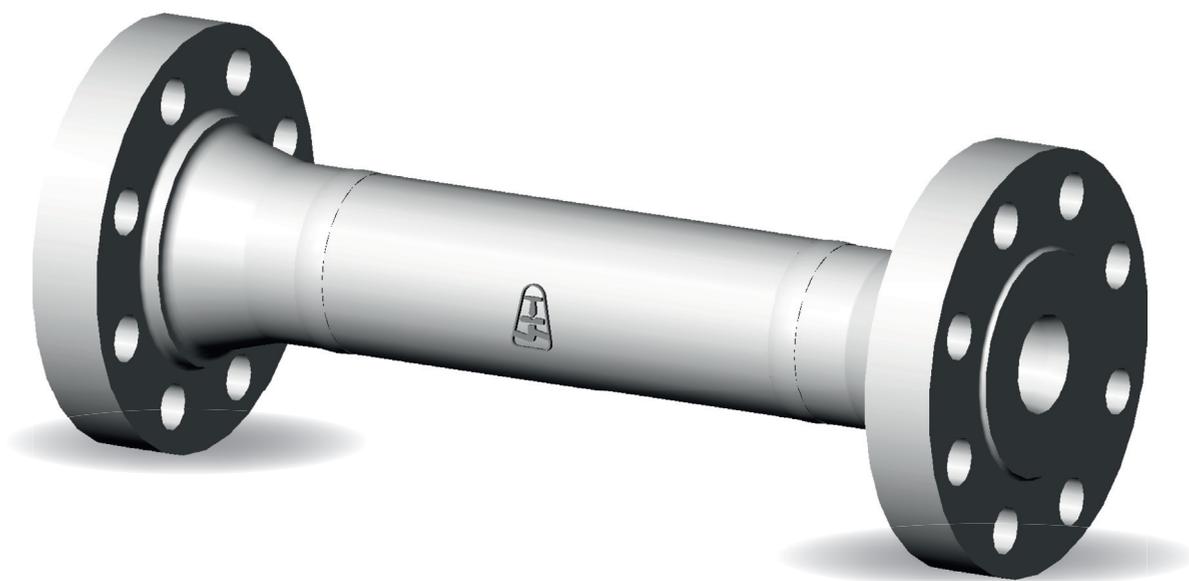




ДРОССЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО M25

PN 160, 250; DN 40, 50, 65, 100, 125; T_{МАКС.}: 450°C

PN 400; DN 100, 125, 150; T_{МАКС.}: 450°C



ДРОССЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО M25

СРЕДА

- вода и неагрессивные вещества

ПРИСОЕДИНЕНИЕ

- фланцевое, под приварку

УПРАВЛЕНИЕ

- без управления

ОПИСАНИЕ

- диафрагма REAL 096
- соответствует требованиям директивы 2014/68/EU
- испытание проходит в соответствии со стандартом EN 12266-1, часть 2

ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛНЕНИЯ

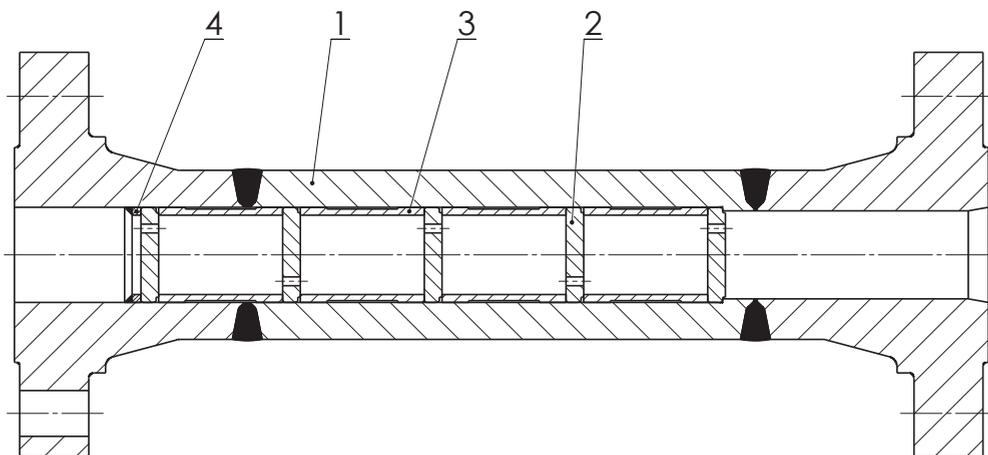
- другие испытания – по требованию
- поставка согласно TRD 201 – по желанию

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

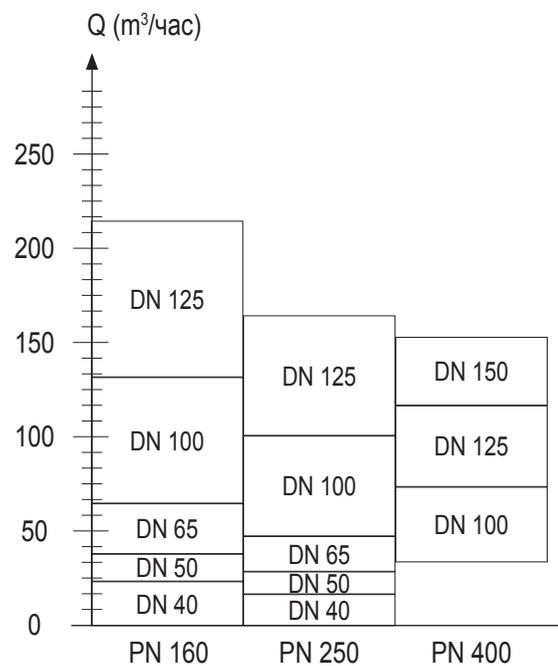
Материал	PN	Допускаемое рабочее давление PS [bar] для максимальной рабочей температуры TS [°C]										
		-10	20	50	100	150	200	250	300	350	400	450
P250GH (C22.8) (1.0460) (12 020) ¹⁾	160	160	160	160	148	141	133	122	110	103	95	53
	250	250	250	250	232	220	208	190	173	161	149	82
	400	400	400	400	371	352	333	305	276	257	238	131

1) Применение до 350°C

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Поз.	Деталь	Материал
1	Корпус	P250GH (C22.8) (1.0460)
2	Диафрагма	REAL 096
3	Втулка	X6CrNiTi18-10 (1.4541)
4	Кольцо	X6CrNiTi18-10 (1.4541)



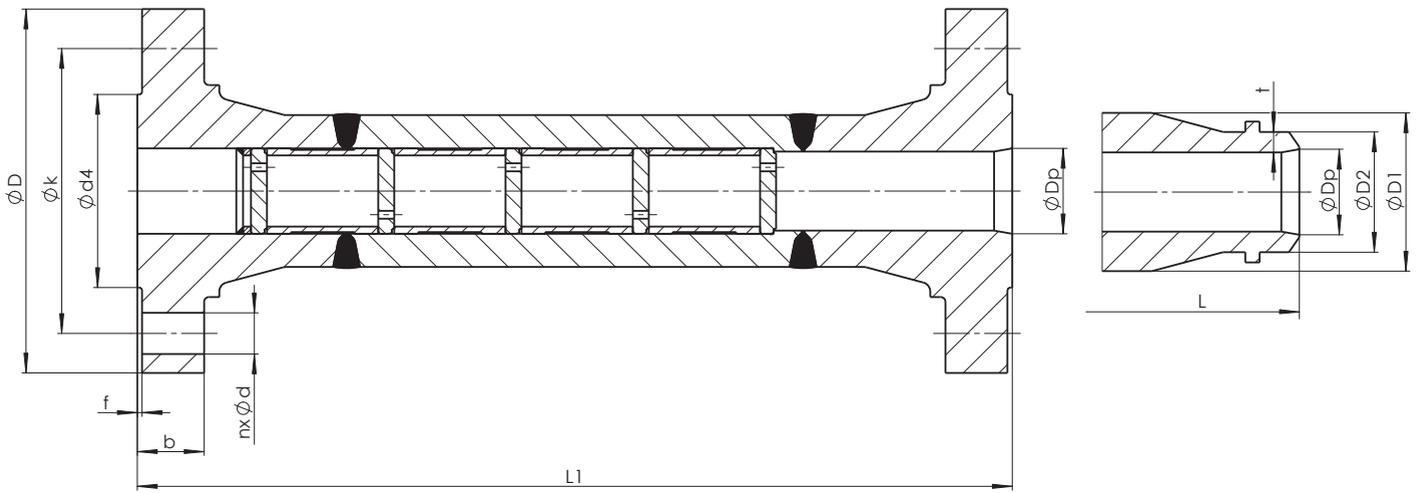
РАЗМЕРЫ АРМАТУРЫ

1. Исполнение под приварку

Строительная длина: согласно таблице
 Концы под приварку: ČSN 13 1075
 Форма зазора: DIN 2559 – лист 1 – форма 22

2. Фланцевое исполнение

Строительная длина: согласно таблице
 Фланцы: EN 1092-1, (DIN 2501/1972)



Номинальное давление	Номинальный диаметр	Строительная длина	Присоединительные размеры				Приблизительный вес
			PN	DN	L	ØD ₁	
160	40	360	65	44,5	35,3	4,5	15
	50	450	80	57	46	5,5	19,8
	65	550	100	76	62	7	27,7
	100	600	140	109	88	10	48,2
	125	650	160	134	109	11,5	64,1
250	40	360	65	44,5	32	7	21
	50	450	80	57	44	8	*)
	65	550	100	76	54	12	42
	100	600	140	109	80	14,5	79
	125	650	160	134	100	18,5	94,5
400	100	600	140	109	70	19,5	57,4
	125	650	160	134	*)	25	107,6
	150	700	190	160	100	32	126,8

*) Отсутствующие данные – по запросу

Номинальное давление	Номинальный диаметр	Строительная длина	Диаметр на выходе	PN 160						
				Количество отверстий	Отверстие	Делительная окружность	Диаметр фланца	Толщина фланца	Гладкая рейка	Приблизительный вес
PN	DN	L1	ØD _p	n	Ød	Øk	ØD	b	Ød ₄ xf	m [кг]
160	40	360	35,3	4	22	125	170	28	88x3	*)
	50	450	46	4	26	145	195	30	102x3	*)
	65	550	62	8	26	170	220	34	122x3	*)
	100	600	88	8	30	210	265	40	162x3	*)
	125	650	109	8	33	250	315	44	188x3	*)
250	40	360	32	4	26	135	185	34	88x3	*)
	50	450	44	8	26	150	200	38	102x3	*)
	65	550	54	8	26	180	230	42	122x3	*)
	100	600	80	8	33	235	300	54	162x3	89
	125	650	100	12	33	275	340	60	188x3	*)
400	100	600	70	8	39	295	370	80	162x3	*)
	125	*)	*)	12	39	340	415	92	188x3	*)
	150	750	100	12	42	390	475	105	218x3	*)

*) Отсутствующие данные – по запросу

СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРОДУКТА

M25 120-4160-50



МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ АРМАТУРЫ

Дроссельное устройство может быть установлено в любом положении с направлением потока рабочей среды согласно стрелке на корпусе арматуры. При монтаже и эксплуатации необходимо учитывать следующие аспекты:

- условия эксплуатации должны соответствовать рабочим параметрам арматуры
- на правильную функцию арматуры влияет присутствие нечистот в трубопроводе и протекающей среде, поэтому необходимо содержать их в чистоте, например, с помощью фильтров
- используемая среда должна соответствовать коррозионной стойкости материала арматуры
- эксплуатация механически поврежденной арматуры запрещена

Срок службы арматуры значительно продлевает регулярное техническое обслуживание и мелкий ремонт, проводимые обученным персоналом.