



# ОБРАТНЫЙ КЛАПАН ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ Z15.4

PN 63–160; DN 50–150, T<sub>МАКС.</sub>: 550°C



ОБРАТНЫЙ КЛАПАН ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ Z15.4

## СРЕДА

- водяной пар, вода, газы, масла, нефтепродукты, неагрессивные вещества

## ПРИСОЕДИНЕНИЕ

- фланцевое, под приварку, комбинированное

## УПРАВЛЕНИЕ

- автоматическое

## ОПИСАНИЕ

- прямоточный клапан
- запорный золотник
- для горизонтального и вертикального положения
- наплавка уплотнительной поверхности выполнена твёрдым сплавом (13Cr) или Stellite 6
- соответствует требованиям директивы 2014/68/EU
- испытание проходит в соответствии со стандартом EN 12266-1; часть 2

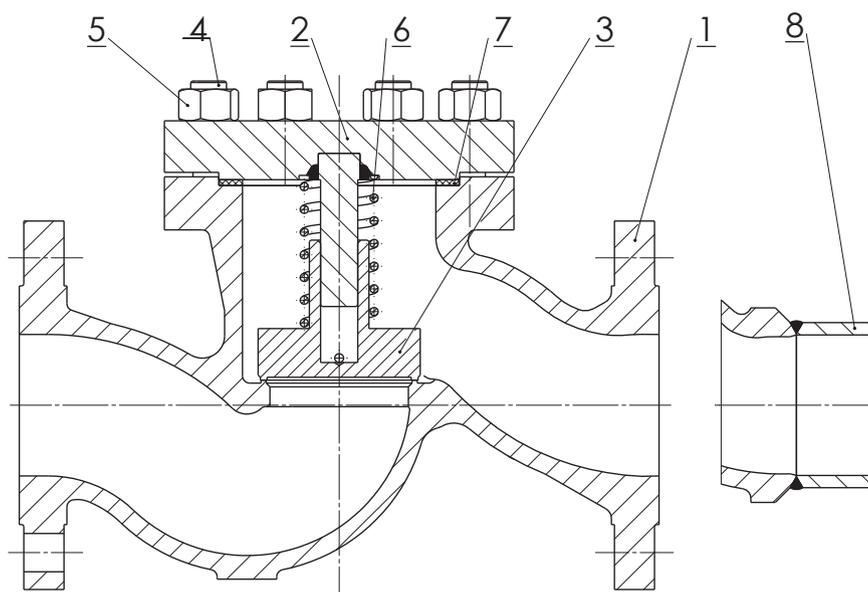
## ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛНЕНИЯ

- патрубки из ковanej стали
- согласно TRD 201

## РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

Материал	PN	Допускаемое рабочее давление PS [бар] для максимальной рабочей температуры TS [°C]																
		-10	50	100	150	200	250	300	350	400	450	475	500	510	520	530	540	550
GX5CrNiMo 19-11-2 (1.4408)	63	63	63	47,3	42,1	37,4	32,3	25,4	20,3	16,7	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	100	100	75	66,9	59,4	51,3	40,3	32,3	26,5	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GP240GH (1.0619)	63	63	63	59	55	48	45	41	38	36	35	-	-	-	-	-	-	-
	100	100	100	93	87	76	71	64	60	58	55	-	-	-	-	-	-	-
	160	160	160	149	136	124	113	103	96	92	89	-	-	-	-	-	-	-
G17CrMo5-5 (1.7357)	63	63	63	63	63	63	62	57	53	51	48	47	38	33	26	24,4	18,1	13,7
	100	100	100	100	100	100	98	91	84	80	76	75	61	52	42	38,7	28,7	21,8
	160	160	160	160	160	160	160	160	152	146	139	127	118	97	79	62	46	35

## ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Поз.	Деталь	Материал	
1	Корпус	GP240GH (1.0619)	G17CrMo5-5 (1.7357)
	Наплавка уплотнительной поверхности	13Cr	Stellite 6
2	Крышка	13CrMo4-5 (1.7335)	
3	Золотник	P250GH (1.0460)	13CrMo4-5 (1.7335)
	Наплавка уплотнительной поверхности	13Cr	Stellite 6
4	Болт	21CrMoV5-7 (1.7709)	21CrMoV5-7 (1.7709)
5	Гайка	25CrMo4 (1.7218)	21CrMoV5-7 (1.7709)
6	Пружина	X10CrNi 18-8 (1.4310)	
7	Уплотнение	Графит – кампрофайл	
8	Патрубок	P250GH (1.0460)	13CrMo4-5 (1.7335)

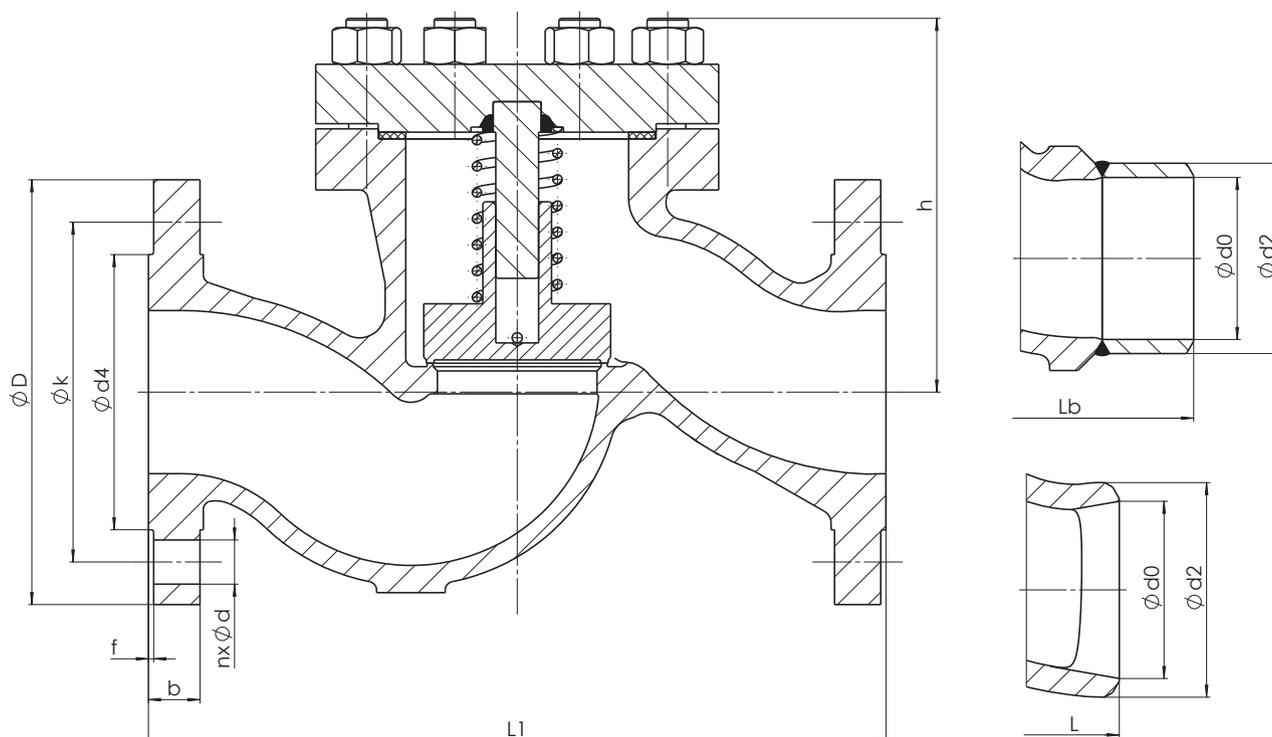
## РАЗМЕРЫ АРМАТУРЫ

### 1. Фланцевое исполнение

Строительная длина: EN 558 – ряд 2  
Фланцы: EN 1092-1

### 2. Исполнение под приварку

Строительная длина: см. таблицу (Lb) или по требованию заказчика  
Размеры концов под приварку: DIN 3239 – часть 1  
Форма зазора: DIN 2559 – лист 1 – форма 22

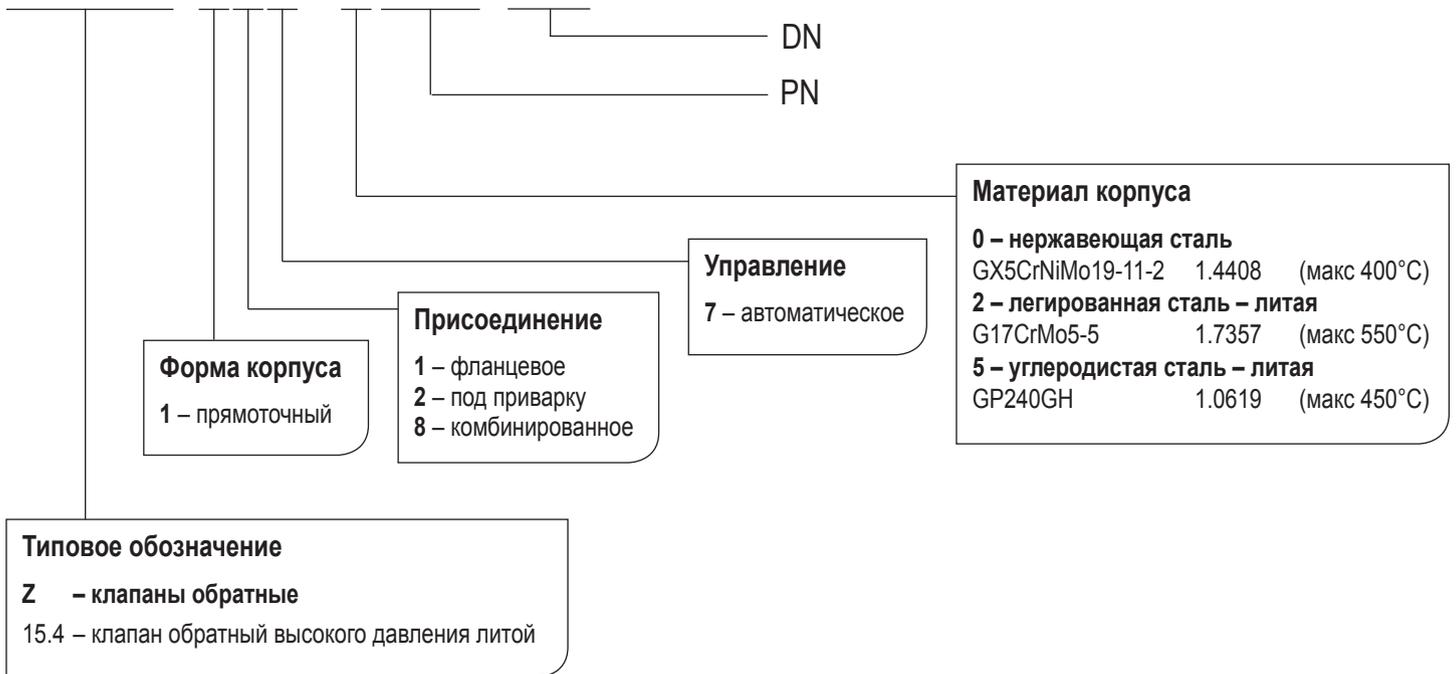




Номинальное давление	Номинальный диаметр	Строительная высота	Фланцевое исполнение								Исполнение под приварку					
			PN	DN	h [mm]	L1 [mm]	n	d [mm]	k [mm]	D [mm]	b [mm]	d4xf [mm]	m [kg]	L [mm]	Lb [mm]	d2 [mm]
63	50	148	300	4	22	135	180	26	102×3	24	260	400	61	54	32	60,3×3,2
	65	172	340	8	22	160	205	26	122×3	35	340	480	77	69	44	76,1×3,6
	80	200	380	8	22	170	215	28	138×3	42	380	520	90	81	50	88,9×4,0
	100	220	430	8	26	200	250	30	162×3	63	430	570	115	104	75	114,3×5,0
	125	245	500	8	30	240	295	34	188×3	87	500	650	141	130,5	113	139,7×4,5
	150	275	550	8	33	280	345	36	218×3	140	550	710	170	156,5	192	168,3×5,6
100	50	148	300	4	26	145	195	28	102×3	26	260	400	61	54	35	60,3×3,2
	65	172	340	8	26	170	220	30	122×3	39	340	480	77	69	52	76,1×3,6
	80	200	380	8	26	180	230	32	138×3	49	380	520	90	81	63	88,9×4,0
	100	220	430	8	30	210	265	36	162×3	74	430	570	115	104	97	114,3×5,0
	125	245	500	8	33	250	315	40	188×3	101	500	650	141	127	134	139,7×6,3
	150	275	550	12	33	290	355	44	218×3	144	550	710	170	154	196	168,3×7,1
160	50	148	300	4	26	145	195	30	102×3	27	260	400	61	52,5	36	60,3×4
	65	172	340	8	26	170	220	34	122×3	40	340	480	77	65	53	76,1×5,6
	80	200	380	8	26	180	230	36	138×3	50	380	520	90	76,5	64	88,9×6,3
	100	220	430	8	30	210	265	40	162×3	75	430	570	115	98,5	98	114,3×8
	125	245	500	8	33	250	315	44	188×3	102	500	650	141	120,5	135	139,7×10
	150	275	-	12	33	290	355	50	218×3	146	550	710	170	144,5	198	168,3×12,5

## СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРОДУКТА

# Z15.4 117-2100-50



## МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ АРМАТУРЫ

Арматуру можно установить в любом положении. Поток рабочей среды осуществляется под золотник в соответствии с направлением, указанным на корпусе. При монтаже и эксплуатации необходимо учесть следующие аспекты:

- условия эксплуатации должны соответствовать рабочим параметрам клапана
- на правильную функцию арматуры влияет присутствие загрязнений в трубопроводе и протекающей среде. Необходимо содержать рабочую среду и трубопровод в чистоте, например, с помощью фильтров
- рабочая среда должна соответствовать коррозионной стойкости материала арматуры
- запрещается эксплуатировать механически поврежденную арматуру

**Срок службы арматуры значительно продлевает регулярное техническое обслуживание и мелкий ремонт, проводимые обученным персоналом.**