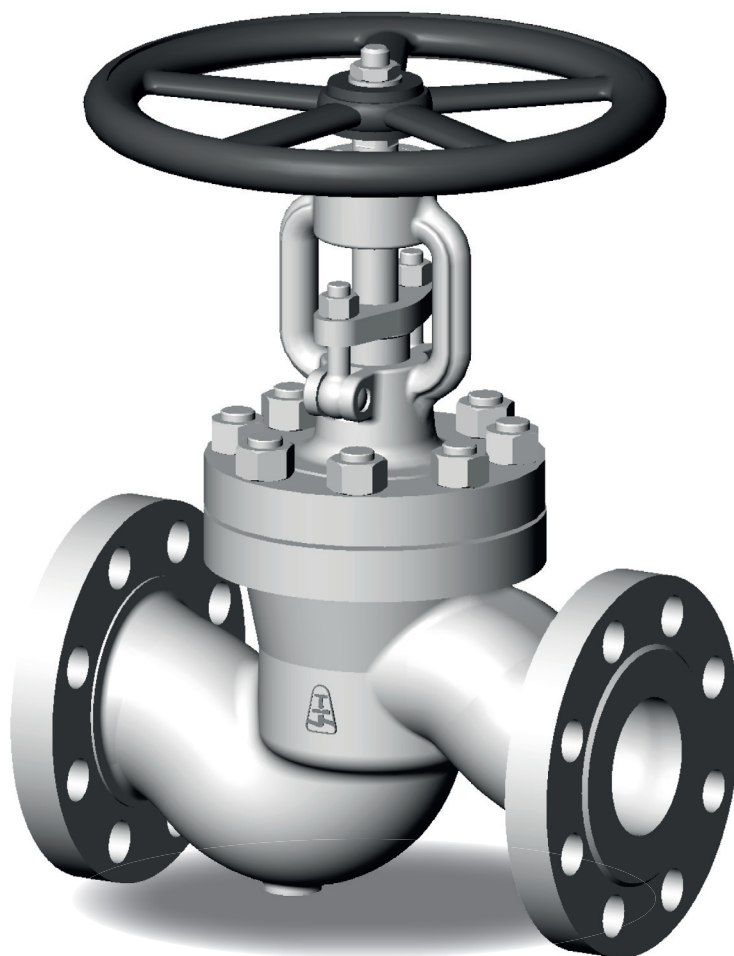


ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ V30/V40

PN 63–160; DN 50–150; T_{МАКС.}: 550°C



ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ V30/V40

СРЕДА

- пар, вода, газ, масла, нефтепродукты, неагрессивные вещества

ПРИСОЕДИНЕНИЕ

- фланцевое, под приварку

УПРАВЛЕНИЕ

- маховик, редуктор, электропривод, исполнение под пневматический или гидравлический привод, дистанционное управление

ОПИСАНИЕ

- запорный клапан V30 и запорный клапан с регулирующим золотником V40
- прямое исполнение
- выдвигной вращающийся шпindel
- исполнение фланцевое или под приварку
- с маховиком
- наплавка уплотнительных поверхностей твердым сплавом или стеллитом
- отвечает требованиям директивы 2014/68/EU, EN 13 709
- испытание проходит в соответствии с EN 12266-1

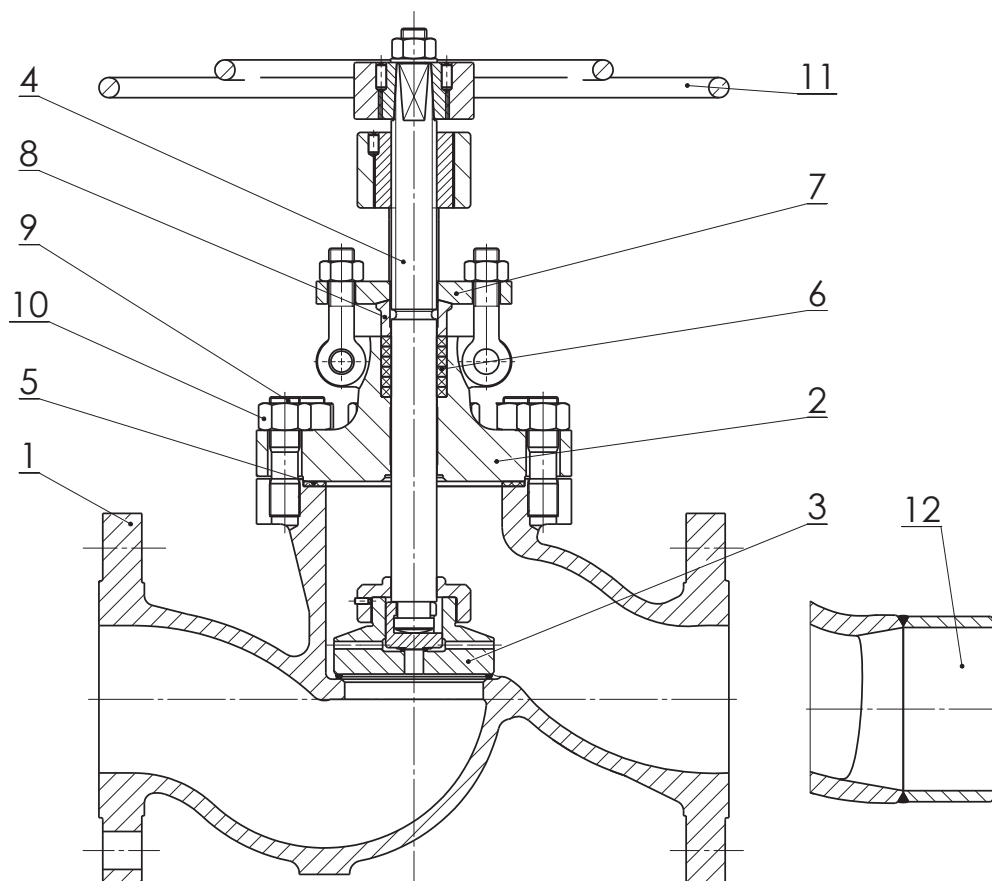
ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛНЕНИЯ

- регулирующий золотник (для грубой регулировки) – серия V40
- исполнение под электропривод
- с внутренним байпасом (облегченный золотник) для DN 65-150
- патрубки из ковanej стали – по желанию
- указатель положения
- концевые выключатели
- PTFE сальник и уплотнение крышки
- замок
- согласно TRD 201

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

Материал	PN	Допускаемое рабочее давление PS [бар] для максимальной рабочей температуры TS [°C]																
		-10	50	100	150	200	250	300	350	400	450	475	500	510	520	530	540	550
GX5CrNiMo 19-11-2 (1.4408)	63	63	63	47,3	42,1	37,4	32,3	25,4	20,3	16,7	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	100	100	75	66,9	59,4	51,3	40,3	32,3	26,5	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GP240GH (1.0619)	63	63	63	59	55	48	45	41	38	36	35	-	-	-	-	-	-	-
	100	100	100	93	87	76	71	64	60	58	55	-	-	-	-	-	-	-
	160	160	160	149	136	124	113	103	96	92	89	-	-	-	-	-	-	-
G17CrMo5-5 (1.7357)	63	63	63	63	63	63	62	57	53	51	48	47	38	33	26	24,4	18,1	13,7
	100	100	100	100	100	100	98	91	84	80	76	75	61	52	42	38,7	28,7	21,8
	160	160	160	160	160	160	160	160	152	146	139	127	118	97	79	62	46	35

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Поз.	Деталь	Материал		
1	Корпус	GP240GH (1.0619)	G17CrMo5-5 (1.7357)	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)
	Наплавка уплотнительной поверхности	13Cr	Stellite 6	Stellite 6
2	Хомут	GP240GH (1.0619)	G17CrMo5-5 (1.7357)	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)
3	Золотник	P250GH (1.0460)	X22CrMoV12-1 (1.4923)	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)
	Наплавка уплотнительной поверхности	13Cr	Stellite 6	Stellite 6
4	Шпиндель	X20Cr13 (1.4021)	X22CrMoV12-1 (1.4923)	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)
5	Уплотнение	Графит – гребенчатое уплотнение		
6	Сальниковое уплотнение	Графит		
7	Фланец сальника	P265GH (1.0425)	P265GH (1.0425)	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)
8	Втулка сальника	P250GH (1.0460)	P250GH (1.0460)	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)
9	Болт	21CrMoV5-7 (1.7709)	21CrMoV5-7 (1.7709)	A2-70
10	Гайка	25CrMo4 (1.7218)	21CrMoV5-7 (1.7709)	A2-70
11	Маховик	EN-GJS-400-15 (0.7040) / 11523.0		
12	Патрубок	P250GH; 16Mo3 (1.0460; 1.5415)	16Mo3; 13CrMo4-5 (1.5415; 1.7335)	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)

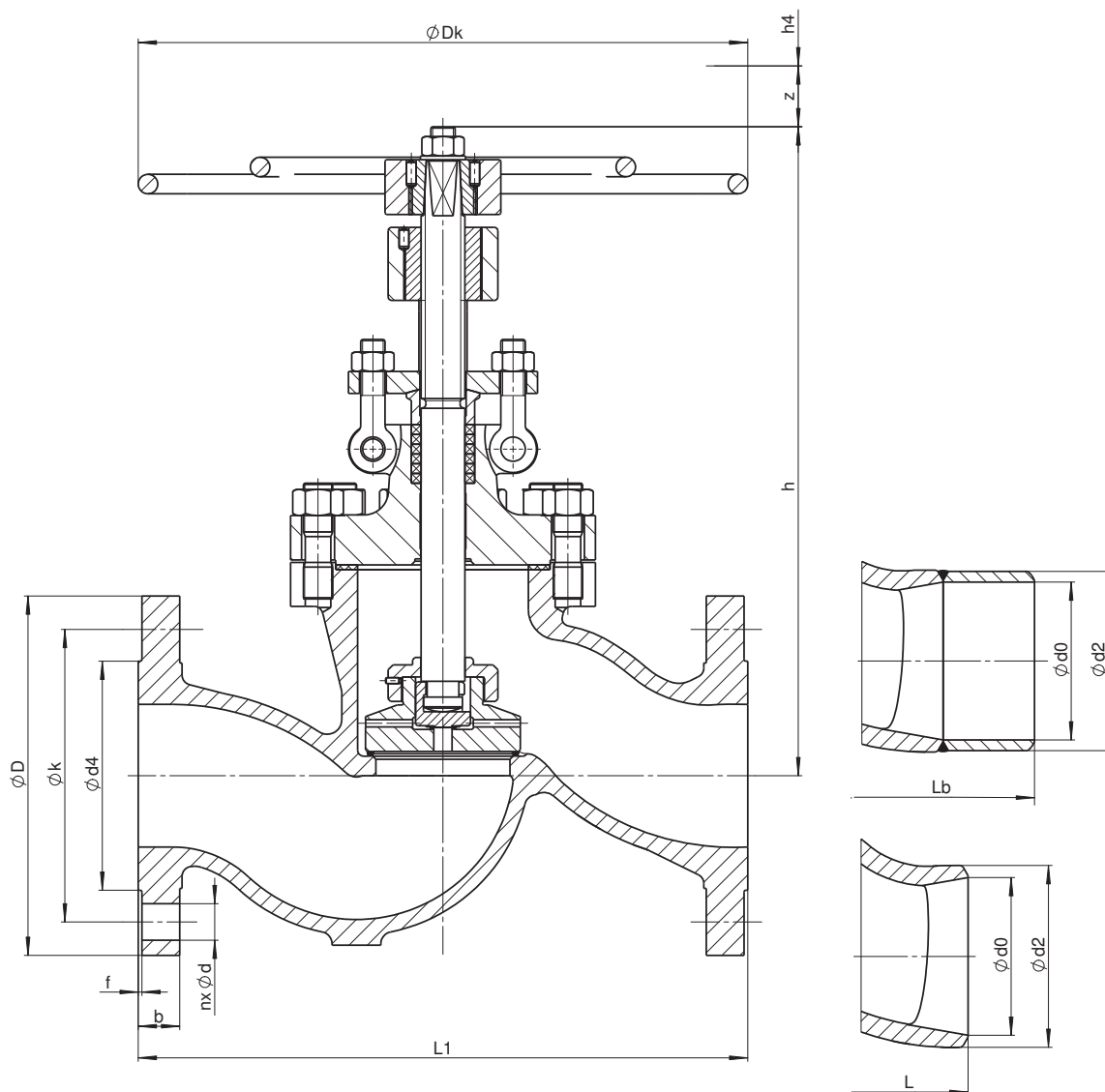
РАЗМЕРЫ АРМАТУРЫ

1. Фланцевое исполнение

Строительная длина: EN 558 – ряд 2
 Фланцы: EN 1092-1

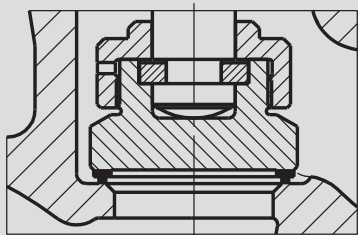
2. Исполнение под приварку

Строительная длина: EN 12982 – ряд 65 (DIN3202 – 2/S3), DN50 = 260mm
 Строительная длина с патрубками: см. таб.(Lb) или по желанию заказчика
 Размеры концов под приварку: DIN 3239 – часть 1
 Форма зазора: DIN 2559 – лист 1 – форма 22

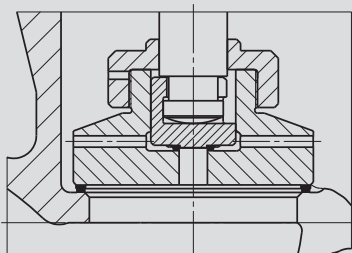


Номинальное давление	Номинальный диаметр	Ход	Маховик	Строительная высота	Демонтажная высота	Фланцевое исполнение								Исполнение под приварку					
						PN	DN	z [mm]	Dk [mm]	h [mm]	h4 [mm]	L1 [mm]	n	d [mm]	k [mm]	D [mm]	b [mm]	d4xf [mm]	m [kg]
63	50	47	250	360	140	300	4	22	135	180	26	102×3	32	260	400	61	54	24	60,3×3,2
	65	34	315	408	170	340	8	22	160	205	26	122×3	45	340	480	77	69	36	76,1×3,6
	80	64	400	459	190	380	8	22	170	215	28	138×3	57	380	520	90	81	49	88,9×4,0
	100	71	400	484	200	430	8	26	200	250	30	162×3	83	430	570	115	104	71	114,3×5,0
	125	85	500	538	230	500	8	30	240	295	34	188×3	110	500	650	141	130,5	84	139,7×4,5
	150	95	500	580	260	550	8	33	280	345	36	218×3	170	550	710	170	156,5	118	168,3×5,6
100	50	47	250	360	140	300	4	26	145	195	28	102×3	34	260	400	61	54	25	60,3×3,2
	65	34	315	408	170	340	8	26	170	220	30	122×3	49	340	480	77	69	36	76,1×3,6
	80	64	400	459	190	380	8	26	180	230	32	138×3	63	380	520	90	81	49	88,9×4,0
	100	71	400	484	200	430	8	30	210	265	36	162×3	94	430	570	115	104	71	114,3×5,0
	125	85	500	538	230	500	8	33	250	315	40	188×3	123	500	650	141	127	90	139,7×6,3
	150	95	500	580	260	550	12	33	290	355	44	218×3	181	550	710	170	154	129	168,3×7,1
160	50	47	250	360	140	300	4	26	145	195	30	102×3	35	260	400	61	52,5	26	60,3×4
	65	34	315	408	170	340	8	26	170	220	34	122×3	50	340	480	77	65	37	76,1×5,6
	80	64	400	459	190	380	8	26	180	230	36	138×3	64	380	520	90	76,5	50	88,9×6,3
	100	71	400	484	200	430	8	30	210	265	40	162×3	95	430	570	115	98,5	72	114,3×8
	125	85	500	538	230	500	8	33	250	315	44	188×3	125	500	650	141	120,5	92	139,7×10
	150	95	630	580	260	550	12	33	290	355	50	218×3	183	550	710	170	144,5	131	168,3×12,5

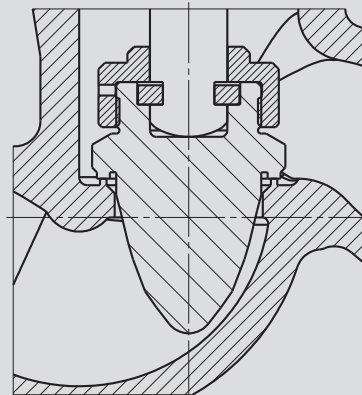
КОНСТРУКЦИОННЫЕ ВАРИАНТЫ



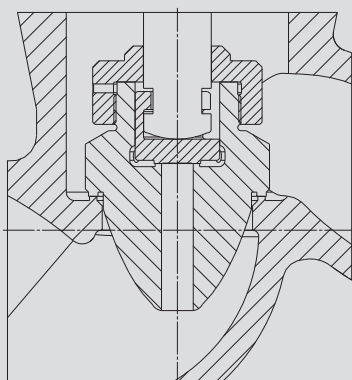
V 30 DN 50



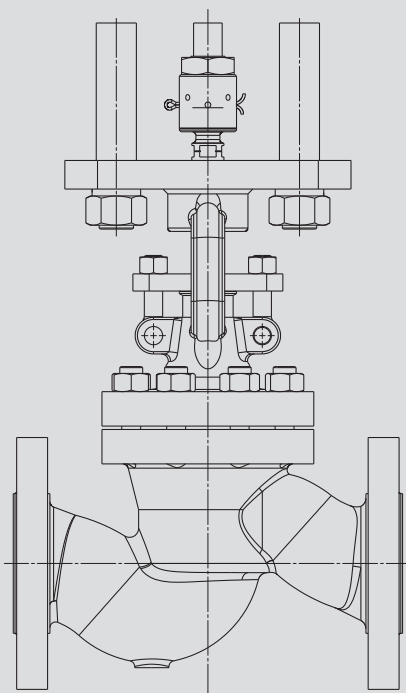
V 30 DN65..150



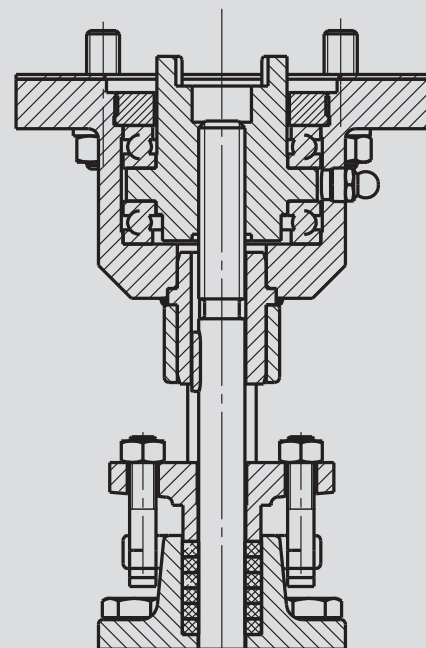
V40...DN50..65



V40 DN80...150



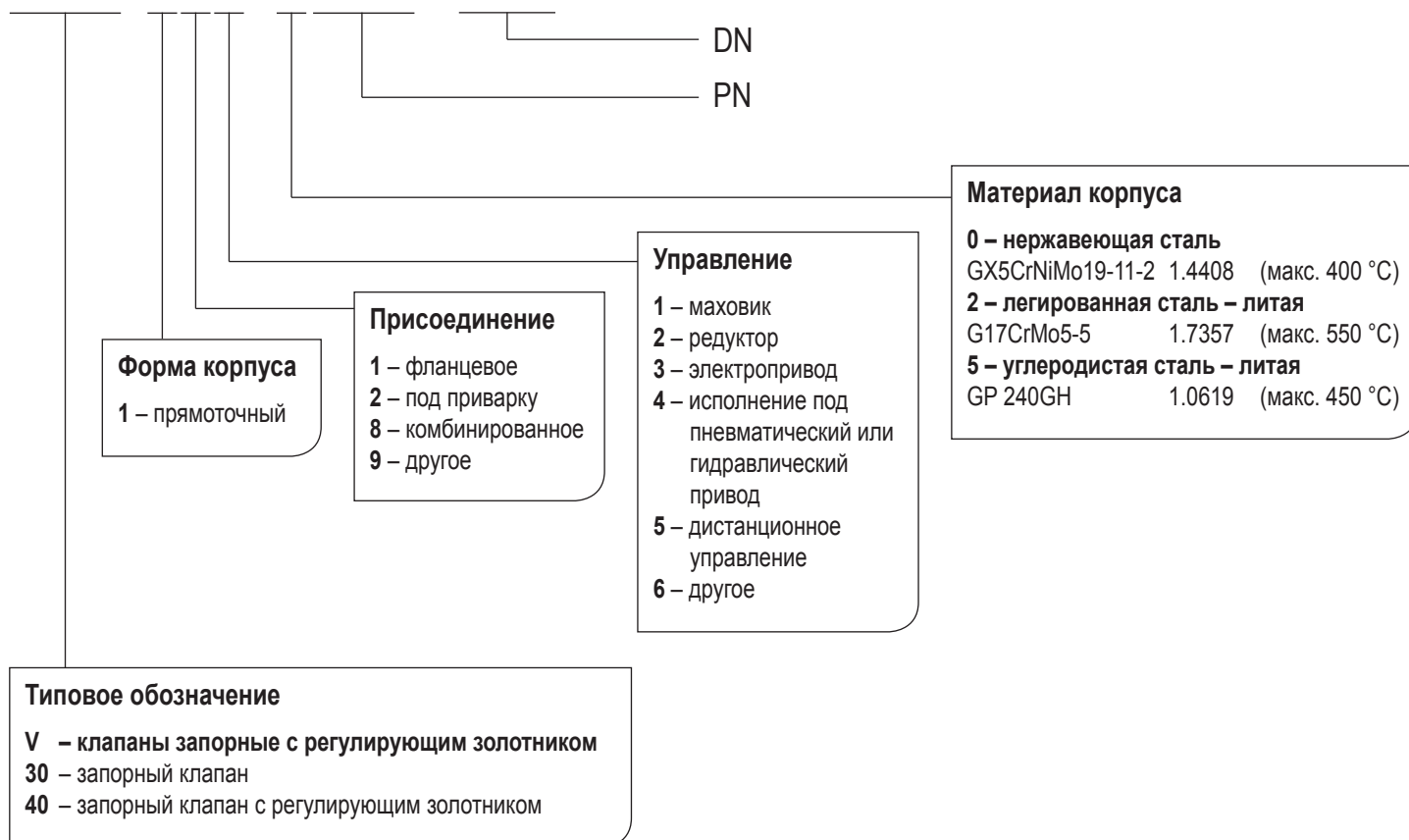
исполнение под тяговый электропривод



исполнение под вращающийся электропривод

СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРОДУКТА

V30 111–2160–100



МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ АРМАТУРЫ

Арматуру можно установить в любом положении. Направление потока рабочей среды должно соответствовать направлению, указанному на корпусе. При монтаже и эксплуатации необходимо учесть следующие аспекты:

- условия эксплуатации должны соответствовать рабочим параметрам клапана
- на правильную функцию арматуры влияет присутствие загрязнений в трубопроводе и протекающей среде. Необходимо содержать рабочую среду и трубопровод в чистоте, например, с помощью фильтров
- рабочая среда должна соответствовать коррозионной стойкости материала арматуры
- запрещается эксплуатировать механически поврежденную арматуру

Срок службы арматуры значительно продлевает регулярное техническое обслуживание и мелкий ремонт, проводимые обученным персоналом.