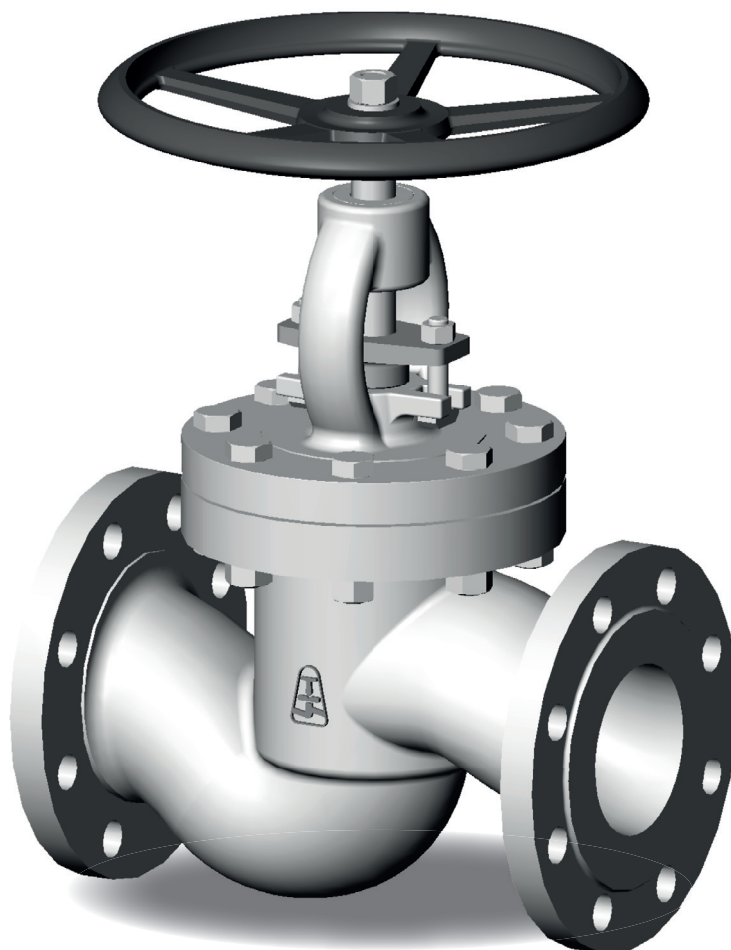


VENTIL UZAVÍRACÍ C09/C09.4

PN 10–40; DN 15–200; T_{\max} : 400 °C



VENTIL UZAVÍRACÍ C09/C09.4

MÉDIUM

- voda, pára, plyny, oleje, ropné produkty, neagresivní a agresivní látky

PŘIPOJENÍ

- přírubové, přivařovací

OVLÁDÁNÍ

- ruční kolo, převodovka, elektropohon (na dotaz: dálkové ovládní, pneumatický pohon)

POPIS

- ventil uzavírací C09 a ventil uzavírací s regulační kuželkou C09.4
- otáčivé stoupající vřeteno
- klasická třmenová konstrukce
- tvar tělesa je přímý
- těsnící plochy sedel navařeny tvrdokovem (13Cr) nebo Stellite 6 (mimo nerezové provedení)
- odpovídá požadavkům směrnice 2014/68/EU a normy EN 13 709
- zkoušení probíhá dle normy EN 12266-1; díl 2

MOŽNOSTI PROVEDENÍ

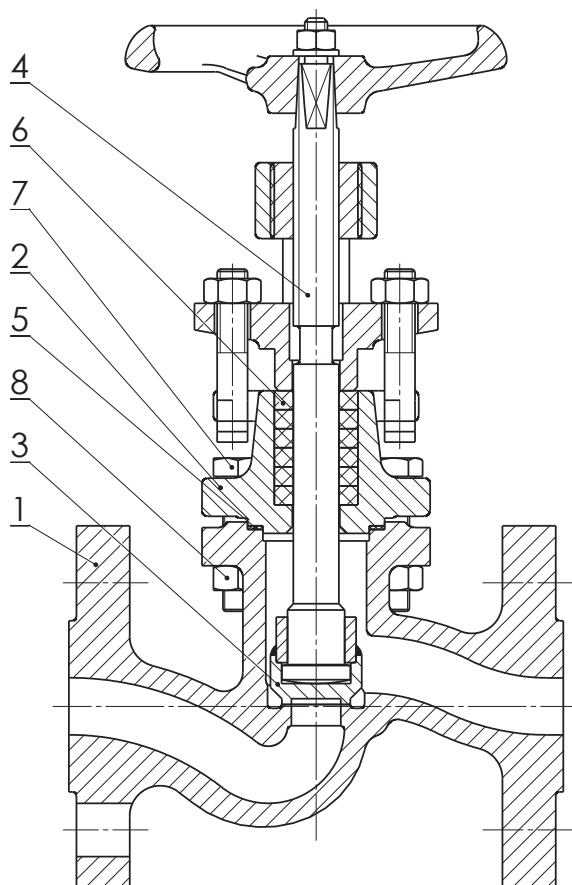
- regulační kuželka (pro hrubou regulaci) - typ C09.4
- dle TRD 201
- TA-Luft

TLAKOTEPLOTNÍ SYSTÉM

| Materiál | PN | Dovolený pracovní tlak PS [bar] pro maximální pracovní teplotu TS [°C] | | | | | | | | | | |
|--|----|--|-----|-----|------|------|------|------|------|------|-----|------|
| | | -50 | -30 | -10 | 50 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| GX5CrNiMo 19-11-2 (1.4408) ¹⁾ | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 9,3 | 8,4 | 7,8 | 7,3 | - | - | - |
| | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 14,9 | 13,5 | 12,4 | 11,7 | - | - | - |
| | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 23,3 | 21,1 | 19,4 | 18,3 | - | - | - |
| | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 37,3 | 33,8 | 31,1 | 29,3 | - | - | - |
| GX5CrNi19-10 (1.4308) | 10 | 10 | 10 | 10 | 9,3 | 8,4 | 7,6 | 6,9 | 6,4 | - | - | - |
| | 16 | 16 | 16 | 16 | 14,9 | 13,5 | 12,1 | 11 | 10,3 | - | - | - |
| | 25 | 25 | 25 | 25 | 23,3 | 21,1 | 18,9 | 17,2 | 16,1 | - | - | - |
| | 40 | 40 | 40 | 40 | 37,3 | 33,8 | 30,2 | 27,6 | 25,8 | - | - | - |
| G21Mn5 (1.1138) | 10 | - | 10 | 10 | 10 | 9,2 | 8,7 | 7,9 | 7,2 | 6,5 | - | - |
| | 16 | - | 16 | 16 | 16 | 14,8 | 14 | 12,8 | 11,8 | 10,8 | - | - |
| | 25 | - | 25 | 25 | 25 | 23 | 21 | 19,2 | 18,2 | 17,2 | - | - |
| | 40 | - | 40 | 40 | 40 | 37 | 35 | 32 | 29,5 | 27 | - | - |
| GP240GH (1.0619) | 10 | - | - | 10 | 10 | 9,3 | 8,7 | 7,8 | 7,1 | 6,4 | 6 | 5,8 |
| | 16 | - | - | 16 | 16 | 14,9 | 13,9 | 12,4 | 11,4 | 10,3 | 9,6 | 9,2 |
| | 25 | - | - | 25 | 25 | 23,3 | 21,7 | 19,4 | 17,8 | 16,1 | 15 | 14,4 |
| | 40 | - | - | 40 | 40 | 37,3 | 34,7 | 30,2 | 28,4 | 25,8 | 24 | 23,1 |

1) Aplikace pro teploty od -196 °C do +250 °C na dotaz

POUŽITÉ MATERIÁLY



| Pozn. | Součást | Materiál | | | | | | | | | |
|-------|----------------------|--------------------|------------|---------|------------|------------------------|------|---------|------------------------|----------------------------|------|
| 1 | Těleso | GP240GH (1.0619) | | | | G21Mn5 (1.1138) | | | GX5CrNi19-10 (1.4308) | GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) | |
| | Návar těsnící plochy | 13Cr | 13Cr | 18Cr9Ni | 18Cr9Ni | Stellite 6 | 13Cr | 18Cr9Ni | Stellite 6 | - | |
| 2 | Třmen | GP 240 GH (1.0619) | | | | G21Mn5 (1.1138) | | | GX5CrNi19-10 (1.4308) | GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) | |
| 3 | Kuželka | P250GH (1.0460) | | | | X6CrNiTi18-10 (1.4541) | | | X6CrNiTi18-10 (1.4541) | X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571) | |
| | Návar těsnící plochy | 13Cr | Stellite 6 | 18Cr9Ni | Stellite 6 | Stellite 6 | - | | | - | |
| 4 | Vřeteno | X20Cr13 (1.4021) | | | | X20Cr13 (1.4021) | | | X5CrNi18-10 (1.4301) | X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571) | |
| 5 | Těsnění | Grafit | | | | | | Grafit | PTFE | Grafit | PTFE |
| 6 | Ucpávkové těsnění | Grafit | | | | | | Grafit | PTFE | Grafit | PTFE |
| 7 | Šroub | A2-70 | | | | | | | | | |
| 8 | Matice | A2-70 | | | | | | | | | |

ROZMĚRY ARMATURY

1. Přírubové provedení

Stavební délka:

EN 558 – řada 1

Příruby:

EN 1092-1

2. Přivařovací provedení

Stavební délka:

EN 12982 – řada 1

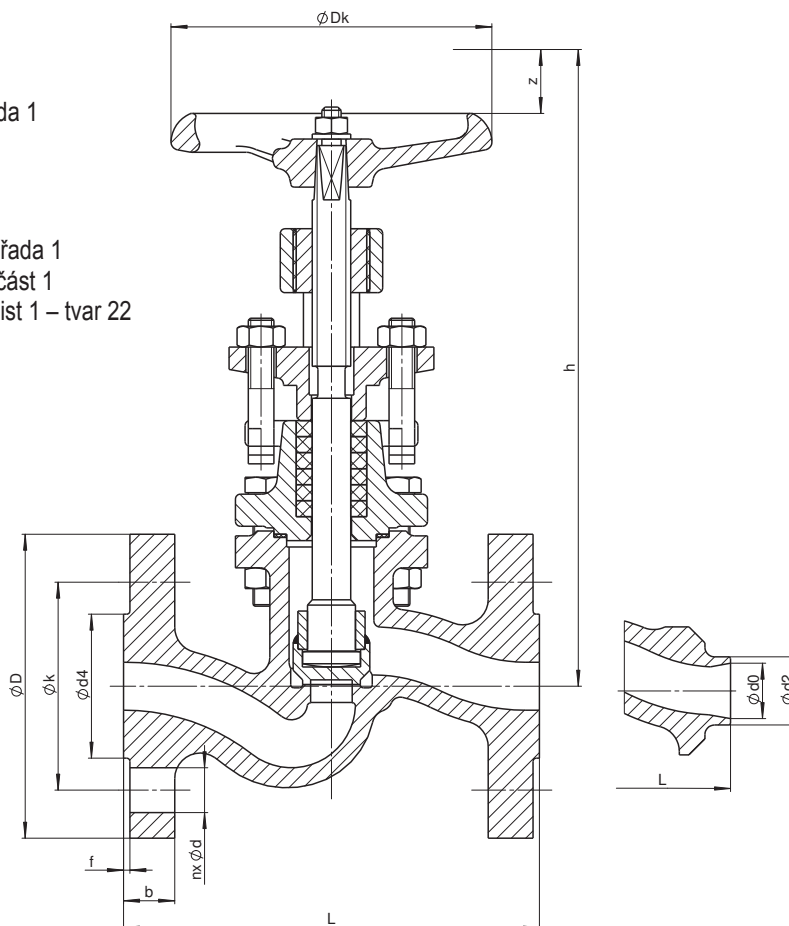
Rozměry přivařovacích konců:

DIN 3239 – část 1

Tvar přivařovacích konců:

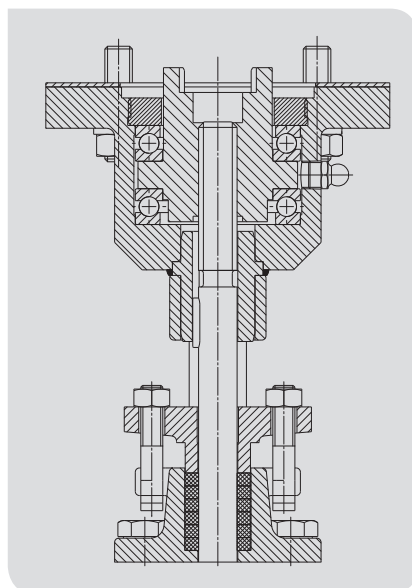
DIN 2559 – list 1 – tvar 22

Jiné úpravy na dotaz

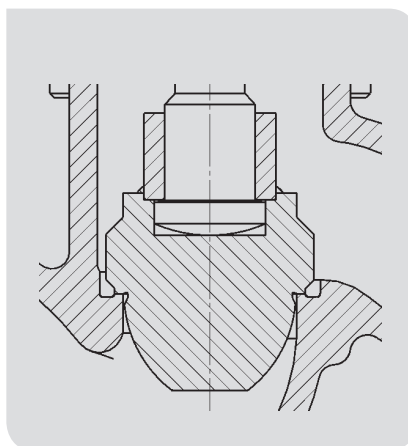


| Jmenovitý tlak | Jmenovitá světlost | Stavební délka | Stavební výška | Zdvih | Ruční kolo | Přírubové provedení | | | | | | | Přivařovací provedení | | | |
|-------------------|-----------------------|-------------------|-------------------|-------|---------------|---------------------|-----|-----------|-----------|-----------|------------|-------|-----------------------|-----------|-----------|-----------|
| | | | | | | PN | DN | L [mm] | h [mm] | z [mm] | Dk [mm] | n | d [mm] | k [mm] | D [mm] | b [mm] |
| 10, 16 | 15 | 130 | 200 | 20 | 125 | 4 | 14 | 65 | 95 | 16 | 45×2 | 3,5 | 22 | 17 | 2,9 | 21,3×2,0 |
| | 20 | 150 | 243 | 24 | 125 | 4 | 14 | 75 | 105 | 18 | 58×2 | 5,5 | 28 | 22 | 3,2 | 26,9×2,3 |
| | 25 | 160 | 250 | 30 | 125 | 4 | 14 | 85 | 115 | 18 | 68×2 | 6,0 | 34 | 28,5 | 3,5 | 33,7×2,6 |
| | 32 | 180 | 258 | 23 | 160 | 4 | 18 | 100 | 140 | 18 | 78×2 | 9,0 | 43 | 37 | 3,9 | 42,4×2,6 |
| | 40 | 200 | 290 | 30 | 200 | 4 | 18 | 110 | 150 | 18 | 88×3 | 12,0 | 49 | 43 | 6,2 | 48,3×2,6 |
| | 50 | 230 | 295 | 35 | 200 | 4 | 18 | 125 | 165 | 18 | 102×3 | 15,0 | 61 | 54 | 7,8 | 60,3×3,2 |
| | 65 | 290 | 320 | 25 | 200 | 8 | 18 | 145 | 185 | 18 | 122×3 | 22,0 | 77 | 69 | 17,0 | 76,1×3,6 |
| | 80 | 310 | 355 | 37 | 200 | 8 | 18 | 160 | 200 | 20 | 138×3 | 27,0 | 90 | 81 | 21,0 | 88,9×4,0 |
| | 100 | 350 | 390 | 45 | 250 | 8 | 18 | 180 | 220 | 20 | 158×3 | 39,0 | 115 | 104 | 32,0 | 114,3×5,0 |
| | 125 | 400 | 560 | 65 | 320 | 8 | 18 | 210 | 250 | 22 | 188×3 | 57,0 | 141 | 130,5 | 47,0 | 139,7×4,5 |
| 150 | 480 | 710 | 130 | 320 | 8 | 22 | 240 | 285 | 22 | 212×3 | 82,0 | 170 | 156,5 | 69,0 | 168,3×5,6 | |
| 10 | 200 | 600 | 874 | 104 | 630 | 8 | 22 | 295 | 340 | 24 | 268×3 | 194,5 | 222 | 204,5 | 179,5 | 219,1×7,1 |
| 16 | 200 | 600 | 874 | 104 | 630 | 12 | 22 | 295 | 340 | 24 | 268×3 | 194,3 | 222 | 204,5 | 179,5 | 219,1×7,1 |
| 25, 40 | 15 | 130 | 200 | 20 | 125 | 4 | 14 | 65 | 95 | 16 | 45×2 | 3,5 | 22 | 17 | 2,5 | 21,3×2,0 |
| | 20 | 150 | 243 | 24 | 125 | 4 | 14 | 75 | 105 | 18 | 58×2 | 5,5 | 28 | 22 | 4,0 | 26,9×2,3 |
| | 25 | 160 | 250 | 30 | 125 | 4 | 14 | 85 | 115 | 18 | 68×2 | 6,0 | 34 | 28,5 | 4,0 | 33,7×2,6 |
| | 32 | 180 | 258 | 23 | 160 | 4 | 18 | 100 | 140 | 18 | 78×2 | 9,0 | 43 | 37 | 6,0 | 42,4×2,6 |
| | 40 | 200 | 290 | 30 | 200 | 4 | 18 | 110 | 150 | 18 | 88×3 | 12,0 | 49 | 43 | 8,0 | 48,3×2,6 |
| | 50 | 230 | 295 | 35 | 200 | 4 | 18 | 125 | 165 | 20 | 102×3 | 15,0 | 61 | 54 | 11,0 | 60,3×3,2 |
| | 65 | 290 | 340 | 25 | 200 | 8 | 18 | 145 | 185 | 22 | 122×3 | 31,0 | 77 | 69 | 25,0 | 76,1×3,6 |
| | 80 | 310 | 355 | 37 | 250 | 8 | 18 | 160 | 200 | 24 | 138×3 | 36,0 | 90 | 81 | 29,0 | 88,9×4,0 |
| | 100 | 350 | 420 | 45 | 320 | 8 | 22 | 190 | 235 | 24 | 162×3 | 50,0 | 115 | 104 | 41,0 | 114,3×5,0 |
| 125 | 400 | 570 | 65 | 400 | 8 | 26 | 220 | 270 | 26 | 188×3 | 83,0 | 141 | 130,5 | 72,0 | 139,7×4,5 | |
| 150 | 480 | 665 | 65 | 500 | 8 | 26 | 250 | 300 | 28 | 218×3 | 112,0 | 170 | 156,5 | 97,0 | 168,3×5,6 | |
| 25 | 200 | 600 | 874 | 104 | 630 | 12 | 26 | 310 | 360 | 30 | 278×3 | 220,0 | 222 | 204,5 | 192,0 | 219,1×7,1 |
| 40 | 200 | 600 | 874 | 104 | 630 | 12 | 30 | 320 | 375 | 34 | 285×3 | 221,0 | 222 | 204,5 | 192,0 | 219,1×7,1 |

KONSTRUKČNÍ VARIANTY

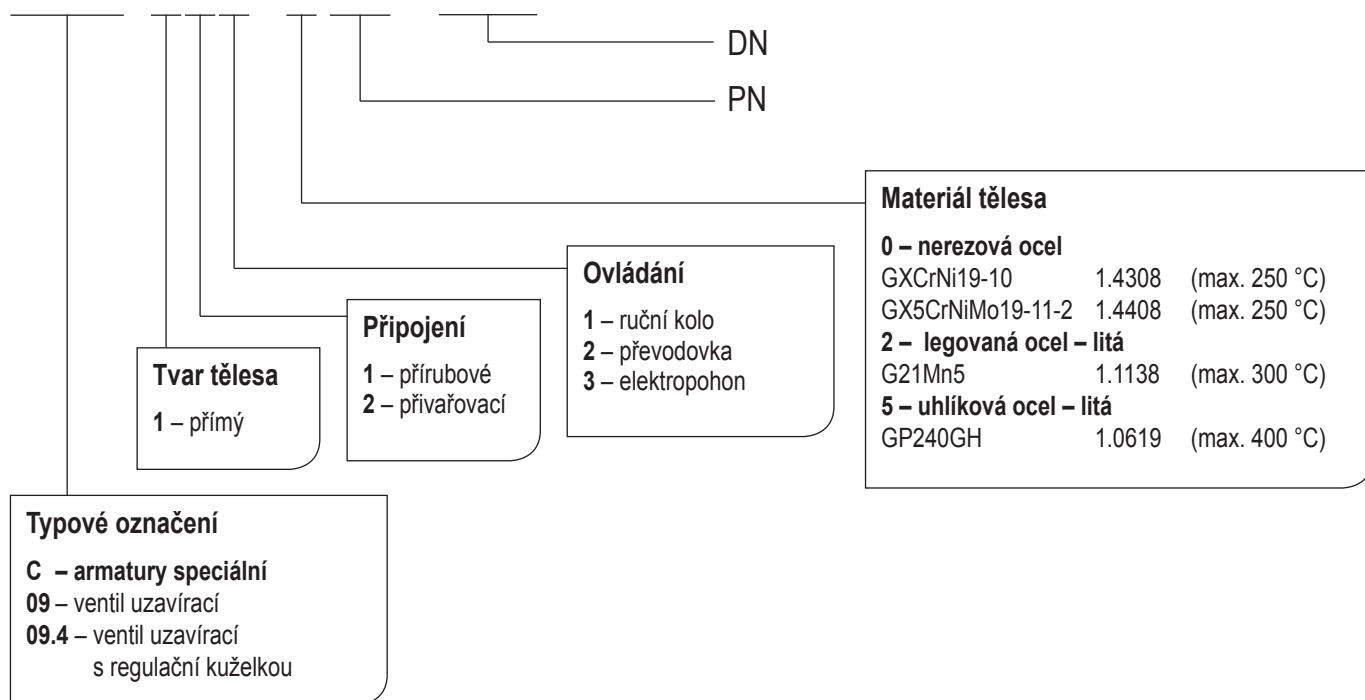
 ÚPRAVA PRO POHON
 – TVAR C DLE DIN 3338


REGULAČNÍ KUŽELKA



ČÍSLOVÁNÍ PRODUKTU

C09 111–540–150



MONTÁŽ A PROVOZ ARMATURY

Armatura může být zabudována v jakékoli poloze. Médium musí proudit v souladu se směrem vyznačeným na tělese. Při montáži a provozu je nezbytné zohlednit tyto aspekty:

- provozní parametry musí odpovídat pracovním parametrům ventilu
- správná funkce armatury je ovlivněna přítomností nečistot v potrubí a proudícím médiu. Je nutné udržovat médium i potrubí čisté, například pomocí filtrů
- média musí být v souladu s korozní odolností materiálu armatury
- poškozená armatura se nesmí používat

Životnost armatury významně prodlužuje pravidelný servis a údržba prováděná vyškoleným personálem.