

# ОБРАТНЫЙ КЛАПАН С АВТОМАТИЧЕСКИМ ПЕРЕПУСКОМ Z40

PN 16-100; DN 65-150, T<sub>MAKC</sub>: 300°C



## СРЕДА

• вода, неагрессивные жидкости

# ПРИСОЕДИНЕНИЕ

• фланцевое

#### **УПРАВЛЕНИЕ**

• автоматическое

#### ОПИСАНИЕ

- обратный клапан для вертикального трубопровода
- прямоточный клапан
- запорный золотник
- наплавка уплотнительных поверхностей из твердых сплавов отвечает (13Cr)
- требованиям директивы 2014/68/EU
- испытание проходит в соответствии со стандартом EN 12266-1; часть 2

## ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛНЕНИЯ

согласно TRD 201

# ДАННЫЕ НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ЗАКАЗА

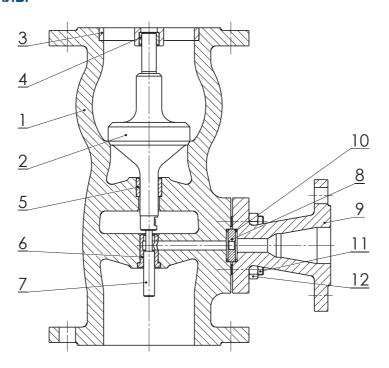
- PN, DN
- давление перед экспандером
- потребное давление за экспандером
- потребная пропускная способность через экспандер
- рабочая среда
- температура среды



#### РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

Моторион	PN	Допускаемое рабочее давление PS [бар] для максимальной рабочей температуры TS [°C]										
Материал	FIN	-10	50	100	150	200	250	300				
	16	16	16	14,9	13,9	12,4	11,4	10,3				
GP240GH	40	40	40	37,3	34,7	30,2	28,4	25,8				
(1.0619)	63	63	63	58,8	54,6	47,6	44,8	40,6				
	100	100	100	93,3	86,7	75,6	71,1	64,4				

## ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Поз.	Деталь	Материал
	Корпус	GP240GH (1.0619)
I	Наплавка уплотнительной поверхности	13 Cr
2	Золотник	X20Cr13 (1.4021)
3	Управление золотника	11 523, P265GH (1.0425)
4, 5	Втулка	42 3018.21 (ČSN 02 3499)
6	Втулка	17 023 (1.4028)
7	Перепускной поршень	17 029 (1.4034)
8	Заслонка	REAL 096
9	Расширитель	P250GH, P265GH (1.0460, 1.0425)
10	Уплотнительное кольцо	12 014
11	Болт	25CrMo4 (1.7218)
12	Гайка	C35E+QT (1.1181)

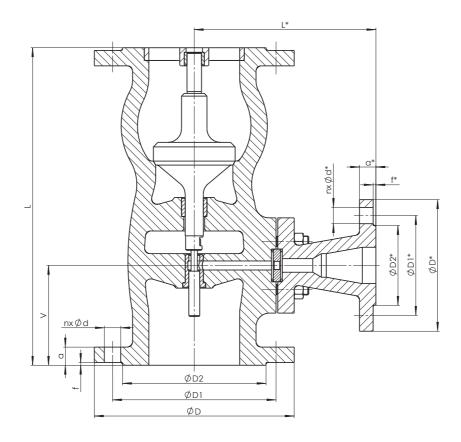


#### РАЗМЕРЫ АРМАТУРЫ

#### 1. Фланцевое исполнение

Строительная длина: EN 558 – ряд 1 (PN16-40), EN 558 – ряд 2 (PN63-100)

Фланцы: EN 1092-1, (DIN 2501/1972)

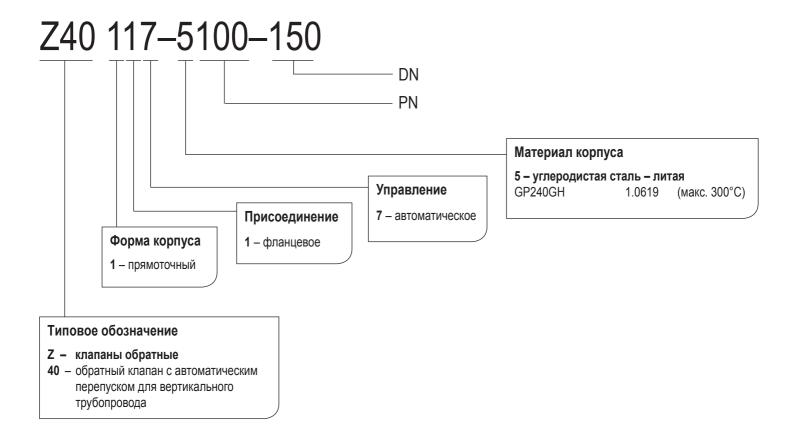




Номинальное давление	Номинальный диаметр	Строительная длина	Строительная длина	Строительная высота	Фланцевое исполнение												
PN	DN	L [mm]	L* [mm]	V [mm]	n	d [mm]	D1 [mm]	D [mm]	a [mm]	D2×f [mm]	n	d* [mm]	D1* [mm]	D* [mm]	a* [mm]	D2*×f* [mm]	m [kg]
16	65	290	150	90	8	18	145	185	18	122×3	4	14	85	115	18	68×2	24,0
	80	310	160	100	8	18	160	200	20	138×3	4	14	85	115	18	68×2	26,0
	100	350	200	110	8	18	180	220	20	158×3	4	18	110	145	18	88×3	41,0
	125	400	210	125	8	18	210	250	22	188×3	4	18	110	145	18	88×3	55,0
	150	480	260	160	8	22	240	285	22	212×3	8	18	145	185	22	122×3	80,0
	65	290	150	90	8	18	145	185	22	122×3	4	14	85	115	18	68×2	24,0
	80	310	160	100	8	18	160	200	24	138×3	4	14	85	115	18	68×2	26,0
40	100	350	200	110	8	22	190	235	24	162×3	4	18	110	145	18	88×3	41,0
	125	400	210	125	8	26	220	270	26	188×3	4	18	110	145	18	88×3	55,0
	150	480	260	160	8	26	250	300	28	218×3	8	18	145	185	22	122×3	80,0
	65	340	192	110	8	22	160	205	26	122×3	4	18	100	140	24	68×2	40,0
63	80	380	200	120	8	22	170	215	28	138×3	4	18	100	140	24	68×2	46,0
	100	430	215	125	8	26	200	250	30	162×3	4	22	125	170	26	88×3	64,0
	125	500	230	140	8	30	240	295	34	188×3	4	22	125	170	26	88×3	68,0
	150	550	230	190	8	33	280	345	36	218×3	8	26	170	220	30	122×3	120,0
100	65	340	192	110	8	26	170	220	30	122×3	4	18	100	140	24	68×2	45,0
	80	380	200	120	8	26	180	230	32	138×3	4	18	100	140	24	68×2	50,0
	100	430	215	125	8	30	210	265	36	162×3	4	22	125	170	26	88×3	64,0
	125	500	230	140	8	33	250	315	40	188×3	4	22	125	170	26	88×3	72,0
	150	550	230	190	12	33	290	355	44	218×3	8	26	170	220	30	122×3	136,0



## СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРОДУКТА



#### МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ АРМАТУРЫ

Обратный клапан необходимо установить в вертикальном положении. Направление потока рабочей среды осуществляется под золотник в соответствии с направлением стрелки на корпусе арматуры. При монтаже и эксплуатации необходимо учесть следующие аспекты:

- условия эксплуатации должны соответствовать рабочим параметрам арматуры
- на правильную функцию арматуры влияет присутствие загрязнений в трубопроводе и протекающей среде. Необходимо содержать рабочую среду и трубопровод в чистоте, например, с помощью фильтров
- рабочая среда должна соответствовать коррозийной стойкости материала арматуры
- запрещается эксплуатировать механически поврежденную арматуру

Срок службы арматуры значительно продлевает регулярное техническое обслуживание и мелкий ремонт, проводимые обученным персоналом.