

ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ V46.2/V40.2

PN 63–500; DN 10–65; T_{МАКС.}: 600°C



ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ V46.2/V40.2

СРЕДА

- пар, вода, газ, масла, нефтепродукты, агрессивные и неагрессивные вещества

ПРИСОЕДИНЕНИЕ

- под приварку, фланцевое, socket weld, резьбовое, комбинированное

УПРАВЛЕНИЕ

- маховик, электропривод, редуктор, отделка под пневматический или гидравлический привод, дистанционное управление

ОПИСАНИЕ

- запорный клапан высокого давления (V46.2) и запорный клапан высокого давления с регулирующим золотником (V40.2)
- невращающийся выдвижной шпindelь
- одинарный шпindelь с дроссельным золотником
- одинарный корпус без крышки
- уплотнение шпindelя набивкой помещенной в корпусе
- наплавка уплотнительной поверхности выполнена твёрдым сплавом (13Cr) или Stellite 6
- коническое седло
- индикатор положения

- соответствует требованиям директивы 2014/68/EU, со стандартом EN 13 709
- испытания проводятся в соответствии со стандартом EN 12266-1; часть 2

ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛНЕНИЯ

- регулирующий золотник (для грубой регуляции) – тип V40.2
- согласно TRD 201
- замок
- концевые выключатели
- маслосъёмное кольцо во втулке сальника



РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

Материал	PN	Допускаемое рабочее давление PS [bar] для максимальной рабочей температуры TS [°C]																
		-10	50	100	150	200	250	280	300	350	380	390	400	410	420	430	440	450
P250GH (C22.8) (1.0460)	63	63	63	63	63	63	56,7	53,2	50,4	44,9	41,0	40,2	39,4	38,4	37,5	36,5	35,6	34,7
	100	100	100	100	100	100	90,0	84,5	80,0	71,3	65,0	63,8	62,5	61,0	59,5	58,0	56,5	55,0
	160	160	160	160	160	160	144	135	128	114	104	102	100	97,6	95,2	92,8	90,4	88,0
	250	250	250	250	250	250	225	212	200	178	163	159	156	153	149	145	141	138
	320	320	320	320	320	320	288	271	256	228	208	204	200	195	190	186	181	176
	400	400	400	400	400	400	360	340	320	285	260	255	250	244	238	232	226	220

Материал	PN	Допускаемое рабочее давление PS [bar] для максимальной рабочей температуры TS [°C]																	
		-10	200	250	300	350	400	450	475	490	500	510	520	530	540	550	575	580	600
16Mo3 (1.5415)	63	63	63	63	63	59	56,7	52,9	50,4	44,1	36,5	25,7	20,4	16,3	-	-	-	-	-
	100	100	100	100	100	94	90	84	80	70	58	40,8	32,4	25,8	-	-	-	-	-
	160	160	160	160	160	151	144	134	128	112	92,8	65,3	51,8	41,3	-	-	-	-	-
	250	250	250	250	250	238	225	210	200	175	145	102	81	64,5	-	-	-	-	-
	320	320	320	320	320	302	288	268,8	256	224	186	131	104	82,6	-	-	-	-	-
	400	400	400	400	400	379	360	336	320	280	232	163	130	103	-	-	-	-	-
	500	500	500	500	500	473	450	420	400	350	290	204	162	129	-	-	-	-	-

Материал	PN	Допускаемое рабочее давление PS [bar] для максимальной рабочей температуры TS [°C]																	
		-10	200	250	300	350	400	450	475	490	500	510	520	530	540	550	570	580	600
13CrMo4-5 (1.7335)	63	63	63	63	63	63	63	56,7	55,3	52,3	50,4	40,3	32,8	27,1	21,2	17,0	10,5	-	-
	100	100	100	100	100	100	100	90	87,8	83	80	64	52,0	43,0	33,6	27,0	16,6	-	-
	160	160	160	160	160	160	160	144	140	133	128	102	83,2	68,8	53,8	43,2	26,6	-	-
	250	250	250	250	250	250	250	225	220	208	200	160	130	108	84	67,5	41,5	-	-
	320	320	320	320	320	320	320	288	281	266	256	205	166	138	108	86,4	53,1	-	-
	400	400	400	400	400	400	400	360	351	332	320	256	208	172	134	108	66,4	-	-
	500	500	500	500	500	500	500	450	439	415	400	320	260	215	168	135	83,0	-	-

Материал	PN	Допускаемое рабочее давление PS [bar] для максимальной рабочей температуры TS [°C]																	
		-10	200	250	300	350	400	450	475	490	500	510	520	530	540	550	575	580	600
11CrMo9-10 (1.7383)	63	63	63	63	63	63	63	56,7	54,2	51,7	50,4	40,3	35,3	30,2	26,5	22,7	16,4	15,1	11,6
	100	100	100	100	100	100	100	90,0	86,0	82,0	80,0	64,0	56,0	48,0	42,0	36,0	26,0	24,0	18,4
	160	160	160	160	160	160	160	144	138	131	128	102	89,6	76,8	67,2	57,6	41,6	38,4	29,4
	250	250	250	250	250	250	250	225	215	205	200	160	140	120	105	90,0	65,0	60,0	46,0
	320	320	320	320	320	320	320	288	275	262	256	205	179	154	134	115	83,2	76,8	58,9
	400	400	400	400	400	400	400	360	344	328	320	256	224	192	168	144	104	96,0	73,6
	500	500	500	500	500	500	500	450	430	410	400	320	280	240	210	180	130	120	92



Материал	PN	Допускаемое рабочее давление PS [bar] для максимальной рабочей температуры TS [°C]																	
		-10	200	250	300	350	400	450	475	490	500	510	520	530	540	550	575	580	600
X6CrNiMoTi 17-12-2 (1.4571) ¹⁾	63	63	61,7	57,9	54,9	53,3	51,4	50,1	50,1	49,9	49,9	49,9	49,6	49,6	49,4	49,1	48,6	40,3	35,3
	100	100	98,0	92,5	87,2	84,2	81,6	79,6	79,6	79,2	79,2	79,2	78,8	78,8	78,4	78,0	77,2	64,0	56,0
	160	160	157	148	140	135	131	127	127	127	127	127	126	126	125	125	124	102	89,6
	250	250	245	231	218	211	204	199	199	198	198	198	197	197	196	195	193	160	140
	320	320	314	293	279	270	261	255	255	253	253	253	252	248	236	228	193	160	140
	400	400	392	370	349	337	326	318	318	317	317	317	315	310	295	285	193	160	140

Материал	PN	Допускаемое рабочее давление PS [bar] для максимальной рабочей температуры TS [°C]						
		-196	20	100	200	300	350	400
X6CrNiMoTi 17-12-2 (1.4571) ²⁾	63	63,0	63,0	60,5	51,7	42,8	40,3	37,8
	100	100	100	96,0	82,0	68,0	64,0	60,0
	160	160	160	154	131	109	102	96,0
	250	250	250	240	205	170	160	150

Материал	PN	Допускаемое рабочее давление PS [bar] для максимальной рабочей температуры TS [°C]																			
		-10	200	250	300	350	400	450	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600
X10CrMoVNB9-1 (F91) (1.4903) ³⁾	63	69,3	69,3	69,3	69,3	69,3	69,3	63,0	63,0	63,0	63,0	61,7	60,5	59,2	58,0	52,9	50,8	49,1	40,1	37,3	35,4
	100	110	110	110	110	110	110	100	100	100	100	98,0	96,0	94,0	92,0	84,0	80,6	78,0	63,6	59,2	56,2
	160	176	176	176	176	176	176	160	160	160	160	157	154	150	147	134	129	125	102	94,7	89,9
	250	275	275	275	275	275	275	250	250	250	250	245	240	235	230	210	202	195	159	148	141
	320	352	352	352	352	352	352	320	320	320	320	314	307	301	294	269	258	250	204	189	180
	400	440	440	440	440	440	440	400	400	400	400	392	384	376	368	336	322	312	254	236	224
	500	550	550	550	550	550	550	500	500	500	500	490	480	470	460	420	403	390	318	296	281

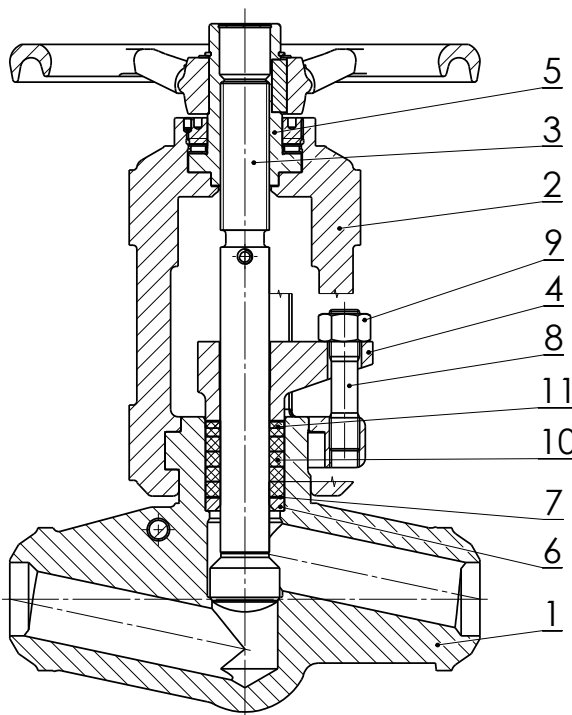
1) Использование клапана выше 400°C только для сред без риска межкристаллитной коррозии

2) Применение при температуре с - 196°C до + 400°C, вариант материала 2 – см. ниже

3) Применение при температуре до + 650°C – по запросу

Специальные материалы по запросу: 1.7715, 15128

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Поз.	Деталь	Материал						
1	Корпус	P250GH (C22.8) (1.0460) 11416	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	11CrMo9-10 (1.7383)	X10CrMoVNb9-1, (F91), (1.4903)	X6CrNiMoTi 17-12-2 (1.4571) ¹⁾ (A182-F316Ti)	X6CrNiMoTi 17-12-2 (1.4571) ²⁾ (A182-F316Ti)
	Наплавка уплотнительной поверхности	13Cr ³⁾	Stellite 6					
2	Хомут	G17CrMo9-10 (1.7379)						GX5CrNiMo 19-11-2 (1.4408)
3	Шпindelь	X20Cr13 (1.4021)	X22CrMoV12-1 (1.4923)				X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)	
	Наплавка уплотнительной поверхности	Каленое ³⁾	Stellite 6					
4	Сальниковая втулка	11CrMo9-10 (1.7383, 1.7380, 1.0425, 1.0460, 1.7379)	11CrMo9-10 (1.7383, 1.7380, 1.7379)				GX5CrNiMo 19-11-2 (1.4408)	
5	Шпindelная гайка	C45 (1.0503)					CuAl10Fe3Mn2 (2.0936)	
6	Кольцо	A439 D2 NiResist , GX70CrMo29-2 (1.4136)						
7	Маслосъёмное кольцо	CrNi-сталь графит						
8	Болт	21CrMoV5-7 (1.7709)						A2-70
9	Гайка	25CrMo4 (1.7218)						A2
10	Уплотнение	Графит прессованный						
11	Уплотнение	Графит плетёный						

1) Использование клапана выше 400°C только для сред без риска межкристаллической коррозии

2) Применение при температуре от - 196°C до + 400°C, вариант материала 2

3) Вариант по запросу – Stellite 6

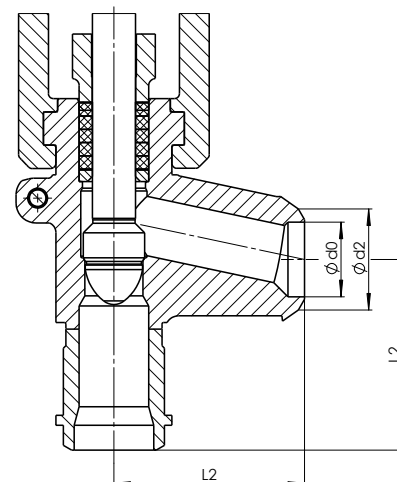
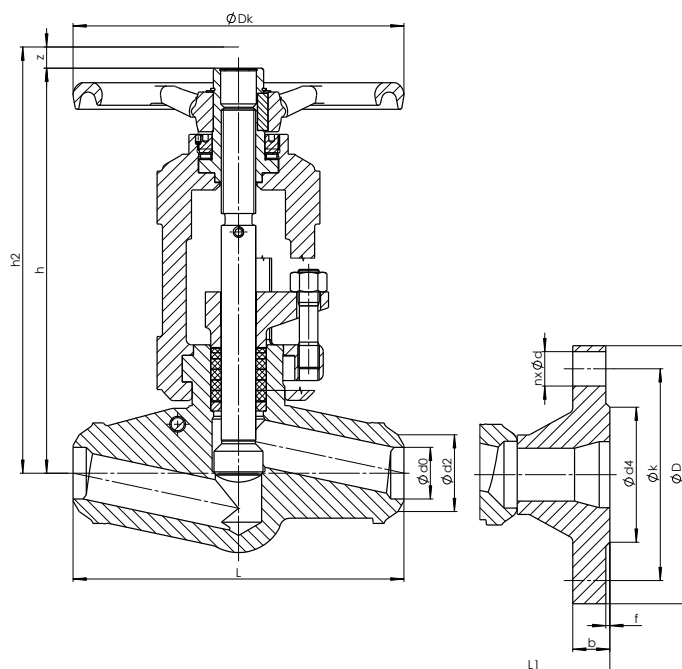
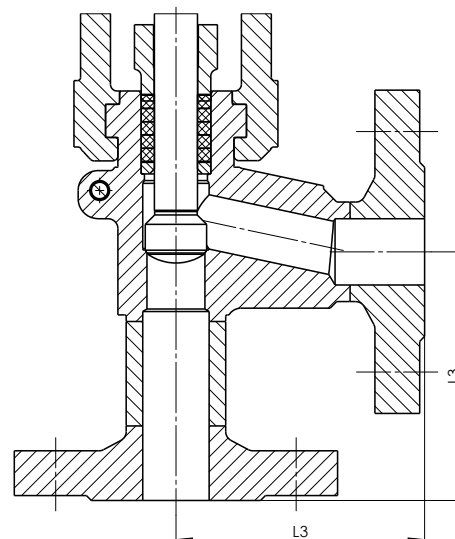
РАЗМЕРЫ АРМАТУРЫ

1. Фланцевое исполнение

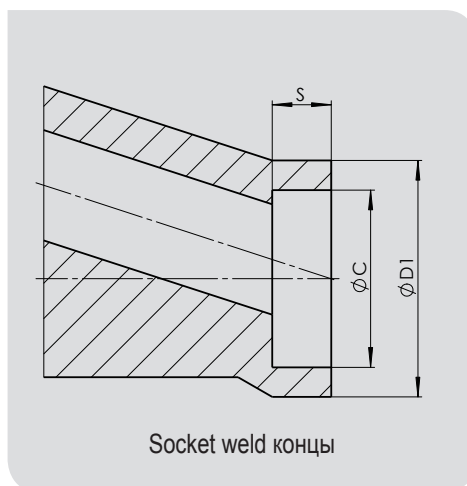
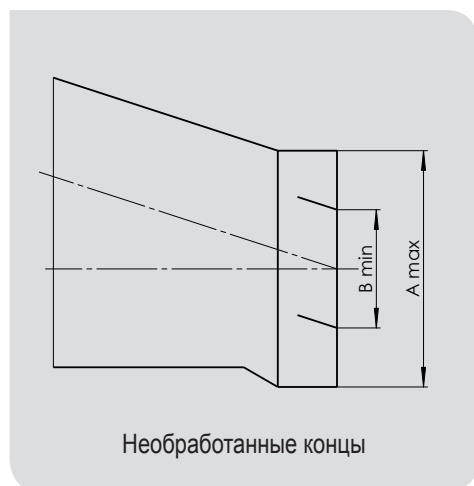
Строительная длина: согласно таблице
 Фланцы: EN 1092-1, (DIN 2501/1972),
 уплотняющая планка – тип В1
 Другие варианты по желанию заказчика.

2. Исполнение под приварку, socket weld

Строительная длина: согласно таблице
 Концы под приварку: EN 1267 (по запросу в соответствии с недействующим стандартом DIN 3239-1)
 Форма зазора: ISO 9692-1 (по запросу в соответствии с недействующим стандартом DIN 2559-1)
 Socket weld: B16.11, DIN 3239 – часть 2



КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ





ИСПОЛНЕНИЕ ПОД ПРИВАРКУ

Номинальное давление	Номинальный диаметр	Строительная длина	Строительная длина (Угловой клапан)	Строительная высота	Высота для монтажа	Ход	Строительная высота (Электропривод)	Электропривод, подключение EN ISO 5210	Маховик	Концы под приварку ¹⁾			Socket weld согласно ASME B16.11, или DIN 3239-2			Размер необраб. концов		Приблизит. вес	Размеры трубок
										d_2	d_0	$\varnothing D_{1-0,5}$	$\varnothing C^{+0,2}$	S_{min}	A_{max}	B_{min}	m [kg]		
PN	DN	L	L2	h	h ₂	z	h ₃		$\varnothing D_k$										
63, 100	10	150	105	225	330	11	288	F10 B1	200	18	13,2	33	18	9,5	35	9	6,5	17,2x2,0	
	15	150	105	225	330	11	288	F10 B1	200	22	17,3	33	22	9,5	35	14	6,4	21,3x2,0	
	20	160	110	240	360	18	288	F10 B1	250	28	22,3	48	27,5	12,7	50	19	9,0	26,9x2,3	
	25	160	110	240	360	18	288	F10 B1	250	35	28,5	48	34,5	12,7	50	24	8,5	33,7x2,6	
	32	250	-	320	430	28	290	F10 B1	250	44	37,2	76	43	12,7	75	29	18,2	42,4x2,6	
	40	250	-	320	430	28	290	F10 B1	250	50	43,1	76	49	12,7	75	35	18,6	48,3x2,6	
	50	250	-	320	430	28	290	F10 B1	250	62	53,9	76	61	15,9	75	35	18,6	60,3x3,2	
	65	340	-	454	600	40	-	-	500	78	68,9	90	74	16	100	48	58	76,1x3,6	
160	10	150	105	225	330	11	288	F10 B1	200	18	13,2	33	18	9,5	35	9	6,5	17,2x2,0	
	15	150	105	225	330	11	288	F10 B1	200	22	17,3	33	22	9,5	35	14	6,4	21,3x2,0	
	20	160	110	240	360	18	288	F10 B1	250	28	22,3	48	27,5	12,7	50	19	9,0	26,9x2,3	
	25	160	110	240	360	18	288	F10 B1	250	35	27,3	48	34,5	12,7	50	24	8,5	33,7x3,2	
	32	250	-	320	430	28	290	F14 B1	250	44	35,2	76	43	12,7	75	29	18,2	42,4x3,6	
	40	250	-	320	430	28	290	F14 B1	250	50	41,1	76	49	12,7	75	35	18,6	48,3x3,6	
	50	250	-	320	430	28	290	F14 B1	250	62	52,3	76	61	15,9	75	35	18,6	60,3x4,0	
	65	340	-	454	600	40	-	-	500	78	64,9	90	74	16	100	48	58	76,1x5,6	
250	10	150	105	225	330	11	288	F10 B1	200	18	12,0	33	18	9,5	35	9	6,5	17,2x2,6	
	15	150	105	225	330	11	288	F10 B1	200	22	16,1	33	22	9,5	35	14	6,4	21,3x2,6	
	20	160	110	240	360	18	288	F10 B1	250	28	19,7	48	27,5	12,7	50	19	9,0	26,9x3,6	
	25	160	110	240	360	18	288	F10 B1	250	35	26,5	48	34,5	12,7	50	24	8,5	33,7x3,6	
	32	250	-	320	430	28	316	F14 B1	355	44	33,4	76	43	12,7	75	29	18,2	42,4x4,5	
	40	250	-	320	430	28	316	F14 B1	355	50	38,3	76	49	12,7	75	35	18,6	48,3x5,0	
	50	250	-	320	430	28	316	F14 B1	355	62	44,3	76	61	15,9	75	35	18,6	60,3x8,0	
	65	340	-	454	600	40	-	-	500	78	58,5	90	74	16	100	48	58	76,1x8,8	
320	10	150	105	225	330	11	288	F10 B1	200	18	12,0	33	18	9,5	35	9	6,5	17,2x2,6	
	15	150	105	225	330	11	288	F10 B1	200	22	14,9	33	22	9,5	35	14	6,4	21,3x3,2	
	20	160	110	240	360	18	290	F10 B1	250	28	18,9	48	27,5	12,7	50	19	9,0	26,9x4,0	
	25	160	110	240	360	18	290	F10 B1	250	35	23,7	48	34,5	12,7	50	24	8,5	33,7x5,0	
	32	250	-	320	430	28	316	F14 B1	355	44	29,8	76	43	12,7	75	29	18,2	42,4x6,3	
	40	250	-	320	430	28	316	F14 B1	355	50	35,7	76	49	12,7	75	35	18,6	48,3x6,3	
	50	250	-	320	430	28	316	F14 B1	355	62	44,3	76	61	15,9	75	35	18,6	60,3x8,0	
	65	340	-	454	600	40	340	F16 B1	630	78	56,1	90	74	16	100	48	60	76,1x10	
400	10	150	105	225	330	11	288	F10 B1	250	18	10,0	-	-	-	35	9	7,2	17,2x3,6	
	15	150	105	225	330	11	288	F10 B1	250	22	14,9	-	-	-	35	14	7,1	21,3x3,2	
	20	160	110	240	360	18	290	F10 B1	250	28	18,9	-	-	-	48	18	9,1	26,9x4,0	
	25	160	110	240	360	18	290	F10 B1	250	35	23,7	-	-	-	48	22	9,0	33,7x5,0	
	32	250	-	320	430	28	316	F14 B1	355	44	29,8	-	-	-	78	30	19,8	42,4x6,3	
	40	250	-	320	430	28	316	F14 B1	355	50	32,3	-	-	-	78	32	19,0	48,3x8,0	
	50	250	-	320	430	28	316	F14 B1	355	62	42,7	-	-	-	78	38	19,0	60,3x8,8	
	65	340	-	454	600	40	340	F16 B1	-	78	51,1	-	-	-	100	48	-	76,1x12,5	



PN	DN	L	L2	h	h ₂	z	h ₃		∅D _k	d ₂	d ₀	∅D _{1-0,5}	∅C ^{+0,2}	S _{min}	A _{max}	B _{min}	m [kg]	
500	10	150	105	225	330	11	290	F10 B1	250	18	10,0	-	-	-	35	9	7,2	17,2x3,6
	15	150	105	225	330	11	290	F10 B1	250	22	13,3	-	-	-	35	14	7,1	21,3x4,0
	20	160	110	240	360	18	290	F10 B1	250	28	16,9	-	-	-	48	18	9,1	26,9x5,0
	25	160	110	240	360	18	290	F10 B1	250	35	21,1	-	-	-	48	22	9,0	33,7x6,3
	32	250	-	320	430	28	316	F14 B1	355	44	26,4	-	-	-	78	30	19,8	42,4x8,0
	40	250	-	320	430	28	316	F14 B1	355	50	30,7	-	-	-	78	32	19,0	48,3x8,8
	50	250	-	320	430	28	316	F14 B1	355	62	38,3	-	-	-	78	38	19,0	60,3x11
	65	340	-	454	600	40	-	-	-	78	47,7	-	-	-	100	48	-	76,1x14,2

Отсутствующие данные в таблице по запросу.

1) Размеры d0 исходит из внутреннего диаметра труб

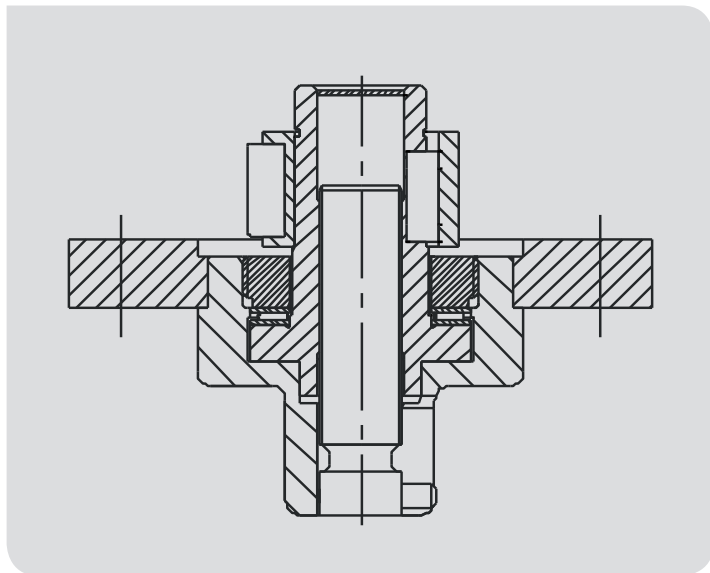
ФЛАНЦЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Номинальное давление	Номинальный диаметр	Строительная длина	Строительная длина (Угловой клапан)	Количество отверстий	Отверстие	Делительная окружность	Диаметр фланца	Толщина фланца	Гладкая рейка	Приблизит. вес
PN	DN	L1	L3	n	∅d	∅k	∅D	b	∅d _{4xf}	m [kg]
63, 100	10	230	105	4	14	70	100	20	40x2	10,0
	15	230	105	4	14	75	105	20	45x2	10,9
	20	260	115	4	18	90	130	22	58x2	14,0
	25	260	115	4	18	100	140	24	68x2	14,5
	32	390	150	4	22	110	155	24	78x2	27,0
	40	390	150	4	22	125	170	26	88x3	29,0
63	50	390	150	4	22	135	180	26	102x3	31,0
100	50	390	150	4	26	145	195	28	102x3	31,0
63	65	540	-	8	22	160	205	26	122x3	-
100	65	540	-	8	26	170	220	30	122x3	-
160	10	230	105	4	14	70	100	20	40x2	10,0
	15	230	105	4	14	75	105	20	45x2	10,9
	25	260	115	4	18	100	140	24	68x2	14,5
	40	390	150	4	22	125	170	28	88x3	29,0
	50	390	150	4	26	145	195	30	102x3	31,0
	65	540	-	8	26	170	220	34	122x3	-
250	10	230	115	4	18	85	125	24	40x2	10,0
	15	230	115	4	18	90	130	26	45x2	10,9
	25	260	130	4	22	105	150	28	68x2	14,5
	40	390	-	4	26	135	185	34	88x3	29,0
	50	390	-	8	26	150	200	38	102x3	31,0
	65	540	-	8	26	180	230	42	122x3	-
320	10	230	115	4	18	85	125	24	40x2	10,0
	15	230	115	4	18	90	130	26	45x2	10,9
	25	260	130	4	22	115	160	34	68x2	17,5
	40	390	150	4	26	145	195	38	88x3	32,0
	50	390	175	8	26	160	210	42	102x3	36,0
	65	540	-	8	30	200	255	51	122x3	-
400	10	230	115	4	18	85	125	28	40x2	10,0
	15	230	115	4	22	100	145	30	45x2	10,9
	25	260	130	4	26	130	180	38	68x2	17,5
	40	390	-	4	30	165	220	48	88x3	32,0
	50	390	-	8	30	180	235	52	102x3	36,0
	65	540	-	8	33	225	290	64	122x3	-

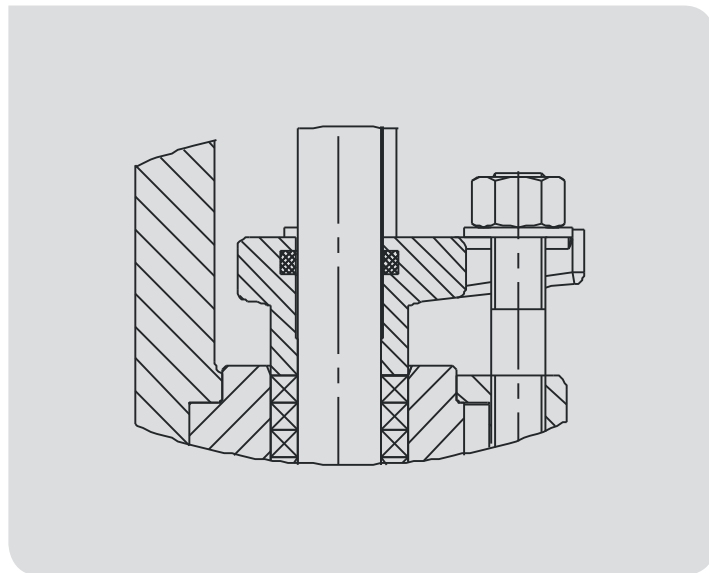
Отсутствующие данные в таблице по запросу.

КОНСТРУКЦИОННЫЕ ВАРИАНТЫ

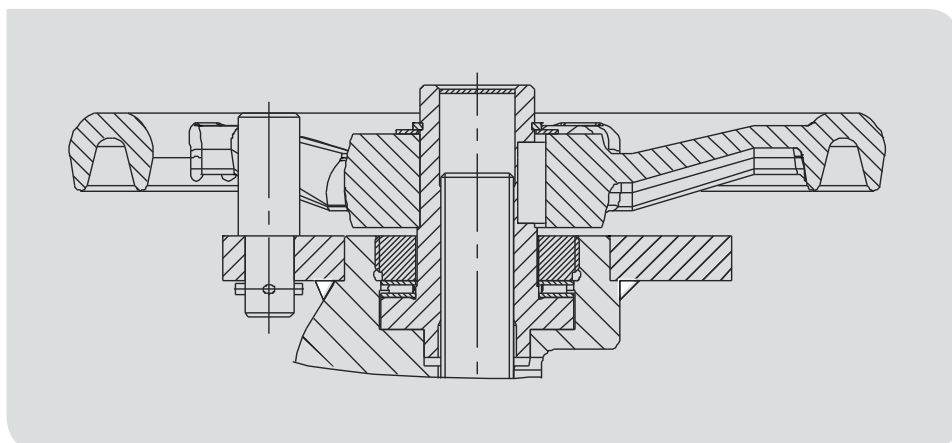
ИСПОЛНЕНИЕ ПОД ПРИВОД



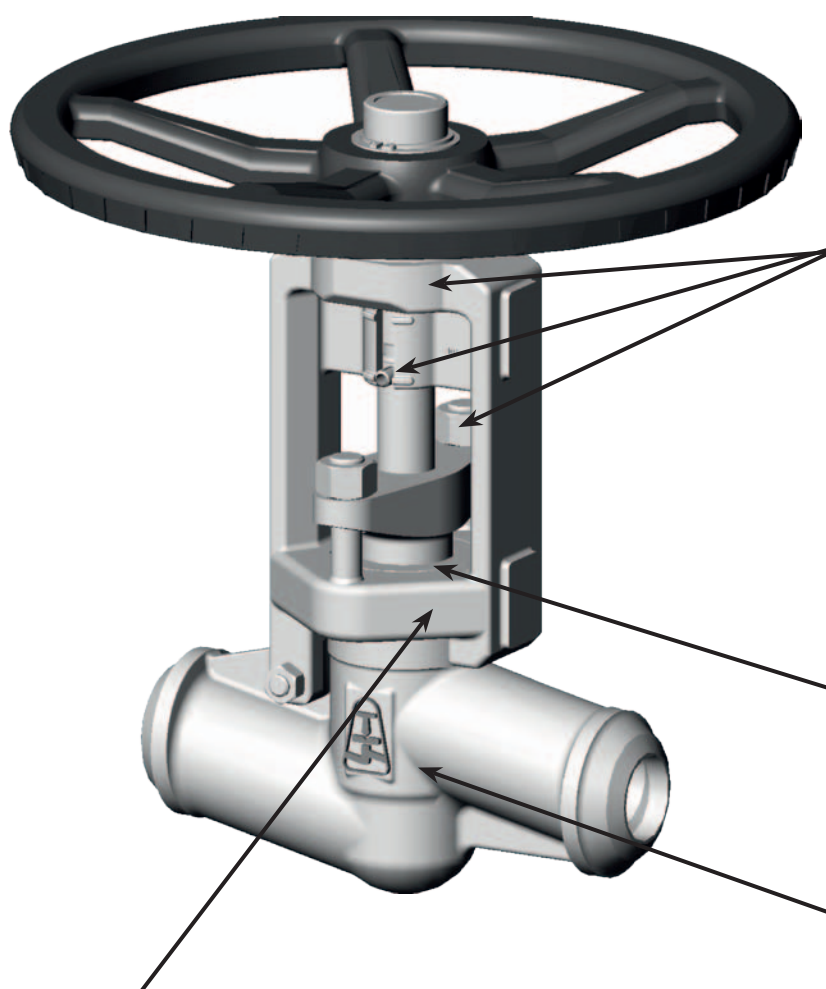
САЛЬНИК С МАСЛОСЪЕМНЫМ КОЛЬЦОМ



ЗАМОК



СВОЙСТВА ПРОДУКТА



Пониженные расходы на ремонт

- Штыковое соединение корпуса и бугеля позволяет быстрый демонтаж бугеля
- Пониженная глубина седла облегчает и ускоряет сервисное обслуживание
- Простой ремонт седла - меньшая глубина седла по сравнению с аналогичными клапанами
- Благодаря отсутствию соединения крышки отменяется необходимость контроля и подвинчивания винтов соединения крышки

Высокая надежность арматуры

- У арматуры только одна уплотненная часть
- Из-за предотвращения вибрации золотник является частью шпинделя

Простое обслуживание

- Указатель положения является стандартной принадлежностью
- Для демонтажа бугеля необходимо освободить только один винт
- Удлиненное расстояние между плечами бугеля позволяет удобный доступ к сальнику во время его ремонта
- Низкий момент управления из-за игольчатых подшипников

Длинный срок службы сальника

- Упрочненная поверхность шпинделя с низкой шероховатостью
- Невращающийся шпиндель

Длинный срок службы уплотнительных поверхностей

- Наплавка уплотнительных поверхностей твердым износостойким металлом (13Cr) или Stellite 6

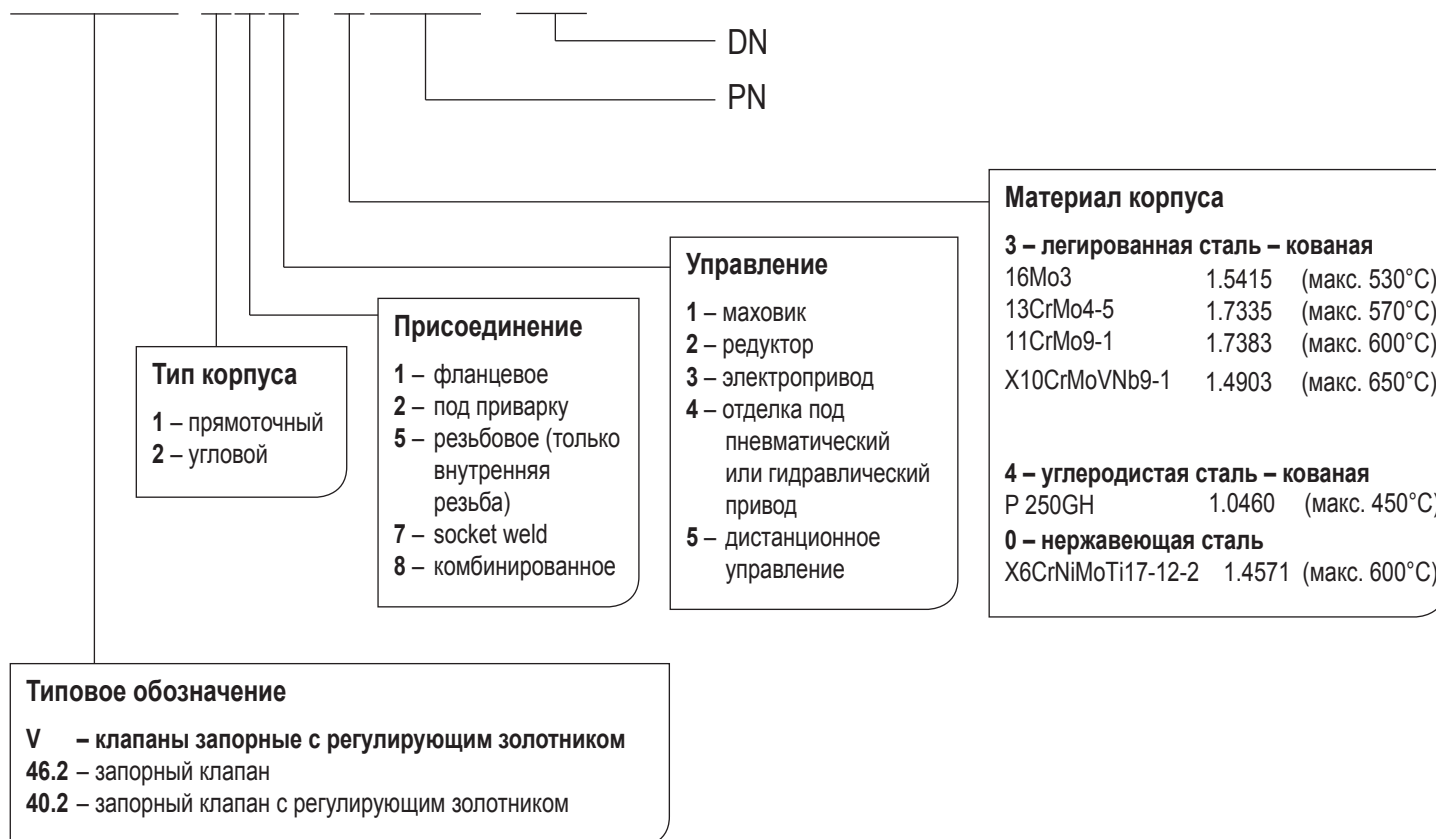
Пониженная строительная высота

Пониженные расходы на эксплуатацию

- Более низкая нагрузка трубопровода из-за низкого веса

СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРОДУКТА

V46.2 111-3250-25



МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ АРМАТУРЫ

Арматура может быть установлена в любом положении. Поток среды должен протекать под золотник, в соответствии с направлением, указанным на корпусе. При монтаже и эксплуатации необходимо учитывать следующие аспекты:

- условия эксплуатации должны соответствовать рабочим параметрам клапана
- на правильную функцию клапана влияет присутствие нечистот в трубопроводе и протекающей среде, поэтому необходимо содержать их в чистоте, например, с помощью фильтров
- используемая среда должна соответствовать коррозионной стойкости материала клапана
- эксплуатация механически поврежденной арматуры запрещена

Срок службы арматуры значительно продлевает регулярное техническое обслуживание и мелкий ремонт, проводимые обученным персоналом.