

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ C09/C09.4

PN 10–40; DN 15–200; T_{МАКС.}: 400°C



КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ C09/C09.4

СРЕДА

- вода, пар, газы, масла, нефтепродукты, агрессивные и неагрессивные вещества

ПРИСОЕДИНЕНИЕ

- фланцевое, под приварку

УПРАВЛЕНИЕ

- маховик, редуктор, электропривод (по запросу: дистанционное управление, пневмопривод)

ОПИСАНИЕ

- клапан запорный C09 и клапан запорный с регулирующим золотником C09.4
- вращающийся выдвижной шпindel
- классическая конструкция хомута
- прямая форма корпуса
- наплавка уплотнительных поверхностей седла из твердых сплавов (кроме исполнения из нержавеющей стали)
- отвечает требованиям директивы 2014/68/EU, EN 13 709
- испытание проходит в соответствии с EN 12266

ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛНЕНИЯ

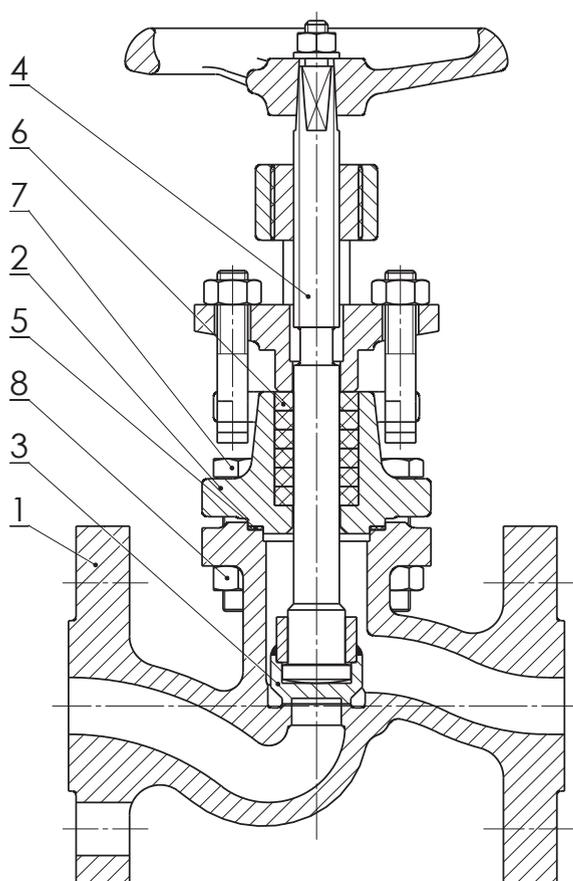
- регулирующий золотник (для грубой регулировки)
- согласно TRD 201
- TA-Luft

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

Материал	PN	Допускаемое рабочее давление PS [бар] для максимальной рабочей температуры TS [°C]										
		-50	-30	-10	50	100	150	200	250	300	350	400
GX5CrNiMo 19-11-2 (1.4408) ¹⁾	10	10	10	10	10	9,3	8,4	7,8	7,3	-	-	-
	16	16	16	16	16	14,9	13,5	12,4	11,7	-	-	-
	25	25	25	25	25	23,3	21,1	19,4	18,3	-	-	-
	40	40	40	40	40	37,3	33,8	31,1	29,3	-	-	-
GX5CrNi19-10 (1.4308)	10	10	10	10	9,3	8,4	7,6	6,9	6,4	-	-	-
	16	16	16	16	14,9	13,5	12,1	11	10,3	-	-	-
	25	25	25	25	23,3	21,1	18,9	17,2	16,1	-	-	-
	40	40	40	40	37,3	33,8	30,2	27,6	25,8	-	-	-
G21Mn5 (1.1138)	10	-	10	10	10	9,2	8,7	7,9	7,2	6,5	-	-
	16	-	16	16	16	14,8	14	12,8	11,8	10,8	-	-
	25	-	25	25	25	23	21	19,2	18,2	17,2	-	-
	40	-	40	40	40	37	35	32	29,5	27	-	-
GP240GH (1.0619)	10	-	-	10	10	9,3	8,7	7,8	7,1	6,4	6	5,8
	16	-	-	16	16	14,9	13,9	12,4	11,4	10,3	9,6	9,2
	25	-	-	25	25	23,3	21,7	19,4	17,8	16,1	15	14,4
	40	-	-	40	40	37,3	34,7	30,2	28,4	25,8	24	23,1

1) Применение при температуре от - 196°C до + 250°C по запросу

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Поз.	Деталь	Материал											
1	Корпус	GP240GH (1.0619)					G21Mn5 (1.1138)					GX5CrNi19-10 (1.4308)	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)
	Наплавка уплотнительной поверхности	13Cr	13Cr	18Cr 9Ni	18Cr 9Ni	Stellite 6	13Cr	13Cr	18Cr 9Ni	18Cr 9Ni	Stellite 6		
2	Хомут	GP 240 GH (1.0619)					G21Mn5 (1.1138)					GX5CrNi19-10 (1.4308)	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)
3	Золотник	P250GH (1.0460)					X6CrNiTi18-10 (1.4541)					X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)
	Наплавка уплотнительной поверхности	13Cr	Stellite 6	18Cr 9Ni	Stellite 6	Stellite 6							
4	Шпindelь	X20Cr13 (1.4021)					X20Cr13 (1.4021)					X5CrNi18-10 (1.4301)	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)
5	Уплотнение	Графит										PTFE	
6	Сальник	Графит										PTFE	
7	Болт	A2-70											
8	Гайка	A2-70											

РАЗМЕРЫ АРМАТУРЫ

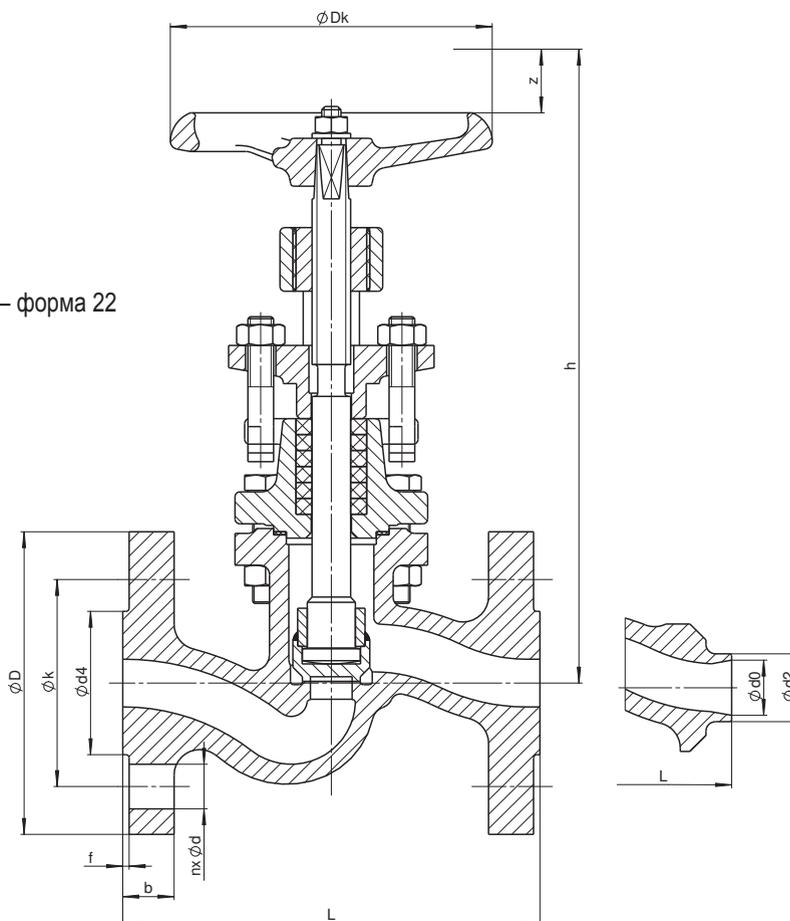
1. Фланцевое исполнение

Строительная длина: EN 558 – ряд 1
 Фланцы: EN 1092-1

2. Исполнение под приварку

Строительная длина: EN 12982 – ряд 1
 Концы под приварку: DIN 3239 – часть 1
 Форма концов под приварку: DIN 2559 – лист 1 – форма 22

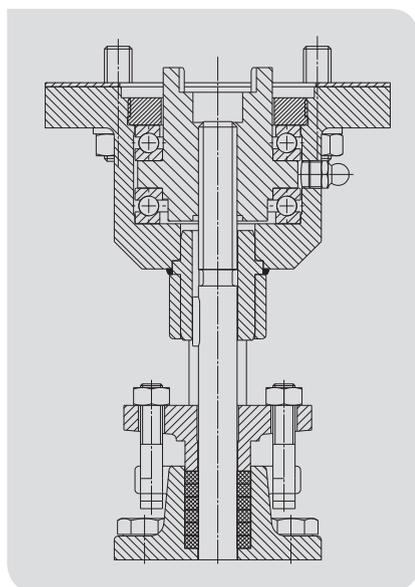
Другие варианты по запросу



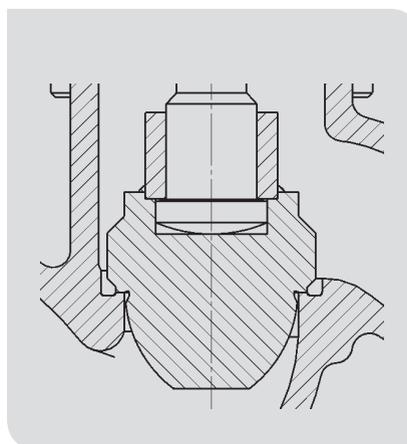
Номинальное давление	Номинальный диаметр	Строительная длина	Строительная высота	Ход	Маховик	Фланцевое исполнение							Исполнение под приварку			
						PN	DN	L [mm]	h [mm]	z [mm]	Dk [mm]	n	d [mm]	k [mm]	D [mm]	b [mm]
10, 16	15	130	200	20	125	4	14	65	95	16	45×2	3,5	22	17	2,9	21,3×2,0
	20	150	243	24	125	4	14	75	105	18	58×2	5,5	28	22	3,2	26,9×2,3
	25	160	250	30	125	4	14	85	115	18	68×2	6,0	34	28,5	3,5	33,7×2,6
	32	180	258	23	160	4	18	100	140	18	78×2	9,0	43	37	3,9	42,4×2,6
	40	200	290	30	200	4	18	110	150	18	88×3	12,0	49	43	6,2	48,3×2,6
	50	230	295	35	200	4	18	125	165	18	102×3	15,0	61	54	7,8	60,3×3,2
	65	290	320	25	200	8	18	145	185	18	122×3	22,0	77	69	17,0	76,1×3,6
	80	310	355	37	200	8	18	160	200	20	138×3	27,0	90	81	21,0	88,9×4,0
	100	350	390	45	250	8	18	180	220	20	158×3	39,0	115	104	32,0	114,3×5,0
	125	400	560	65	320	8	18	210	250	22	188×3	57,0	141	130,5	47,0	139,7×4,5
150	480	710	130	320	8	22	240	285	22	212×3	82,0	170	156,5	69,0	168,3×5,6	
10	200	600	874	104	630	8	22	295	340	24	268×3	194,5	222	204,5	179,5	219,1×7,1
16	200	600	874	104	630	12	22	295	340	24	268×3	194,3	222	204,5	179,5	219,1×7,1
25, 40	15	130	200	20	125	4	14	65	95	16	45×2	3,5	22	17	2,5	21,3×2,0
	20	150	243	24	125	4	14	75	105	18	58×2	5,5	28	22	4,0	26,9×2,3
	25	160	250	30	125	4	14	85	115	18	68×2	6,0	34	28,5	4,0	33,7×2,6
	32	180	258	23	160	4	18	100	140	18	78×2	9,0	43	37	6,0	42,4×2,6
	40	200	290	30	200	4	18	110	150	18	88×3	12,0	49	43	8,0	48,3×2,6
	50	230	295	35	200	4	18	125	165	20	102×3	15,0	61	54	11,0	60,3×3,2
	65	290	340	25	200	8	18	145	185	22	122×3	31,0	77	69	25,0	76,1×3,6
	80	310	355	37	250	8	18	160	200	24	138×3	36,0	90	81	29,0	88,9×4,0
	100	350	420	45	320	8	22	190	235	24	162×3	50,0	115	104	41,0	114,3×5,0
	125	400	570	65	400	8	26	220	270	26	188×3	83,0	141	130,5	72,0	139,7×4,5
150	480	665	65	500	8	26	250	300	28	218×3	112,0	170	156,5	97,0	168,3×5,6	
25	200	600	874	104	630	12	26	310	360	30	278×3	220,0	222	204,5	192,0	219,1×7,1
40	200	600	874	104	630	12	30	320	375	34	285×3	221,0	222	204,5	192,0	219,1×7,1

КОНСТРУКЦИОННЫЕ ВАРИАНТЫ

ИСПОЛНЕНИЕ ПОД ПРИВОД – ФОРМА С СОГЛАСНО DIN 3338

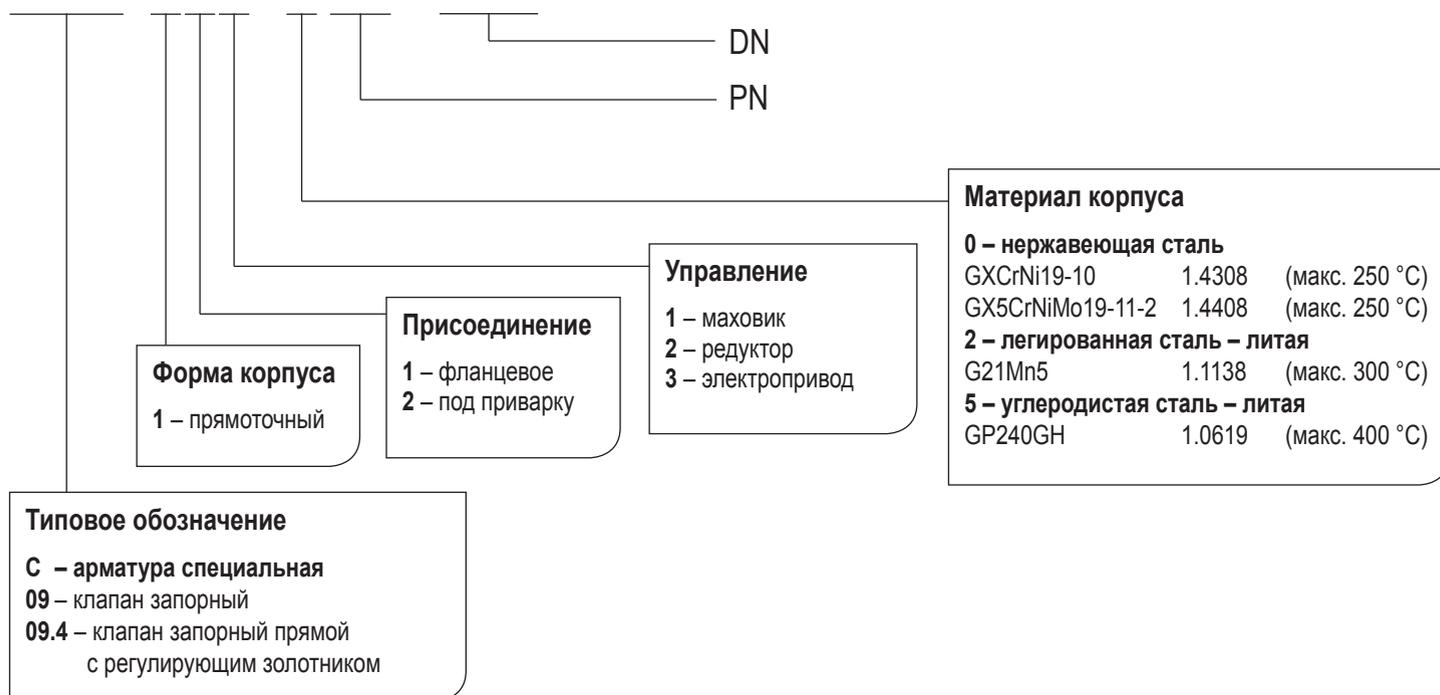


РЕГУЛИРУЮЩИЙ ЗОЛОТНИК



СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРОДУКТА

C09 111–540–150



МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ АРМАТУРЫ

Арматуру можно установить в любом положении. Направление потока рабочей среды должно соответствовать направлению на корпусе. При монтаже и эксплуатации необходимо учесть следующие аспекты:

- условия эксплуатации должны соответствовать рабочим параметрам клапана
- на правильную функцию арматуры влияет присутствие загрязнений в трубопроводе и протекающей среде. Необходимо содержать рабочую среду и трубопровод в чистоте, например, с помощью фильтров
- рабочая среда должна соответствовать коррозионной стойкости материала арматуры
- запрещается эксплуатировать механически поврежденную арматуру

Срок службы арматуры значительно продлевает регулярное техническое обслуживание и мелкий ремонт, проводимые обученным персоналом.