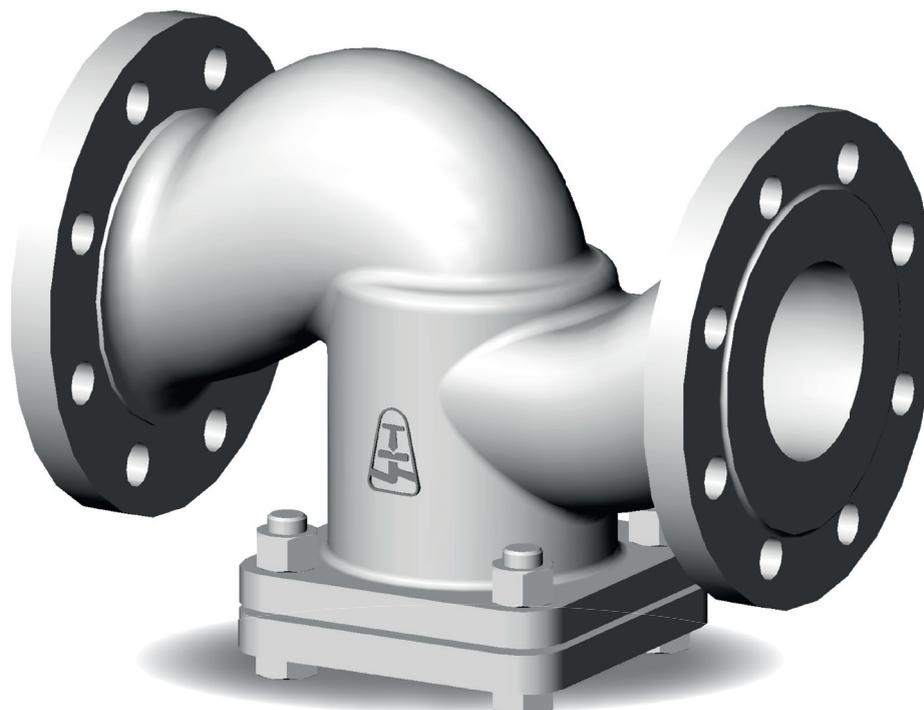


ФИЛЬТР C09.2

PN 10–40; DN 15–200; T_{макс.}: 400°C



ФИЛЬТР C09.2

СРЕДА

- вода, пар, неагрессивные и агрессивные вещества

ПРИСОЕДИНЕНИЕ

- фланцевое, под приварку

УПРАВЛЕНИЕ

- автоматическое

ОПИСАНИЕ

- прямоточный
- сливная пробка
- соответствует требованиям директивы 2014/68/EU
- испытания проходят в соответствии со стандартом EN 12266-1, часть 2

ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛНЕНИЯ

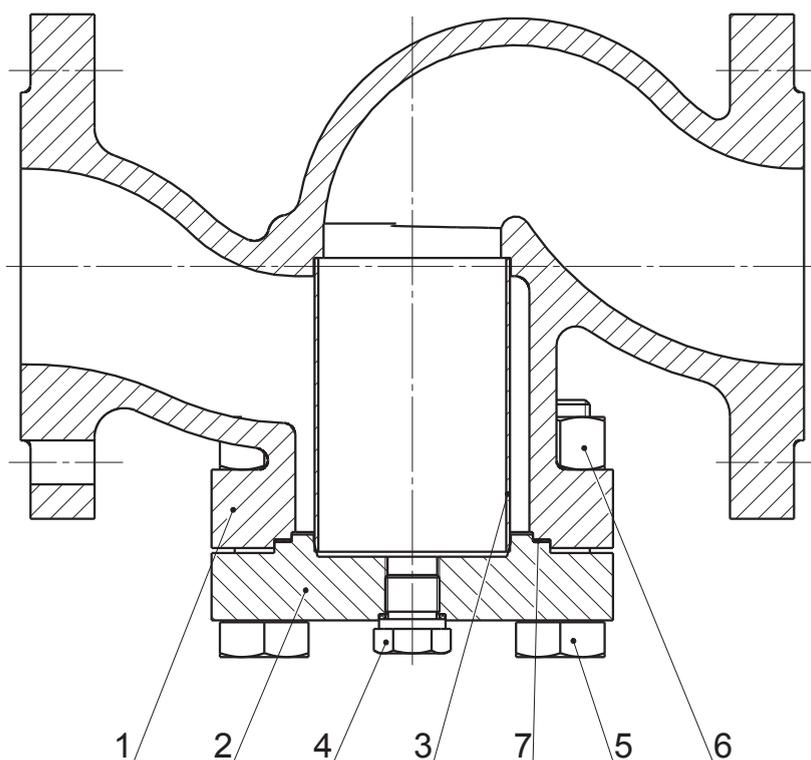
- сетка фильтра – размер ячейки и диапазон отверстий (меш) согласно требованию заказчика
- согласно TRD 201

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

материал	PN	Допускаемое рабочее давление PS [бар] для максимальной рабочей температуры TS [°C]										
		-50	-30	-10	50	100	150	200	250	300	350	400
GX5CrNiMo 19-11-2 (1.4408) ¹⁾	10	10	10	10	10	9,3	8,4	7,8	7,3	-	-	-
	16	16	16	16	16	14,9	13,5	12,4	11,7	-	-	-
	25	25	25	25	25	23,3	21,1	19,4	18,3	-	-	-
	40	40	40	40	40	37,3	33,8	31,1	29,3	-	-	-
GX5CrNi19-10 (1.4308)	10	10	10	10	9,3	8,4	7,6	6,9	6,4	-	-	-
	16	16	16	16	14,9	13,5	12,1	11	10,3	-	-	-
	25	25	25	25	23,3	21,1	18,9	17,2	16,1	-	-	-
	40	40	40	40	37,3	33,8	30,2	27,6	25,8	-	-	-
G21Mn5 (1.1138)	10	-	10	10	10	9,2	8,7	7,9	7,2	6,5	-	-
	16	-	16	16	16	14,8	14	12,8	11,8	10,8	-	-
	25	-	25	25	25	23	21	19,2	18,2	17,2	-	-
	40	-	40	40	40	37	35	32	29,5	27	-	-
GP240GH (1.0619)	10	-	-	10	10	9,3	8,7	7,8	7,1	6,4	6	5,8
	16	-	-	16	16	14,9	13,9	12,4	11,4	10,3	9,6	9,2
	25	-	-	25	25	23,3	21,7	19,4	17,8	16,1	15	14,4
	40	-	-	40	40	37,3	34,7	30,2	28,4	25,8	24	23,1

1) Применение при температуре от минус 196°С до + 250°С - по запросу

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ



поз.	Деталь	материал			
1	Корпус	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)	GX5CrNi19-10 (1.4308)	G21Mn5 (1.1138)	GP240GH (1.0619)
2	Крышка	GX5CrNiMo19-11-2, X6CrNiMoTi 17-12-2 (1.4408, 1.4571)	GX5CrNi19-10, X6CrNiMoTi 17-12-2 (1.4308, 1.4571)	G21Mn5, P265GH (1.1138, 1.0425)	GP240GH, P265GH (1.0619, 1.0425)
3	Сетка	X5CrNi 18-10, X5CrNiMo17 12-2 (1.4301, 1.4401)			
4	Пробка	X6CrNiMoTi 17-12-2 (1.4571)			
5	Винт	A2-70			
6	Гайка	A2-70			
7	Уплотнение	PTFE		Графит	

РАЗМЕРЫ АРМАТУРЫ

1. Фланцевое исполнение

Строительная длина:

EN 558 – ряд 1

Фланцы:

EN 1092 – 1

2. и исполнение под приварку

Строительная длина:

EN 12982 – ряд 1

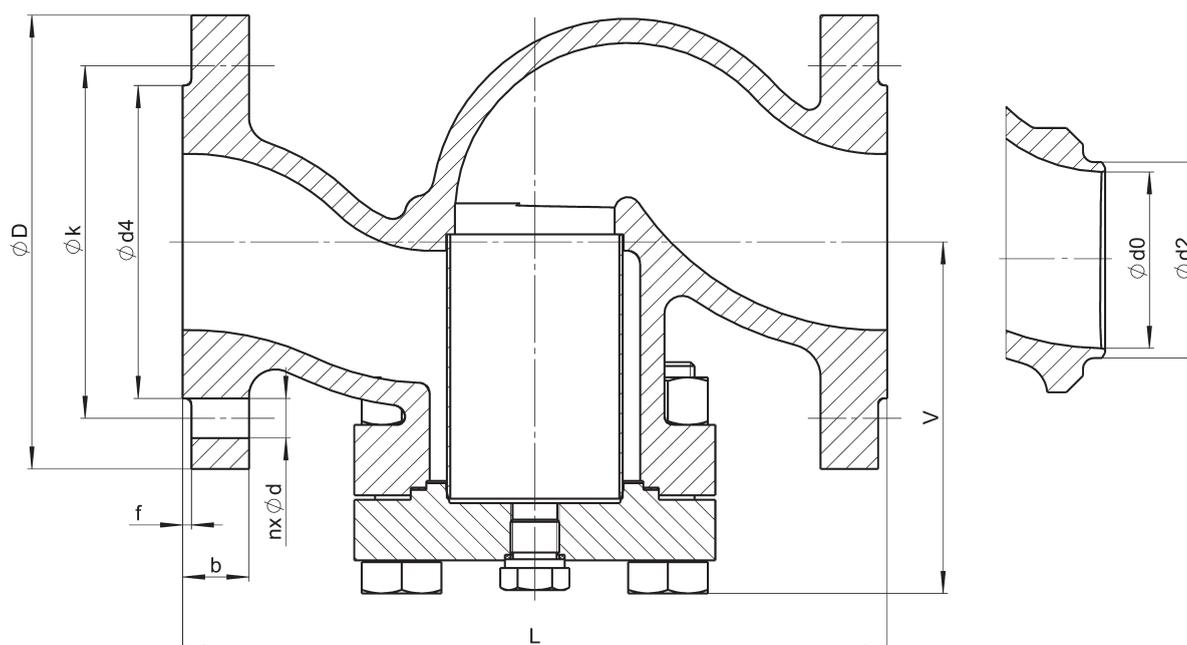
Размеры концов под приварку:

DIN 3239 – часть 1

Форма зазора:

DIN 2559 – лист 1 – форма 22

Другие варианты – по запросу

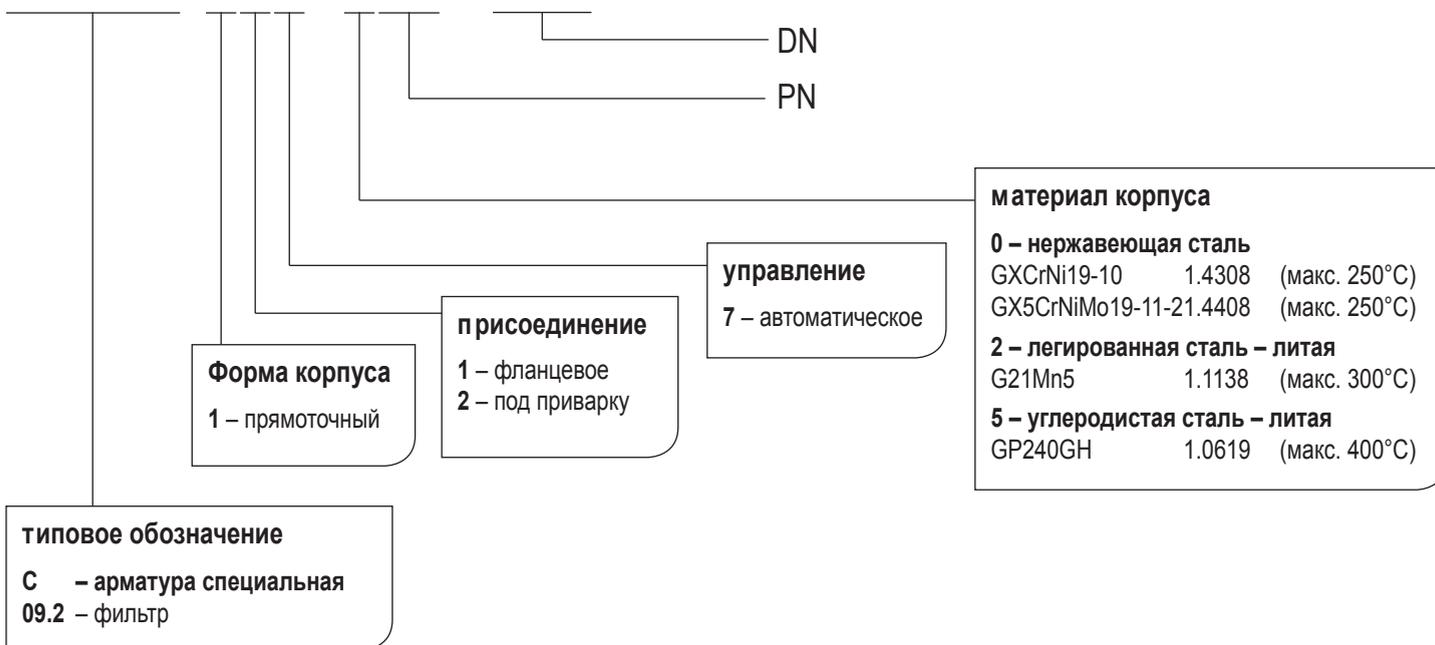


Номинальное давление	Номинальный диаметр	Строительная длина	Строительная высота	Фланцевое исполнение							Исполнение под приварку				Сетка ¹⁾
				PN	DN	L [mm]	V [mm]	n	d [mm]	k [mm]	D [mm]	b [mm]	d4 × f [mm]	m [kg]	d2 [mm]
10, 16	15	130	72	4	14	65	95	16	45 × 2	2,5	22	17	-	21,3 × 2,0	0,5 × 0,32
	20	150	88	4	14	75	105	18	58 × 2	4,5	28	22	-	26,9 × 2,3	0,5 × 0,32
	25	160	88	4	14	85	115	18	68 × 2	4,5	34	28,5	-	33,7 × 2,6	0,8 × 0,5
	32	180	102	4	18	100	140	18	78 × 2	7,0	43	37	-	42,4 × 2,6	0,8 × 0,5
	40	200	112	4	18	110	150	18	88 × 3	8,0	49	43	-	48,3 × 2,6	0,8 × 0,5
	50	230	126	4	18	125	165	18	102 × 3	12,0	61	54	-	60,3 × 3,2	0,8 × 0,5
	65	290	140	8	18	145	185	18	122 × 3	15,0	77	69	10,0	76,1 × 3,6	1,25 × 0,63
	80	310	147	8	18	160	200	20	138 × 3	21,0	90	81	15,0	88,9 × 4,0	1,25 × 0,63
	100	350	178	8	18	180	220	20	158 × 3	29,0	115	104	22,0	114,3 × 5,0	1,4 × 0,71
	125	400	245	8	18	210	250	22	188 × 3	44,0	141	130,5	34,0	139,7 × 4,5	1,4 × 0,71
	150	480	285	8	22	240	285	22	212 × 3	64,0	170	156,5	51,0	168,3 × 5,6	1,4 × 0,71
10	200	600	340	8	22	295	340	24	268 × 3	142,2	222	204,5	112,0	219,1 × 7,1	1,4 × 0,71
16	200	600	340	12	22	295	340	24	268 × 3	142,0	222	204,5	112,0	219,1 × 7,1	1,4 × 0,71
25, 40	15	130	72	4	14	65	95	16	45 × 2	2,5	22	17	1,5	21,3 × 2,0	0,5 × 0,32
	20	150	88	4	14	75	105	18	58 × 2	4,5	28	22	3,0	26,9 × 2,3	0,5 × 0,32
	25	160	88	4	14	85	115	18	68 × 2	4,5	34	28,5	3,0	33,7 × 2,6	0,8 × 0,5
	32	180	102	4	18	100	140	18	78 × 2	7,0	43	37	4,0	42,4 × 2,6	0,8 × 0,5
	40	200	112	4	18	110	150	18	88 × 3	8,0	49	43	4,0	48,3 × 2,6	0,8 × 0,5
	50	230	126	4	18	125	165	20	102 × 3	12,0	61	54	8,0	60,3 × 3,2	0,8 × 0,5
	65	290	155	8	18	145	185	22	122 × 3	25,0	77	69	19,0	76,1 × 3,6	1,25 × 0,63
	80	310	160	8	18	160	200	24	138 × 3	28,0	90	81	21,0	88,9 × 4,0	1,25 × 0,63
	100	350	174	8	22	190	235	24	162 × 3	40,0	115	104	31,0	114,3 × 5,0	1,4 × 0,71
	125	400	230	8	26	220	270	26	188 × 3	55,0	141	130,5	44,0	139,7 × 4,5	1,4 × 0,71
150	480	243	8	26	250	300	28	218 × 3	76,0	170	156,5	61,0	168,3 × 5,6	1,4 × 0,71	
25	200	600	340	12	26	310	360	30	278 × 3	153,0	222	204,5	125,0	219,1 × 7,1	1,4 × 0,71
40	200	600	340	12	30	320	375	34	285 × 3	156,0	222	204,5	125,0	219,1 × 7,1	1,4 × 0,71

1) Другие размеры сетки - по желанию заказчика

СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРОДУКТА

C09.2 117–540–150



МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ АРМАТУРЫ

Фильтр должен быть установлен в горизонтальном положении пробкой вниз. Направление потока рабочей среды должно соответствовать направлению стрелки на корпусе арматуры. При монтаже и эксплуатации необходимо учесть следующие аспекты:

- условия эксплуатации должны соответствовать рабочим параметрам фильтра
- на правильную функцию фильтра влияет присутствие нечистот в фильтре (сетке). Необходимо содержать сетку в чистоте
- рабочая среда должна соответствовать коррозионной стойкости материала арматуры
- запрещается эксплуатировать механически поврежденную арматуру

Срок службы арматуры значительно продлевает регулярное техническое обслуживание и мелкий ремонт, проводимые обученным персоналом.