

ZPĚTNÝ VENTIL S AUTOMATICKÝM PŘEPOUŠTĚNÍM Z40

PN 16-100; DN 65-150, T_{MAX} : 300°C



ZPĚTNÝ VENTIL S AUTOMATICKÝM PŘEPOUŠTĚNÍM Z40

MÉDIUM

- voda, neagresivní kapaliny

PŘIPOJENÍ

- přírubové

OVLÁDÁNÍ

- samočinné ovládání

POPIS

- zpětný ventil do svislého potrubí
- přímý ventil
- uzavírací kuželka
- těsnící plochy navařeny tvrdokovem
- odpovídá požadavkům směrnice 2014/68/EU
- zkoušení probíhá dle EN 12266-1

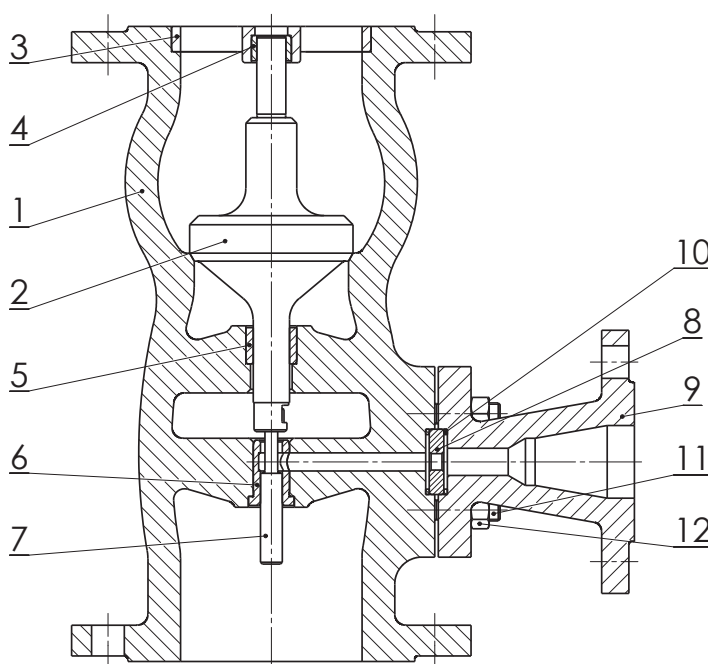
MOŽNOSTI PROVEDENÍ

- dle TRD 201

TLAKOTEPLTNÍ SYSTÉM

Materiál	PN	Dovolený pracovní tlak PS [bar] pro maximální pracovní teplotu TS [°C]						
		-10	50	100	150	200	250	300
GP240GH (1.0619)	16	16	16	14,9	13,9	12,4	11,4	10,3
	40	40	40	37,3	34,7	30,2	28,4	25,8
	63	63	63	58,8	54,6	47,6	44,8	40,6
	100	100	100	93,3	86,7	75,6	71,1	64,4

POUŽITÉ MATERIÁLY



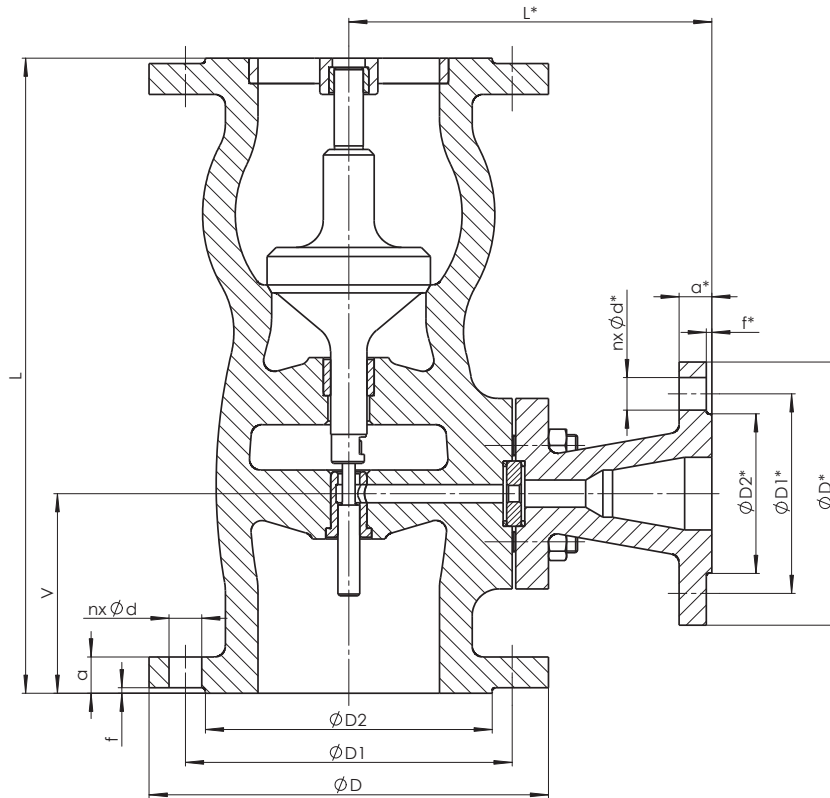
Poz.	Součást	Materiál
1	Těleso	GP240GH (1.0619)
	Návar těsnící plochy	13 Cr
2	Kuželka	X20Cr13 (1.4021)
3	Vedení kuželky	11 523, P265GH (1.0425)
4, 5	Pouzdro	42 3018.21 (ČSN 02 3499)
6	Pouzdro	17 023 (1.4028)
7	Píst přeoušťecí	17 029 (1.4034)
8	Clona	REAL 096
9	Expander	P250GH, P265GH (1.0460, 1.0425)
10	Kroužek těsnící	12 014
11	Šroub	25CrMo4 (1.7218)
12	Matice	C35E+QT (1.1181)

ROZMĚRY ARMATURY

1. Přírubové provedení

Stavební délka: EN 558 – řada 1 (PN16-40), EN 558 – řada 2 (PN63-100)

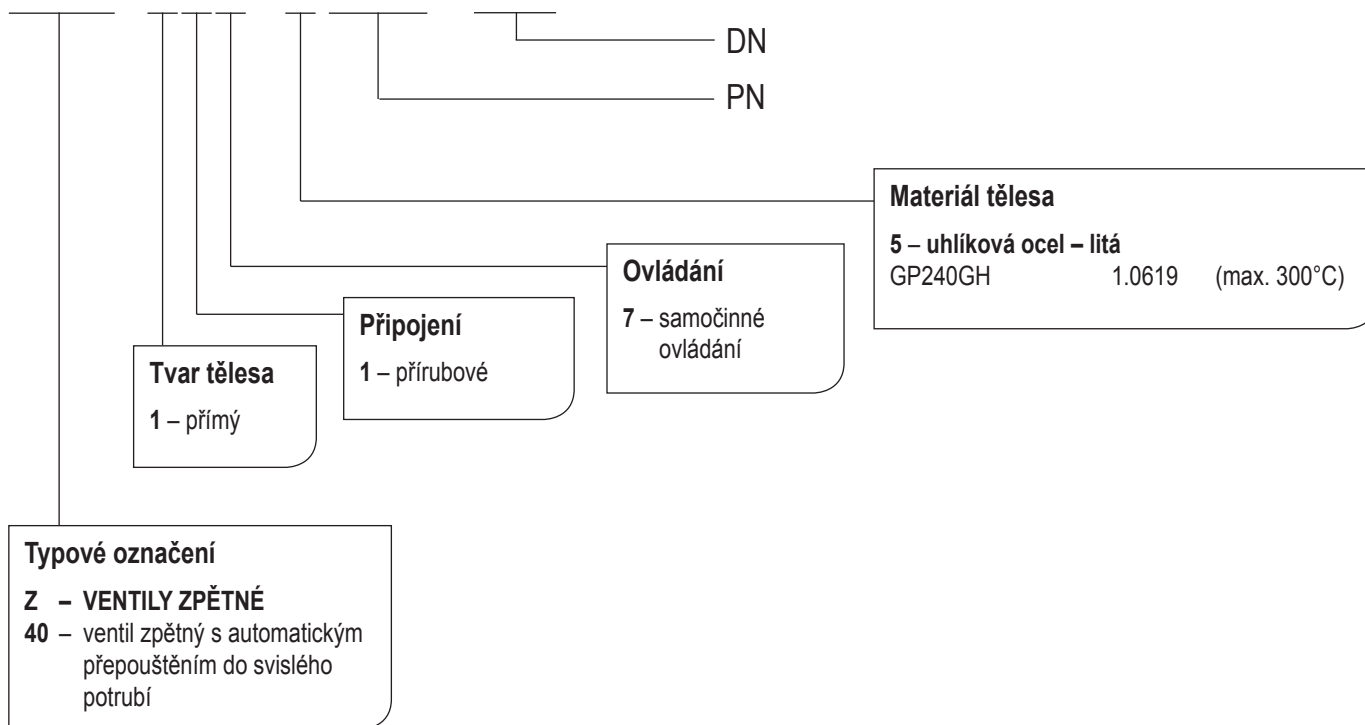
Příruby: EN 1092-1, (DIN 2501/1972)



Jmenovitý tlak	Jmenovitá světlost	Stavební délka	Stavební délka	Stavební výška	Přírubové provedení												
					PN	DN	L [mm]	L* [mm]	V [mm]	n	d [mm]	D1 [mm]	D [mm]	a [mm]	D2×f [mm]	n	d* [mm]
16	65	290	150	90	8	18	145	185	18	122×3	4	14	85	115	18	68×2	24,0
	80	310	160	100	8	18	160	200	20	138×3	4	14	85	115	18	68×2	26,0
	100	350	200	110	8	18	180	220	20	158×3	4	18	110	145	18	88×3	41,0
	125	400	210	125	8	18	210	250	22	188×3	4	18	110	145	18	88×3	55,0
	150	480	260	160	8	22	240	285	22	212×3	8	18	145	185	22	122×3	80,0
40	65	290	150	90	8	18	145	185	22	122×3	4	14	85	115	18	68×2	24,0
	80	310	160	100	8	18	160	200	24	138×3	4	14	85	115	18	68×2	26,0
	100	350	200	110	8	22	190	235	24	162×3	4	18	110	145	18	88×3	41,0
	125	400	210	125	8	26	220	270	26	188×3	4	18	110	145	18	88×3	55,0
	150	480	260	160	8	26	250	300	28	218×3	8	18	145	185	22	122×3	80,0
63	65	340	192	110	8	22	160	205	26	122×3	4	18	100	140	24	68×2	40,0
	80	380	200	120	8	22	170	215	28	138×3	4	18	100	140	24	68×2	46,0
	100	430	215	125	8	26	200	250	30	162×3	4	22	125	170	26	88×3	64,0
	125	500	230	140	8	30	240	295	34	188×3	4	22	125	170	26	88×3	68,0
	150	550	230	190	8	33	280	345	36	218×3	8	26	170	220	30	122×3	120,0
100	65	340	192	110	8	26	170	220	30	122×3	4	18	100	140	24	68×2	45,0
	80	380	200	120	8	26	180	230	32	138×3	4	18	100	140	24	68×2	50,0
	100	430	215	125	8	30	210	265	36	162×3	4	22	125	170	26	88×3	64,0
	125	500	230	140	8	33	250	315	40	188×3	4	22	125	170	26	88×3	72,0
	150	550	230	190	12	33	290	355	44	218×3	8	26	170	220	30	122×3	136,0

ČÍSLOVÁNÍ PRODUKTU

Z40 117-5100-150



MONTÁŽ A PROVOZ ARMATURY

Zpětný ventil musí být namontován ve svislé poloze. Proudění média pod kuželku, směr proudění pracovní látky se musí shodovat se směrem šipky na tělese armatury. Při montáži a provozu je nezbytné zohlednit tyto aspekty:

- provozní parametry musí odpovídat pracovním parametrům armatury
- správná funkce armatury je ovlivněna přítomností nečistot v potrubí a proudícím médiu. Je nutné udržovat médium i potrubí čisté, například pomocí filtrů
- využívaná média musí být v souladu s korozní odolností materiálu armatury
- poškozená armatura se nesmí používat

Životnost armatury významně prodlužuje pravidelný servis a údržba, prováděná vyškoleným personálem.