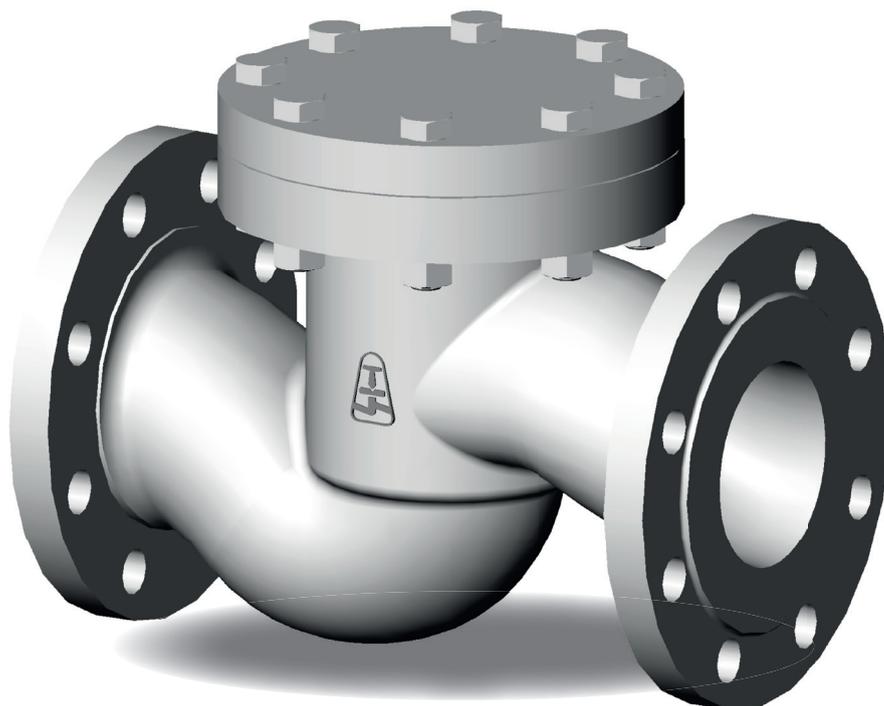


КЛАПАН ОБРАТНЫЙ С09

PN 10–40; DN 15–200; T_{МАКС.}: 400 °C



КЛАПАН ОБРАТНЫЙ С09

СРЕДА

- вода, пар, неагрессивные и агрессивные вещества

ПРИСОЕДИНЕНИЕ

- фланцевое, под приварку

УПРАВЛЕНИЕ

- автоматическое

ОПИСАНИЕ

- прямая форма корпуса
- запорный золотник с пружиной
- клапан с пружиной можно устанавливать как в горизонтальном, так и в вертикальном положении
- уплотнительные поверхности наплавлены твердым сплавом (13Cr) - кроме исполнения из нержавеющей стали
- соответствует требованиям директивы 2014/68/EU
- испытание проходит в соответствии со стандартом EN 12266-1; часть 2

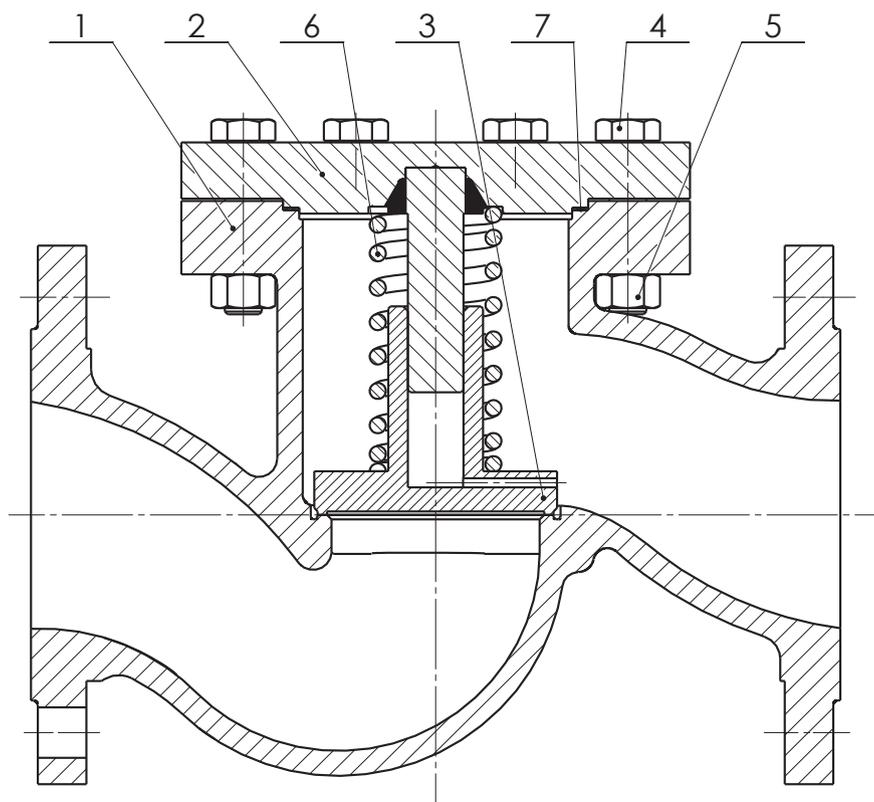
ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛНЕНИЯ

- без масла и смазки
- поставка по желанию согласно TRD 201, TP TC-010/2011, TP TC-032/2013

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

Материал	PN	Допускаемое рабочее давление PS [bar] для максимальной рабочей температуры TS [°C]										
		-50	-30	-10	50	100	150	200	250	300	350	400
GX5CrNiMo 19-11-2 (1.4408)	10	10	10	10	10	9,3	8,4	7,8	7,3	-	-	-
	16	16	16	16	16	14,9	13,5	12,4	11,7	-	-	-
	25	25	25	25	25	23,3	21,1	19,4	18,3	-	-	-
	40	40	40	40	40	37,3	33,8	31,1	29,3	-	-	-
GX5CrNi19-10 (1.4308)	10	10	10	10	9,3	8,4	7,6	6,9	6,4	-	-	-
	16	16	16	16	14,9	13,5	12,1	11	10,3	-	-	-
	25	25	25	25	23,3	21,1	18,9	17,2	16,1	-	-	-
	40	40	40	40	37,3	33,8	30,2	27,6	25,8	-	-	-
G21Mn5 (1.1138)	10	-	10	10	10	9,2	8,7	7,9	7,2	6,5	-	-
	16	-	16	16	16	14,8	14	12,8	11,8	10,8	-	-
	25	-	25	25	25	23	21	19,2	18,2	17,2	-	-
	40	-	40	40	40	37	35	32	29,5	27	-	-
GP240GH (1.0619)	10	-	-	10	10	9,3	8,7	7,8	7,1	6,4	6	5,8
	16	-	-	16	16	14,9	13,9	12,4	11,4	10,3	9,6	9,2
	25	-	-	25	25	23,3	21,7	19,4	17,8	16,1	15	14,4
	40	-	-	40	40	37,3	34,7	30,2	28,4	25,8	24	23,1

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Поз.	Деталь	Материал			
1	Корпус	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)	GX5CrNi19-10 (1.4308)	G21Mn5 (1.1138)	GP240GH (1.0619)
	Наплавка	-	-	13Cr	13Cr
2	Крышка	X 6CrNiTi 18-10, X6CrNiMoTi 17-12-2 (1.4541, 1.4571)	X 6CrNiTi 18-10, X6CrNiMoTi 17-12-2 (1.4541, 1.4571)	P250GH, P265GH (1.0460, 1.0425)	P250GH, P265GH (1.0460, 1.0425)
3	Золотник	X 6CrNiTi 18-10 (1.4541)	X 6CrNiTi 18-10 (1.4541)	X 6CrNiTi 18-10 (1.4541)	X 6CrNiTi 18-10 (1.4541)
4	Болт	A2-70			
5	Гайка	A2-70			
6	Пружина ¹⁾	X10CrNi 18-8 (1.4310)			
7	Уплотнение	PTFE		Графит	

1) Для DN 150 и DN 200 - по запросу

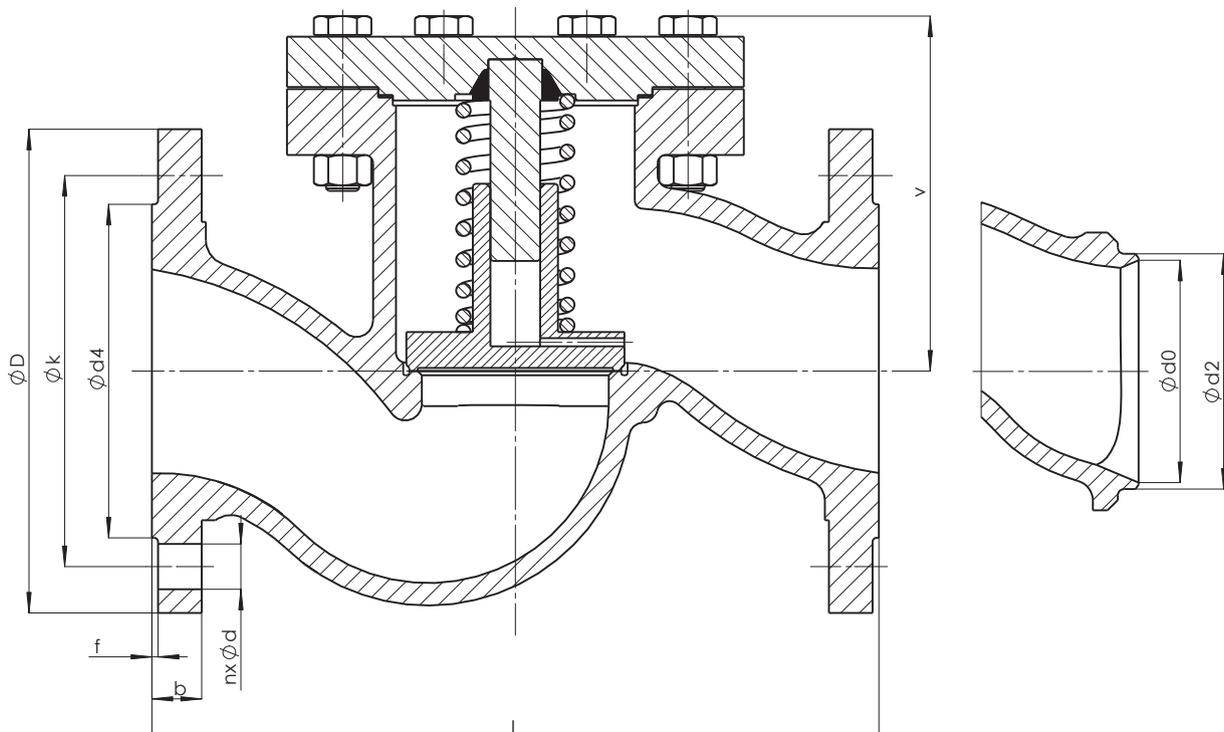
РАЗМЕРЫ АРМАТУРЫ

1. Фланцевое исполнение

Строительная длина: EN 558 – ряд 1
Фланцы: EN 1092-1

2. Исполнение под приварку

Строительная длина: EN 12982 – ряд 1
Размеры концов под приварку: DIN 3239 – часть 1
Форма зазора: DIN 2559 – лист 1 – форма 22



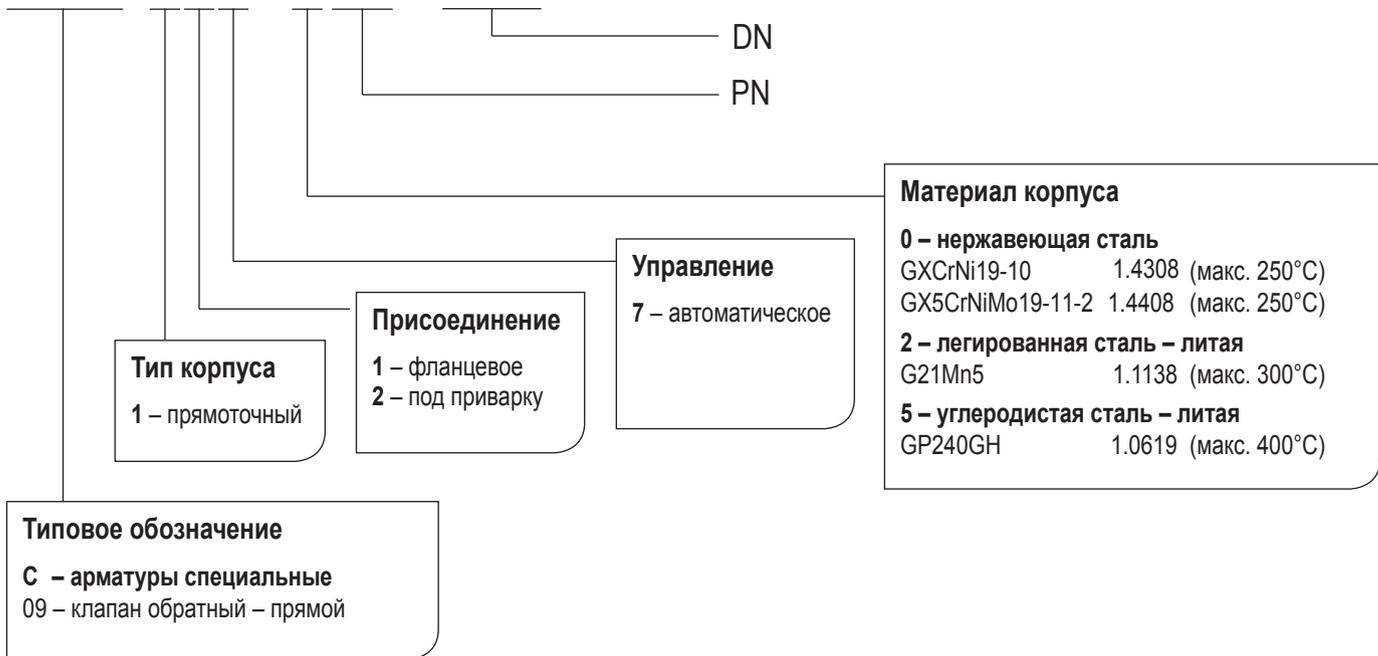


Номинальное давление	Номинальный диаметр	Строительная длина	Строительная высота	Фланцевое исполнение							Исполнение под приварку			
				PN	DN	L [mm]	V [mm]	n	d [mm]	k [mm]	D [mm]	b [mm]	d4×f [mm]	m [kg]
10, 16	15	130	70	4	14	65	95	16	45×2	2,7	22	17	-	21,3×2,0
	20	150	80	4	14	75	105	18	58×2	4,3	28	22	-	26,9×2,3
	25	160	85	4	14	85	115	18	68×2	5,0	34	28,5	-	33,7×2,6
	32	180	95	4	18	100	140	18	78×2	7,0	43	37	-	42,4×2,6
	40	200	105	4	18	110	150	18	88×3	9,0	49	43	-	48,3×2,6
	50	230	125	4	18	125	165	18	102×3	13,0	61	54	-	60,3×3,2
	65	290	140	8	18	145	185	18	122×3	17,0	77	69	12,0	76,1×3,6
	80	310	145	8	18	160	200	20	138×3	23,0	90	81	17,0	88,9×4,0
	100	350	175	8	18	180	220	20	158×3	31,0	115	104	24,0	114,3×5,0
	125	400	250	8	18	210	250	22	188×3	47,0	141	130,5	37,0	139,7×4,5
	150	480	280	8	22	240	285	22	212×3	69,0	170	156,5	56,0	168,3×5,6
	200	600	340	12	22	295	340	24	268×3	156,0	222	204,5	-	219,1×7,1
25, 40	15	130	70	4	14	65	95	16	45×2	2,7	22	17	1,5	21,3×2,0
	20	150	80	4	14	75	105	18	58×2	4,3	28	22	3,0	26,9×2,3
	25	160	85	4	14	85	115	18	68×2	5,0	34	28,5	3,0	33,7×2,6
	32	180	95	4	18	100	140	18	78×2	7,0	43	37	4,0	42,4×2,6
	40	200	105	4	18	110	150	18	88×3	9,0	49	43	5,0	48,3×2,6
	50	230	125	4	18	125	165	20	102×3	13,0	61	54	9,0	60,3×3,2
	65	290	150	8	18	145	185	22	122×3	27,0	77	69	20,0	76,1×3,6
	80	310	155	8	18	160	200	24	138×3	31,0	90	81	22,0	88,9×4,0
	100	350	175	8	22	190	235	24	162×3	42,0	115	104	32,0	114,3×5,0
	125	400	215	8	26	220	270	26	188×3	62,0	141	130,5	49,0	139,7×4,5
150	480	245	8	26	250	300	28	218×3	84,0	170	156,5	67,0	168,3×5,6	
25	200	600	340	12	26	310	360	30	278×3	170,0	222	204,5	146,0	219,1×7,1
40	200	600	340	12	30	320	375	34	285×3	175,0	222	204,5	146,0	219,1×7,1

Отсутствующие данные - по запросу

СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРОДУКТА

C09 117-540-150



МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ АРМАТУРЫ

Рекомендуется установка арматуры в горизонтальном положении. Если обратный клапан установлен не в горизонтальном положении, компонентом клапана должна быть пружина. Ток рабочей среды под золотник, направление потока рабочей среды должно соответствовать направлению стрелки на корпусе клапана.

При монтаже и эксплуатации необходимо учитывать следующие аспекты:

- условия эксплуатации должны соответствовать рабочим параметрам клапана
- на правильную функцию клапана влияет присутствие нечистот в трубопроводе и протекающей среде. Поэтому необходимо содержать в чистоте рабочую среду и трубопровод, например, с помощью фильтров
- используемая среда должна соответствовать коррозионной стойкости материала клапана
- использование механически поврежденной арматуры в течение эксплуатации не допускается

Срок службы арматуры значительно продлевает регулярное техническое обслуживание и мелкий ремонт, проводимые обученным персоналом.