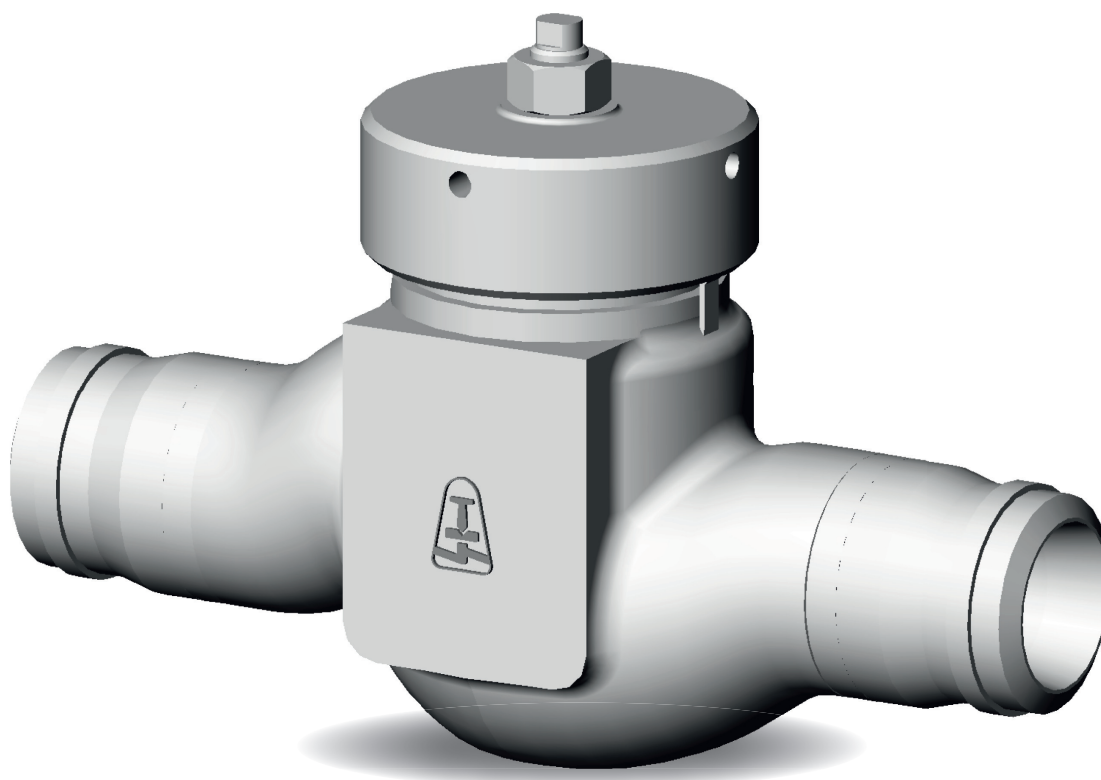




КЛАПАН ОБРАТНЫЙ Z15

PN 160 – 400; DN 65 – 150, T_{МАКС}: 550°C



КЛАПАН ОБРАТНЫЙ Z15

СРЕДА

- вода, пар, неагрессивные вещества, нефтепродукты, масло

ПРИСОЕДИНЕНИЕ

- фланцевое, под приварку, комбинированное

УПРАВЛЕНИЕ

- автоматическое

ОПИСАНИЕ

- клапан обратный высокого давления
- прямая форма корпуса
- запорный золотник
- наплавка уплотнительной поверхности выполнена твёрдым сплавом (13Cr) или Stellite 6
- отвечает требованиям директивы 2014/68/EU
- испытание проходит в соответствии со стандартом EN 12266-1; часть 2

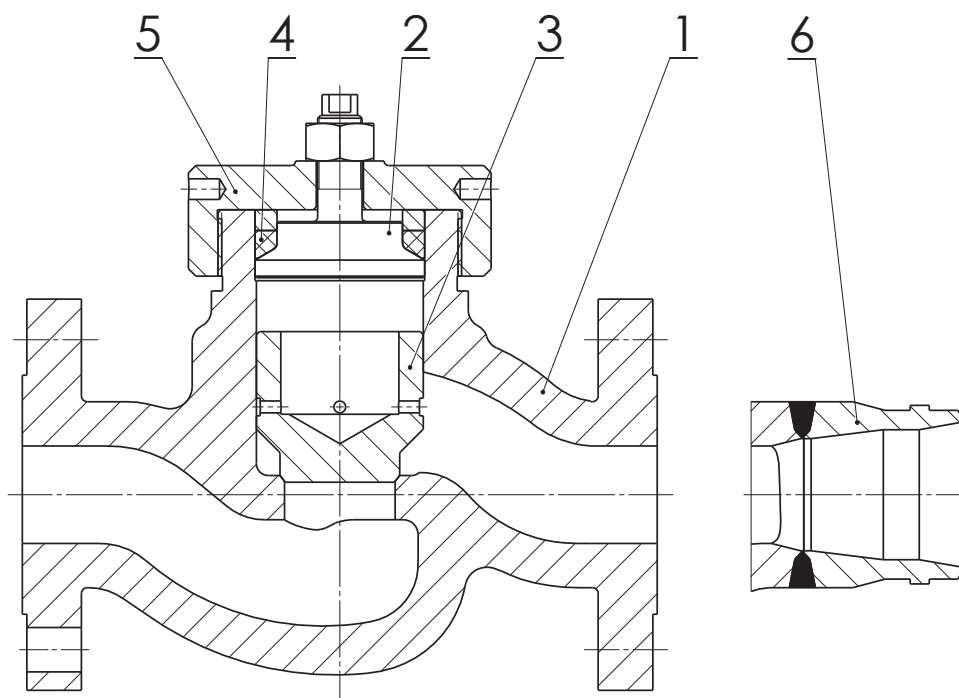
ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛНЕНИЯ

- патрубки из кованных материалов
- согласно TRD 201 – по желанию

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

Материал	PN	Допускаемое рабочее давление PS [бар] для максимальной рабочей температуры TS [°C]																		
		-10	50	100	150	200	250	300	350	400	425	450	475	500	510	520	530	540	545	550
G17CrMo5-5 (1.7357)	160	160	160	160	160	160	160	153	143	133	129	126	111	77,6	66,4	56,8	48,8	42	39,2	36,4
	250	250	250	250	250	250	250	239	223	208	202	197	173	121	103	88,7	76,2	65,6	61,2	56,8
	320	320	320	320	320	320	320	306	286	266	259	252	222	155	132	113	97,6	84	78,4	72,8
	400	400	400	400	400	400	400	383	358	333	324	316	278	194	166	142	122	105	98	91
GP240GH (1.0619)	160	160	160	160	157	128	110	94.1	88.3	78.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	250	250	250	250	245	196	172	147	137	123	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	320	320	320	320	314	245	221	188	177	157	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	400	400	400	400	392	314	275	235	221	196	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Поз.	Деталь	Материал	
1	Корпус	GP240GH/1.0619	G17CrMo5-5 / 1.7357
	Наплавка уплотнительной поверхности	13Cr	Stellite 6
2	Крышка	G17CrMo5-5/1.7357	G17CrMo5-5/1.7357
3	Золотник	X20Cr13/1.4021	X22CrMoV12-1/1.4923
	Наплавка уплотнительной поверхности	Каленый	Stellite 6
4	Уплотнение	Графит	
5	Гайка	C35/1.0501	24CrMoV5-5/1.7733
6	Патрубок	P250GH/1.0460	13CrMo4-5/1.7335

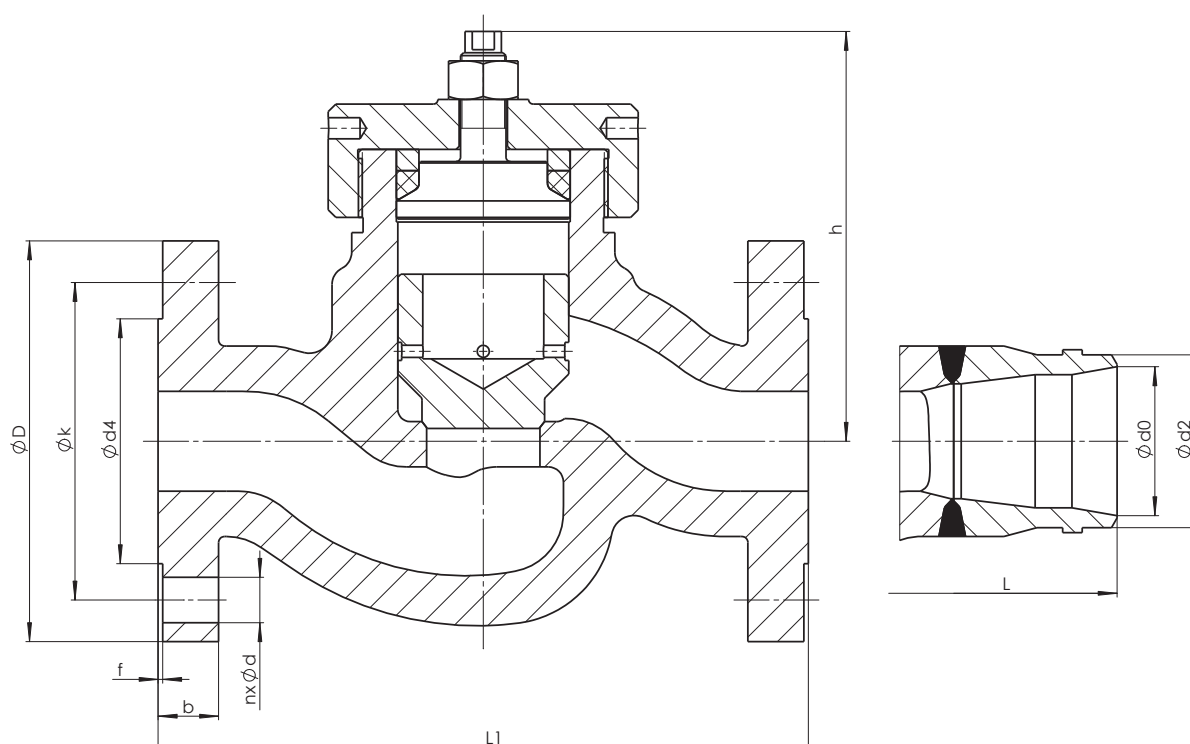
РАЗМЕРЫ АРМАТУРЫ

1. Фланцевое исполнение

Строительная длина: DIN 3202 – часть 1 – ряд F2 (PN160), ряд F3 (PN250)
 Фланцы: EN 1092-1, (DIN 2501 – лист 1/1972)

2. Исполнение под приварку

Строительная длина: см. таблицу (EN 12982, ряд 65, DIN 3202-2, ряд S3)
 Концы под приварку: DIN 3239 – часть 1 (EN 12627)
 Форма зазора: DIN 2559 – лист 1 – форма 22

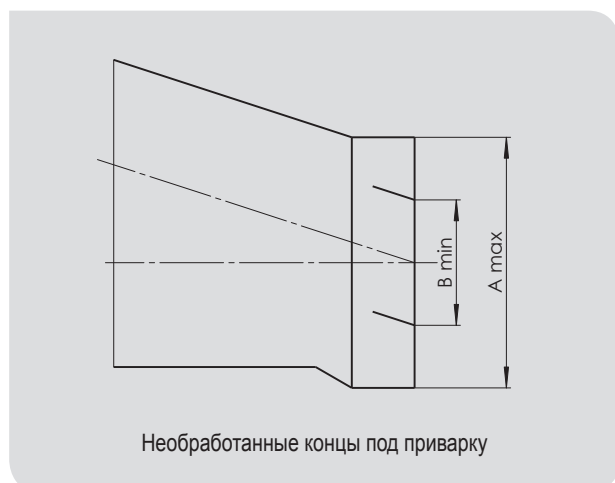


Номинальное давление	Номинальный диаметр	Строительная высота	Фланцевое исполнение								Исполнение под приварку						
			PN	DN	h [mm]	L1 [mm]	n	d [mm]	k [mm]	D [mm]	b [mm]	d4xf [mm]	m [kg]	L [mm]	d2 [mm]	d0 [mm]	Amax [mm]
160	65	180	340	8	26	170	220	34	122×3	54	500	77	65	93	48	43	76,1×5,6
	80	240	380	8	26	180	230	36	138×3	90	600	90	76,5	116	62	76	88,9×6,3
	100	240	430	8	30	210	265	40	162×3	139	600	115	98,5	138	84	126	114,3×8
	125	365	500	8	33	250	315	44	188×3	213	900	141	120,5	179	106	182	139,7×10
	150	365	550	12	33	290	355	50	218×3	296	900	170	144,5	198	133	255	168,3×12,5
250	65	180	400	8	26	180	230	42	122×3	64	500	77	59,5	93	48	43	76,1×8,8
	80	240	450	8	30	200	255	46	138×3	100	600	115	93	116	62	76	2)
	100	240	520	8	33	235	300	54	162×3	149	600	-	-	138	84	126	2)
	125	365	600	12	33	275	340	60	188×3	225	900	-	-	179	106	182	2)
	150	365	700	12	36	320	390	68	218×3	295	900	-	-	198	133	255	2)
320	65	180	-	-	-	-	-	-	-	-	500	90	68	93	48	1)	88,9×11
	80	240	-	-	-	-	-	-	-	-	600	115	87,5	116	62	1)	2)
	100	240	-	-	-	-	-	-	-	-	600	-	-	138	84	1)	2)
	125	365	-	-	-	-	-	-	-	-	900	-	-	179	106	1)	2)
	150	365	-	-	-	-	-	-	-	-	900	-	-	198	133	1)	2)
400	65	180	-	-	-	-	-	-	-	-	500	115	81	93	48	1)	2)
	80	240	-	-	-	-	-	-	-	-	600	115	81	116	62	1)	2)
	100	240	-	-	-	-	-	-	-	-	600	-	-	138	84	1)	2)
	125	365	-	-	-	-	-	-	-	-	900	-	-	179	106	1)	2)
	150	365	-	-	-	-	-	-	-	-	900	-	-	198	133	1)	2)

1) Значения по запросу

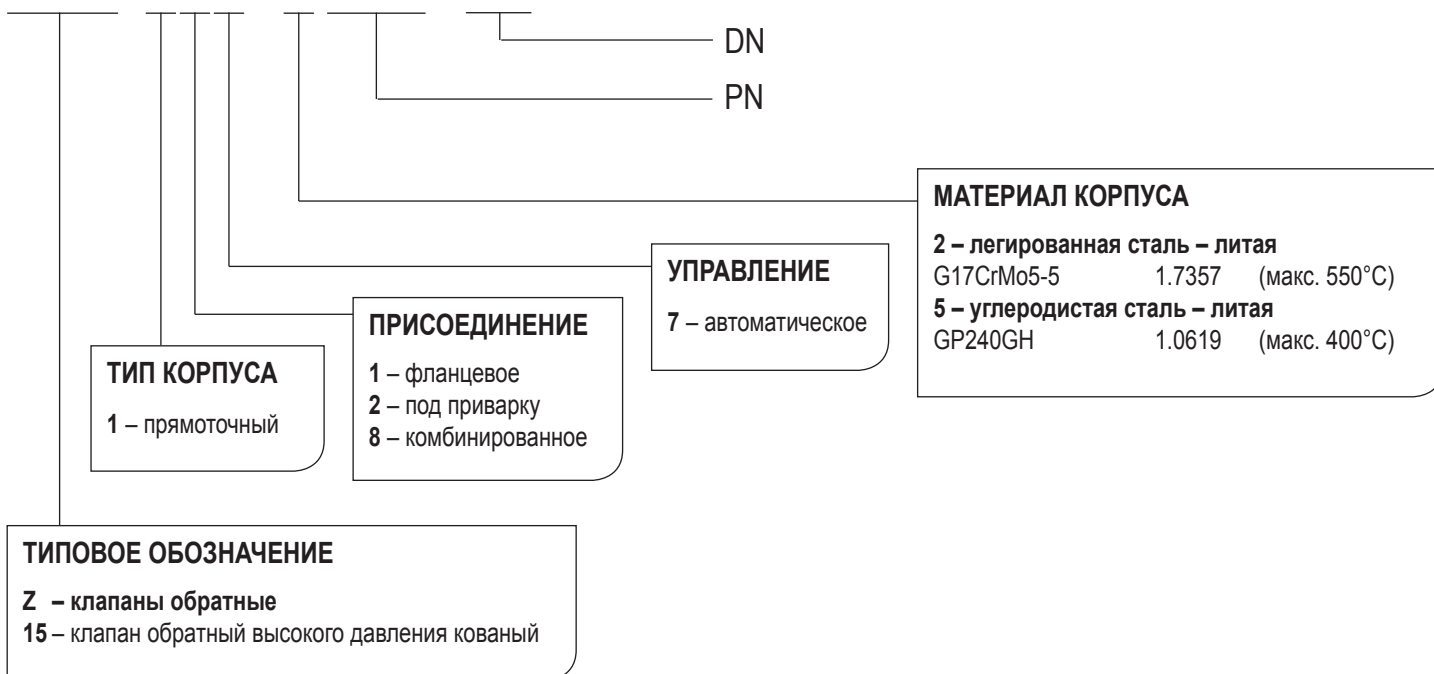
2) Размеры по запросу согласно размерам Amax и Bmin

КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ



СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРОДУКТА

Z15 117-2160-65



МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ АРМАТУРЫ

Клапан обратный должен быть установлен в горизонтальном положении. Поток рабочей среды осуществляется под золотник в соответствии с направлением, указанным на корпусе. При монтаже и эксплуатации необходимо учесть следующие аспекты:

- условия эксплуатации должны соответствовать рабочим параметрам арматуры
- на правильную функцию арматуры влияет присутствие загрязнений в трубопроводе и протекающей среде. Необходимо содержать рабочую среду и трубопровод в чистоте, например, с помощью фильтров
- рабочая среда должна соответствовать коррозионной стойкости материала арматуры
- запрещается эксплуатировать механически поврежденную арматуру

Срок службы арматуры значительно продлевает регулярное техническое обслуживание и мелкий ремонт, проводимые обученным персоналом.