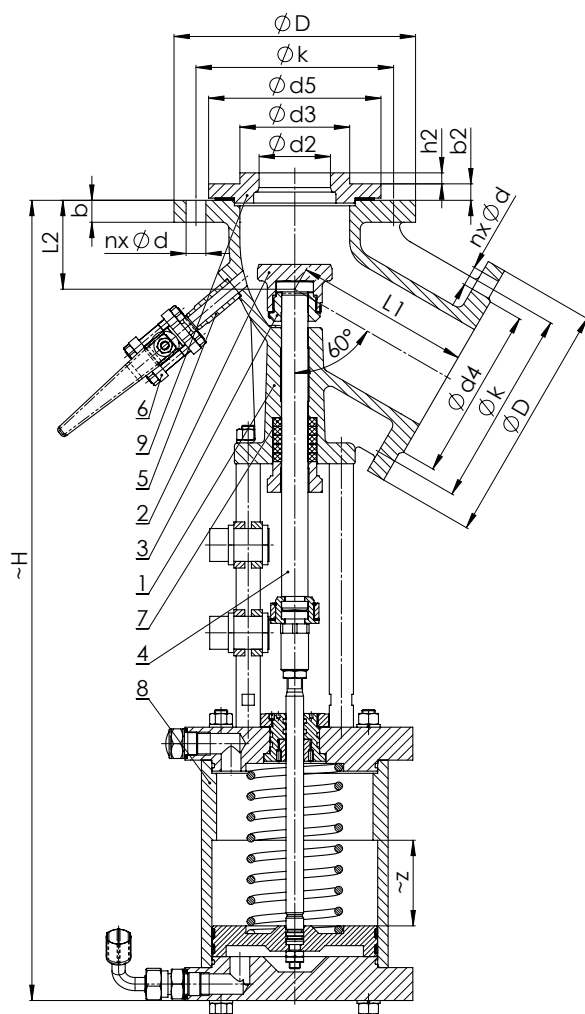
ROZMĚRY ARMATURY – ovládání ručním kolem



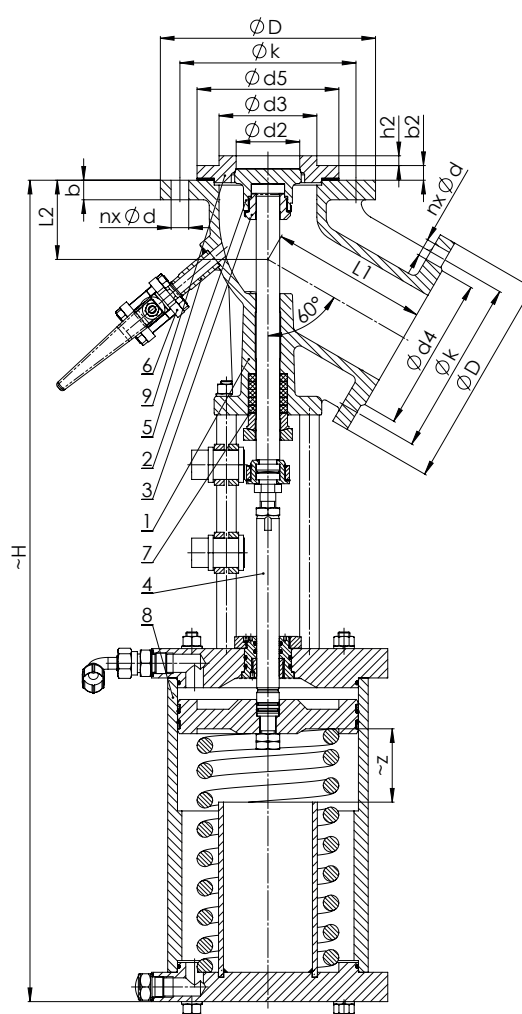
PN	DN	H [mm]	h [mm]	l 1 [mm]	l 2 [mm]	z [mm]	Dk [mm]	D [mm]	d1 [mm]	d4 [mm]	k [mm]	n × d [mm]	b [mm]	f [mm]	m [kg]
10	80	417	9	140	74	56	200	200	86	138	160	8x18	20	3	20
	100	504	11	160	81	80	250	220	106	158	180	8x18	20	3	26
	150	666	11	212	118	114	315	285	156	212	240	8x22	22	3	43
	200	773	14	243	112	134	315	340	203	268	295	8x22	24	3	88
	300	1080	16	305	162	202	400	445	307	370	400	12x22	26	4	141
16	80	417	9	140	74	56	200	200	86	138	160	8x18	20	3	20
	100	504	11	160	81	80	250	220	106	158	180	8x18	20	3	26
	150	666	11	212	118	114	315	285	156	212	240	8x22	22	3	43
	200	773	14	243	112	134	315	340	203	268	295	12x22	24	3	88
	300	1080	16	307	164	200	400	460	307	378	410	12x26	28	4	147

ROZMĚRY ARMATURY – ovládání pneupohonem

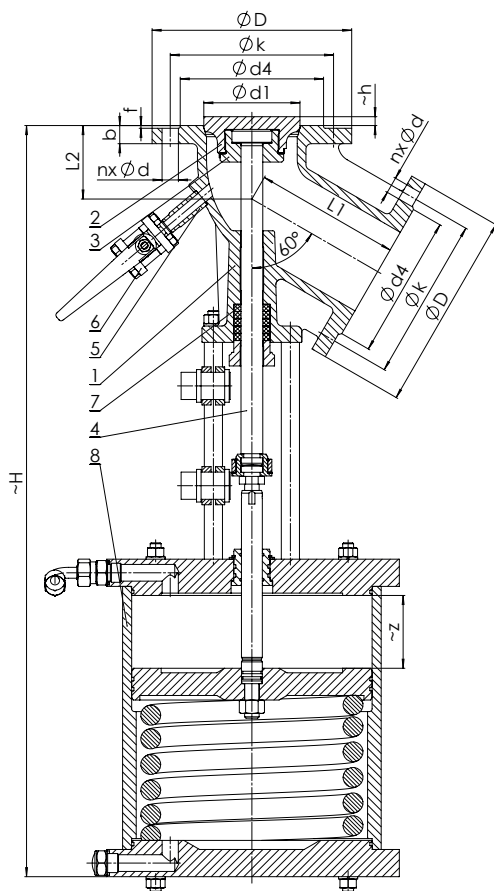
Kuželka dole, pružina otevírá



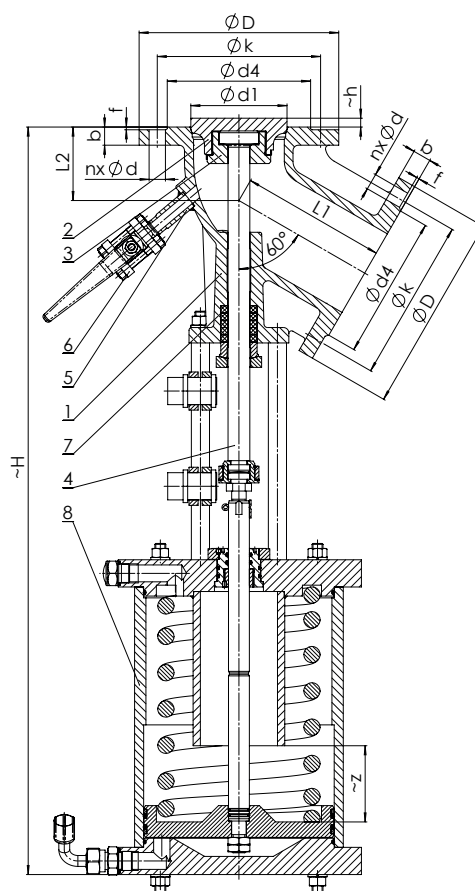
Kuželka dole, pružina zavírá



Kučelka nahoře, pružina otevírá



Kučelka nahoře, pružina zavírá



PN	DN	H [mm]	h [mm]	h2 [mm]	l 1 [mm]	l 2 [mm]	z [mm]	D [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	d4 [mm]	d5 [mm]	k [mm]	n × d [mm]	b [mm]	b2 [mm]	f [mm]	m [kg]
10	80	*	9	*	140	74	56	200	86	*	*	138	*	160	8x18	20	*	3	*
	100	824 ¹⁾	11	10	160	81	80	220	106	65	100	158	145	180	8x18	20	15	3	103 ¹⁾
	150	1000 ¹⁾	11	15	212	118	114	285	156	100	150	212	210	240	8x22	22	20	3	145 ¹⁾
	200	1200 ¹⁾	14	20	243	112	134	340	203	153	250	268	270	295	8x22	24	25	3	221 ¹⁾
	300	*	16	*	305	162	202	445	307	*	*	370	*	400	12x22	26	*	4	*

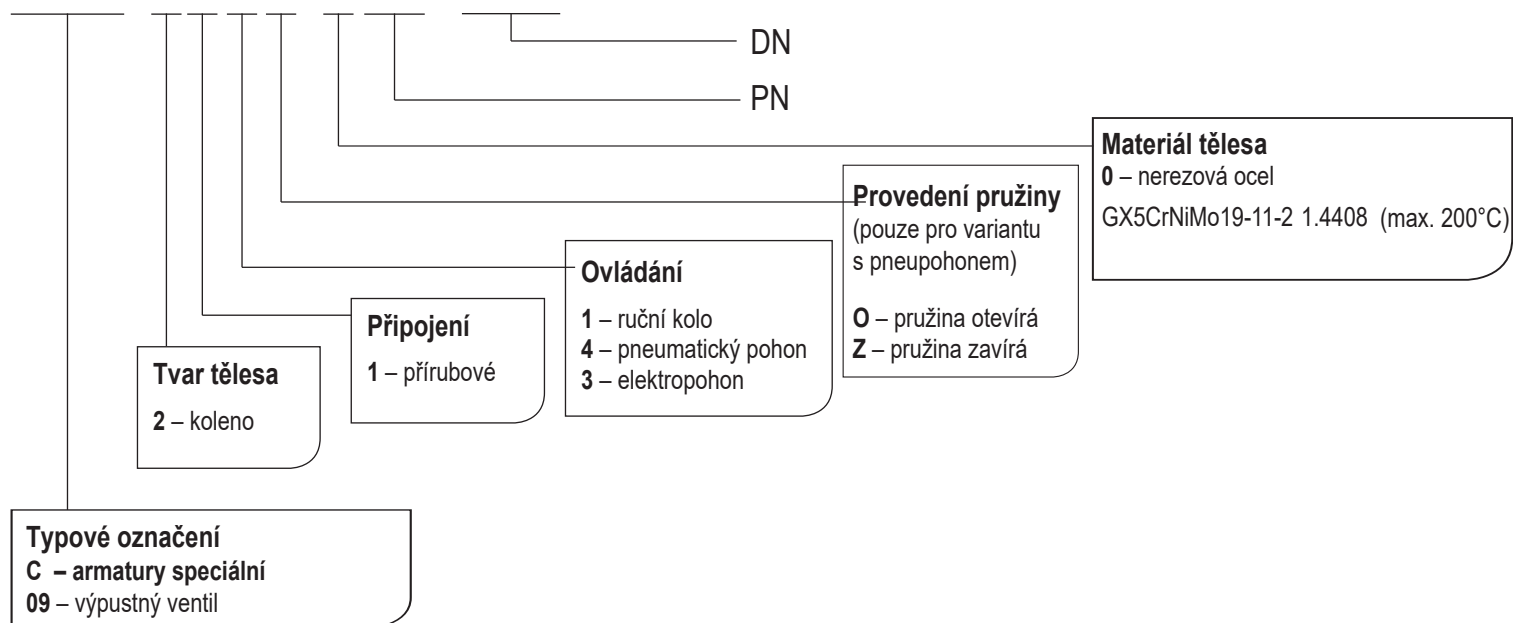
* Hodnoty na dotaz

¹⁾ Proměnné hodnoty na základě pracovního tlaku média

Poznámka: před objednávkou nutno specifikovat pracovní tlak média, podle kterého bude navržen pneupohon

ČÍSLOVÁNÍ PRODUKTU

C09 214Z-010-100



MONTÁŽ A PROVOZ ARMATURY

Doporučená poloha armatury je s vřetenem a ovládacími prvky kolmo dolů.

Při montáži a provozu je nezbytné zohlednit tyto aspekty:

- provozní parametry musí odpovídat pracovním parametrům armatury
- správná funkce armatury je ovlivněna přítomností nečistot v potrubí a proudícím médiu, je nutné udržovat médium i potrubí čisté, například pomocí filtrů
- média musí být v souladu s korozní odolností materiálu armatury
- poškozená armatura se nesmí používat

Životnost armatury významně prodlužuje pravidelný servis a údržba, prováděná vyškoleným personálem.