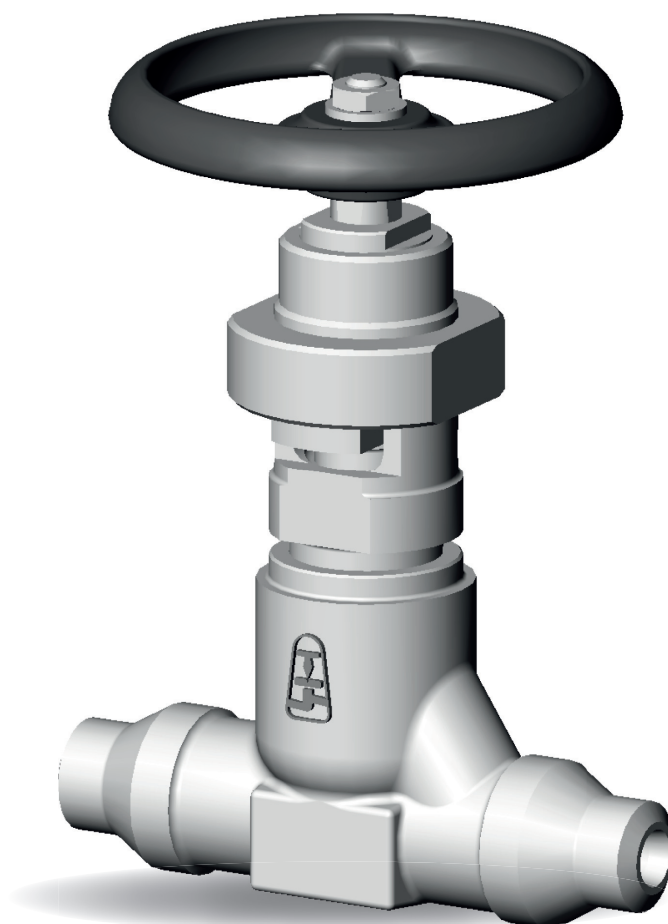




ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ V10.1

PN 100–500; DN 6–15; T_{МАКС.}: 600°C



ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ V10.1

СРЕДА

- вода, пар, газы, масла, нефтепродукты, неагрессивные и агрессивные вещества

ПРИСОЕДИНЕНИЕ

- под приварку

УПРАВЛЕНИЕ

- маховик

ОПИСАНИЕ

- вращающийся выдвижной шпindel
- прямое исполнение
- запорный золотник
- коническое седло
- наплавка уплотнительной поверхности выполнена твёрдым сплавом Stellite 6
- отвечает требованиям директивы 2014/68/EU, со стандартом EN 13709
- испытание проходит в соответствии со стандартом EN 12266-1; часть 2

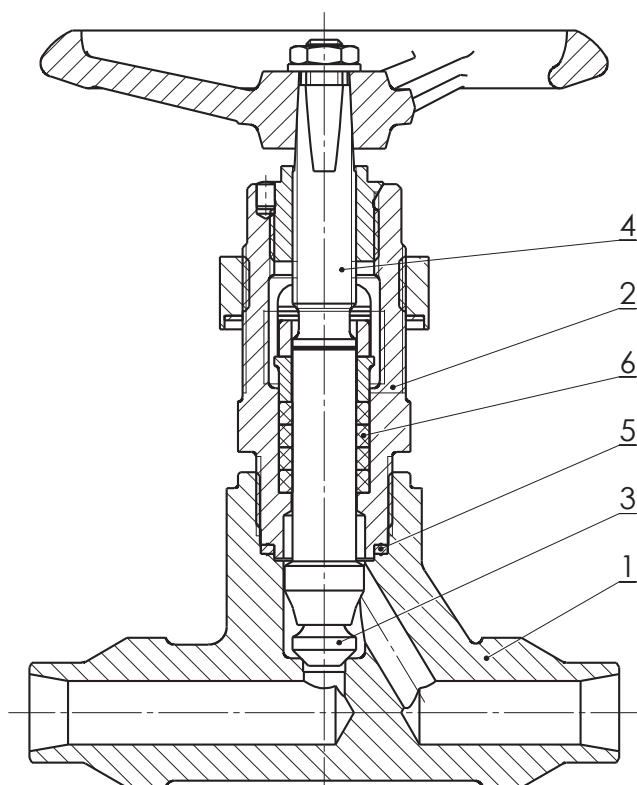
ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛНЕНИЯ

- поставка согласно TRD 201 – по желанию

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

Материал	PN	Допускаемое рабочее давление PS [bar] для максимальной рабочей температуры TS [°C]																			
		-10	50	100	200	250	300	350	400	425	450	475	500	520	540	550	560	570	580	590	600
14MoV6-3 (1.7715)	100	100	100	100	100	99	98	94	88	81	73	65	58	52	48	45	43	41	40	39	38
	160	160	160	160	160	159	157	151	140	129	117	104	92	84	76	72	68	66	63	62	61
	250	250	250	250	250	248	246	236	219	202	183	162	145	131	119	113	107	103	99	97	96
	320	320	320	320	320	317	315	301	280	259	234	207	185	168	152	145	137	132	127	124	123
	400	400	400	400	400	397	394	377	350	323	292	259	231	210	190	181	171	165	158	155	153
	500	500	500	500	500	496	492	471	438	404	365	324	289	262	238	226	214	206	198	194	191
11CrMo9-10 (1.7383)	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	93	85	65	49	43	38	32	29	25	22
	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	148	136	104	79	69	60	52	46	40	36
	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	232	213	163	123	108	94	81	72	63	56
	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	296	273	208	157	138	120	103	92	80	72
	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	370	341	260	197	172	150	129	114	100	90
	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	463	426	325	246	215	188	161	143	125	112

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

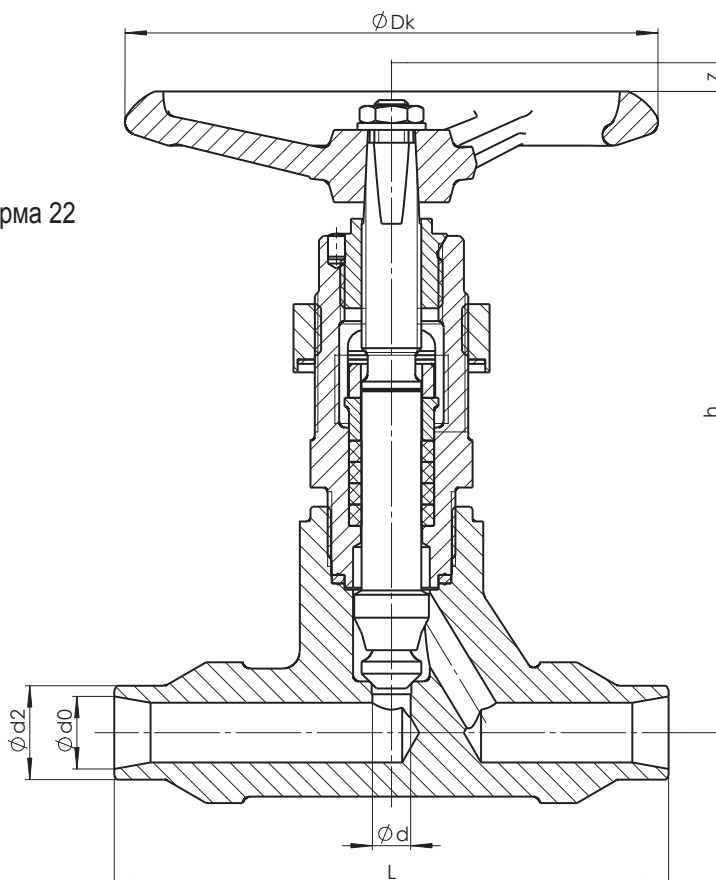


Поз.	Деталь	Материал	
1	Корпус	15 128 (14MoV6-3, 1.7715)	11CrMo9-10 (1.7383)
	Наплавка уплотняющей поверхности корпуса	Stellite 6	Stellite 6
2	Удлинитель	15 128 (14MoV6-3, 1.7715)	11CrMo9-10 (1.7383)
3	Золотник	X22CrMoV12-1 (1.4923)	
4	Шпindelь	X22CrMoV12-1 (1.4923)	
5	Уплотнение	Графит	
6	Сальник	Графит	

РАЗМЕРЫ АРМАТУРЫ

Исполнение под приварку, socket weld

Строительная длина: согласно таблице
 Концы под приварку: DIN 3239 – часть 1
 Форма зазора: DIN 2559 – лист 1 – форма 22



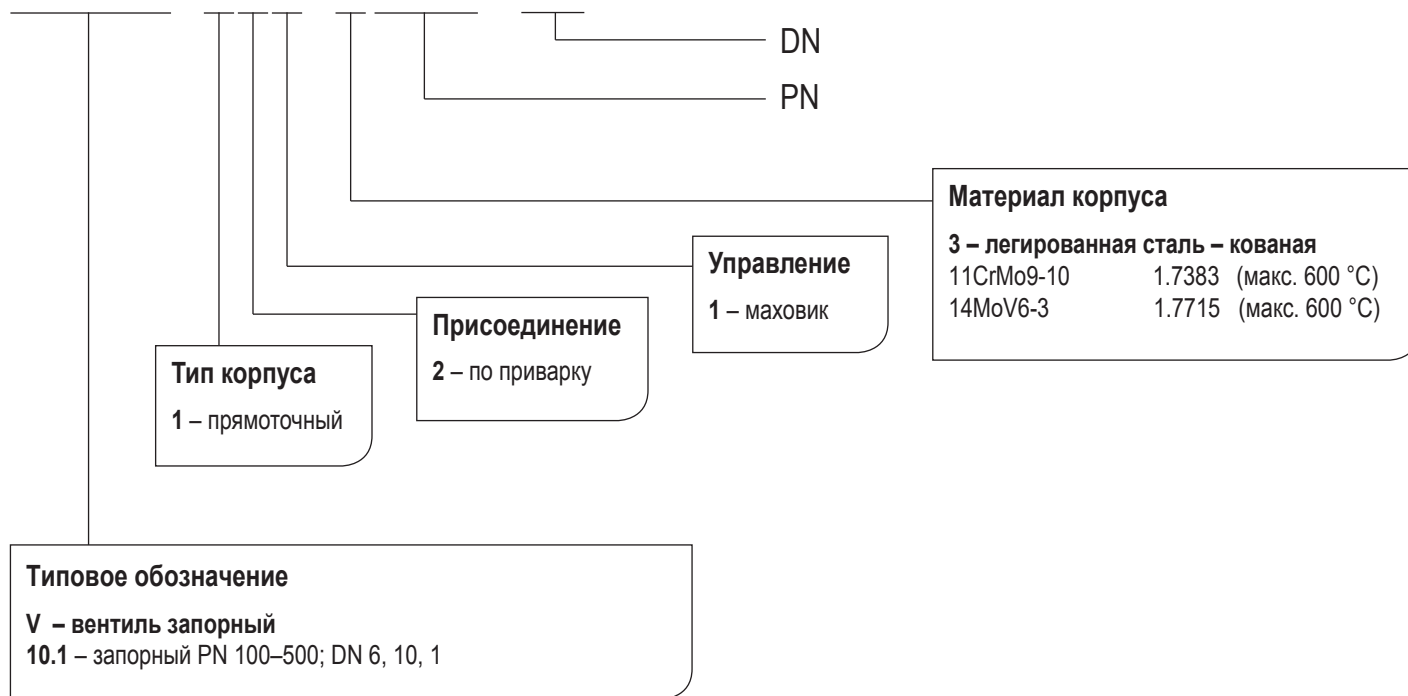
ИСПОЛНЕНИЕ ПОД ПРИВАРКУ

Номинальное давление	Номинальный диаметр	Строительная длина	Строительная высота	Диаметр сверления	Ход	Маховик	Концы под приварку		Приблизит. вес	Размеры трубок
							d_2	d_0		
PN	DN	L	h	d	z	D_k				
100	6	130	150	9	9	125	10	7	2,0	10,0x2,0
	18						13	1,9	17,2x2,0	
	22						17	1,9	21,3x2,0	
160	6						12	7	2,0	12,0x2,5
	18						13	1,9	17,2x2,0	
	22						17	1,9	21,3x2,0	
250	6						12	7	2,0	12,0x2,5
	18						12	1,9	17,2x2,6	
	22						16	1,9	21,3x2,6	
320	6						12	7	2,0	12,0x2,5
	18						12	1,9	17,2x2,6	
	22						15	1,9	21,3x3,2	
400	6	14	6	2,0	14,0x4,0					
	18	10	1,9	17,2x3,6						
	28	17	1,9	26,9x5,0						
500	6	14	6	2,0	14,0x4,0					
	22	11,5	1,9	21,3x5,0						
	32	16,5	1,9	33,7x8,0						

Отсутствующие данные – по запросу

СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРОДУКТА

V10.1 111–3500–10



МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ АРМАТУРЫ

Арматура может быть установлена в любом положении. Поток среды должен протекать под золотник, в соответствии с направлением, указанным на корпусе. При монтаже и эксплуатации необходимо учитывать следующие аспекты:

- условия эксплуатации должны соответствовать рабочим параметрам клапана
- на правильную функцию клапана влияет присутствие нечистот в трубопроводе и протекающей среде, поэтому необходимо содержать их в чистоте, например, с помощью фильтров
- используемая среда должна соответствовать коррозионной стойкости материала клапана
- эксплуатация механически поврежденной арматуры запрещена

Срок службы арматуры значительно продлевает регулярное техническое обслуживание и мелкий ремонт, проводимые обученным персоналом.