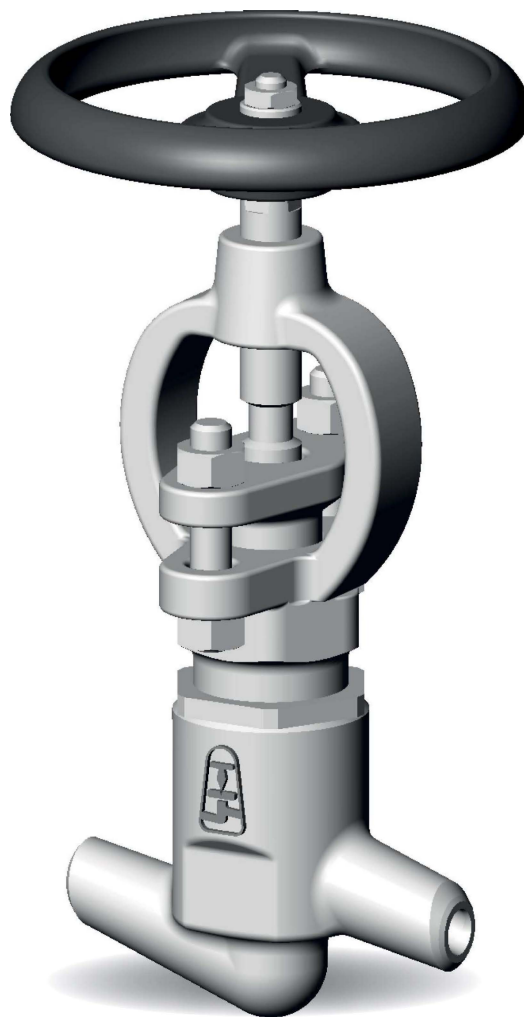


ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ V45

PN 100–250; DN 10; T_{МАКС.}: 550°C



ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ V45

СРЕДА

- вода, пар, газы, масла, нефтепродукты, неагрессивные и агрессивные вещества

ПРИСОЕДИНЕНИЕ

- под приварку

УПРАВЛЕНИЕ

- маховик

ОПИСАНИЕ

- вращающийся выдвижной шпindel
- запорный золотник
- коническое седло
- наплавка уплотнительных поверхностей из твердого сплава
- уплотнение шпинделя сальниковой набивкой помещенной в хомуте
- исполнение под приварку
- соответствует требованиям директивы 2014/68/EU, EN 13709
- испытание проходит в соответствии с EN 12266-1

ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛНЕНИЯ

- PTFE сальник (до 200 °C) по запросу
- поставка согласно TRD 201 – по желанию

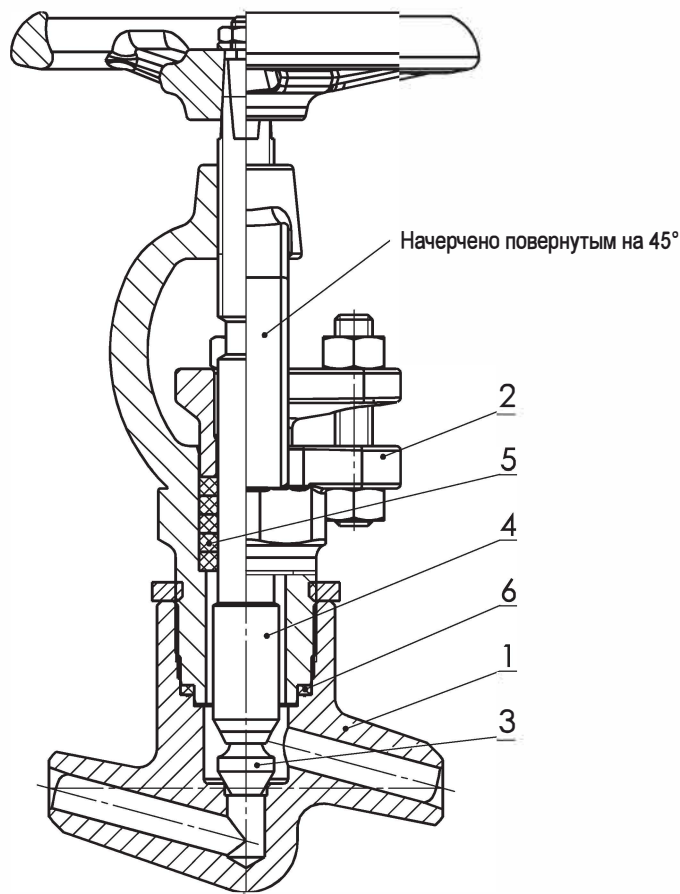
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

Материал	PN	Допускаемое рабочее давление PS [bar] для максимальной рабочей температуры TS [°C]																
		-10	50	100	150	200	250	300	350	400	450	475	500	510	520	530	540	550
P250GH (1.0460)	100	100	100	88	83	78	69	59	55	49	38	-	-	-	-	-	-	-
	160	160	160	141	133	125	110	94	87	78	61	-	-	-	-	-	-	-
	250	250	250	221	208	196	172	147	137	123	95	-	-	-	-	-	-	-
13CrMo4-5 (1.7335)	100	100	100	100	100	100	98	94	93	89	85	81	72	61	49	38	29	21
	160	160	160	160	160	160	157	152	150	143	136	129	116	98	77.5	61	45	34
	250	250	250	250	250	250	245	237	233	223	213	202	180	151	122	95	72	53
11CrMo9-10 (1.7383) 15 128	100	100	100	100	100	100	98	94	93	89	85	81	72	61	49	43	37	32
	160	160	160	160	160	160	157	152	150	143	136	129	116	96	78	68	60	51
	250	250	250	250	250	250	245	237	233	223	213	202	180	151	122	107	93	79

Материал	PN	Допускаемое рабочее давление PS [bar] для максимальной рабочей температуры TS [°C]												
		-196 *)	-10	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
X6CrNiTi 18-10 (1.4541)	100	100	100	100	88	82	76	73	69	65	62	60	57	55
	160	160	160	160	141	131	122	116	110	104	99	95	92	88
	250	250	250	250	220	205	190	181	172	163	155	149	143	137

*) Применение при температуре до минус 196 °C по запросу

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

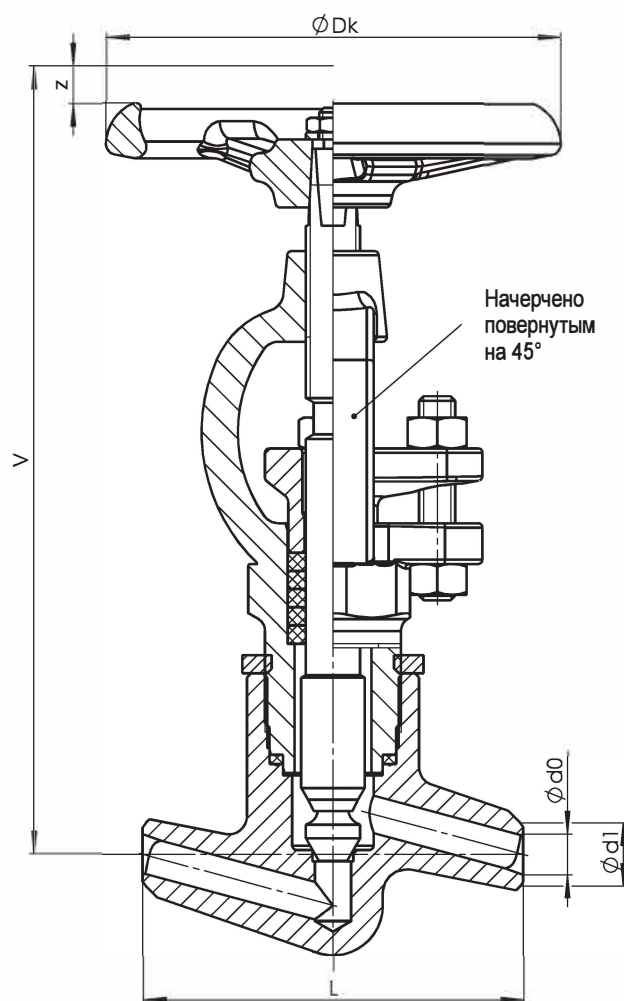


Поз.	Деталь	Материал			
1	Корпус	P250GH (1.0460), 11 416	13CrMo4-5 (1.7335)	11CrMo9-10 (1.7383)	X6CrNiTi18-10 (1.4541)
	Наплавка уплотнительной поверхности	X20CrMo17-1 (1.4115)	Stellite 6	Stellite 6	-
2	Удлинитель	G17CrMo5-5 (1.7357, 42 2744)			GX5CrNiNb19-11, GX5CrNiMoNb19-11-2 (1.4552, 1.4581)
3	Золотник	X20Cr13 (1.4021)	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)
	Наплавка уплотнительной поверхности	-	Stellite 6		
4	Шпиндель	X20Cr13 (1.4021)	X22CrMoV12-1 (1.4923)	X22CrMoV12-1 (1.4923)	X22CrMoV12-1 (1.4923)
5	Сальник	Графит			
6	Уплотнение	Графит			

РАЗМЕРЫ АРМАТУРЫ

Исполнение под приварку

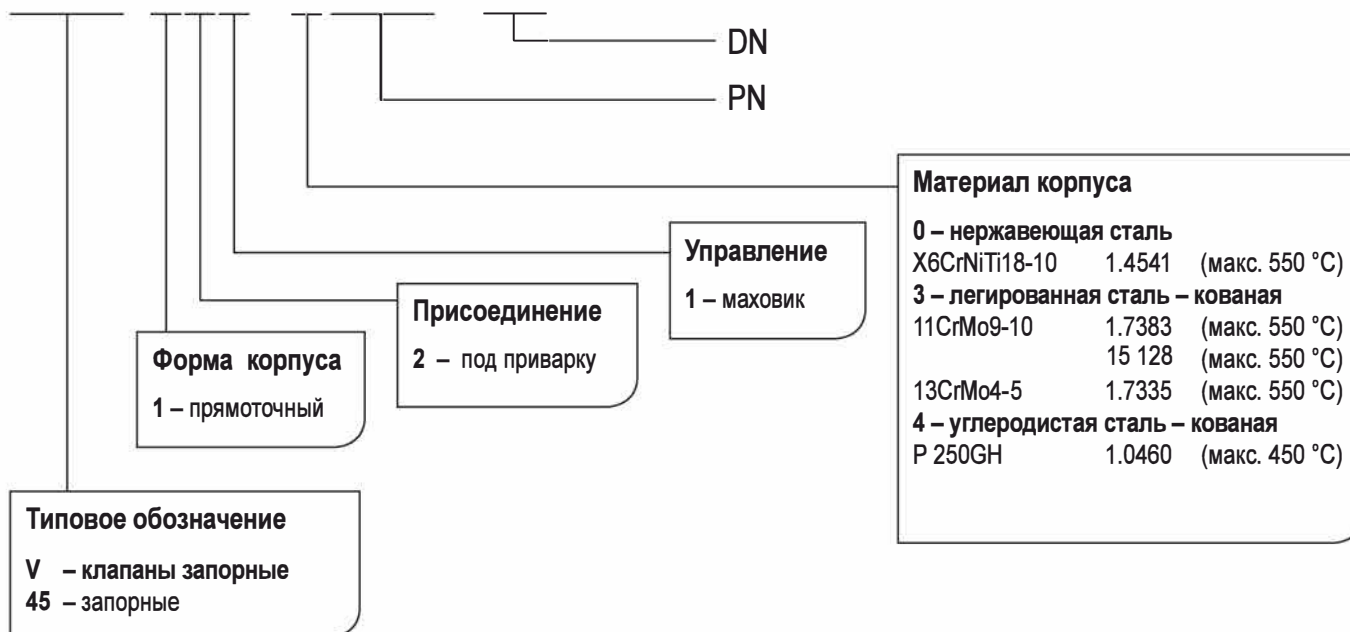
Строительная длина: согласно таблице
Концы под приварку: согласно таблице (ČSN 13 1075)



Номинальное давление	Номинальный диаметр	Строительная длина	Строительная высота	Ход	Маховик	Концы под приварку		Размер трубы	Приблизительный вес
PN	DN	L	V	z	$\varnothing D_k$	$\varnothing d_1$	$\varnothing d_0$	TR KR x s	m [kg]
100	10	85	175	6	125	14	10	14 x 2	1,3
160		85	175	6	125	14	10	14 x 2,5	1,3
250		85	175	6	125	14	9	14 x 3	1,3

СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРОДУКТА

V45 121–3160–10



МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ АРМАТУРЫ

Арматура может быть установлена в любом положении. Поток среды должен протекать под золотник, в соответствии с направлением, указанным на корпусе. При монтаже и эксплуатации необходимо учитывать следующие аспекты:

- условия эксплуатации должны соответствовать рабочим параметрам клапана
- на правильную функцию клапана влияет присутствие нечистот в трубопроводе и протекающей среде, поэтому необходимо содержать их в чистоте, например, с помощью фильтров
- используемая среда должна соответствовать коррозионной стойкости материала клапана
- эксплуатация механически поврежденной арматуры запрещена

Срок службы арматуры значительно продлевает регулярное техническое обслуживание и мелкий ремонт, проводимые обученным персоналом.