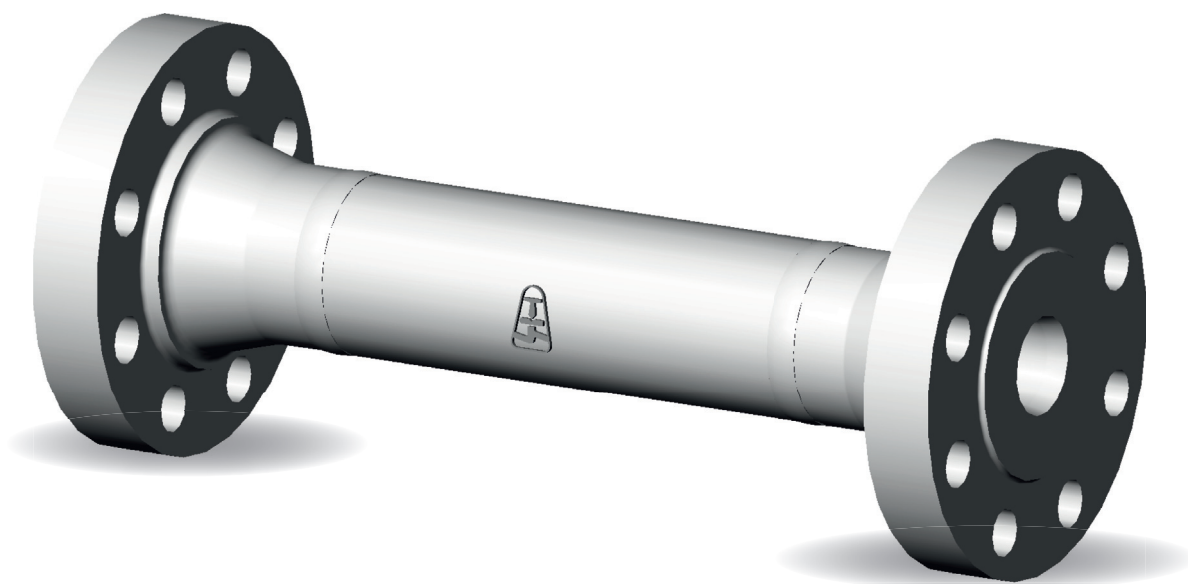


MAŘIČ ENERGIE M25

PN 160, 250; DN 40, 50, 65, 100, 125; T_{MAX}: 450 °C

PN 400; DN 100, 125, 150; T_{MAX}: 450 °C



MAŘIČ ENERGIE M25

MÉDIUM

- voda a neagresivní látky

PŘIPOJENÍ

- přivařovací, přírubové

OVLÁDÁNÍ

- bez ovládání

POPIS

- clona REAL 096
- odpovídá požadavkům směrnice 2014/68/EU
- zkoušky dle normy EN 12266-1; díl 2

MOŽNOSTI PROVEDENÍ

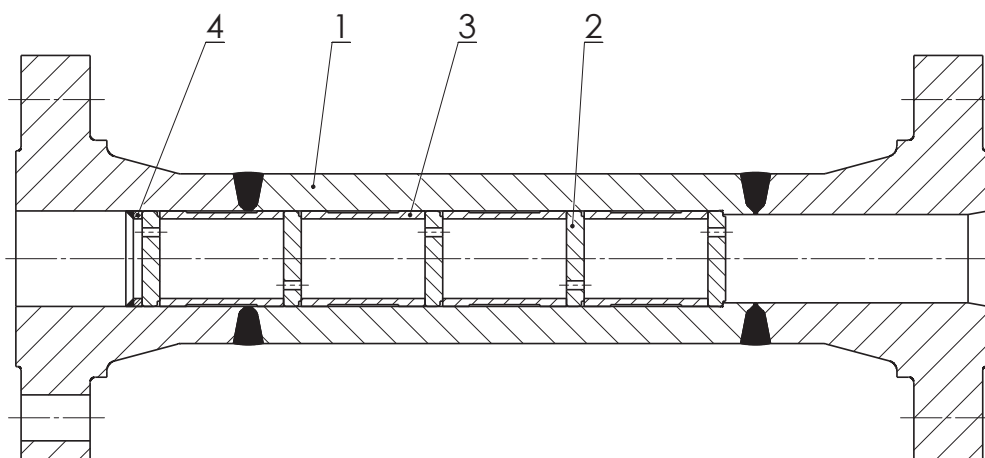
- dodávka na přání dle TRD 201

TLAKOTEPLTNÍ SYSTÉM

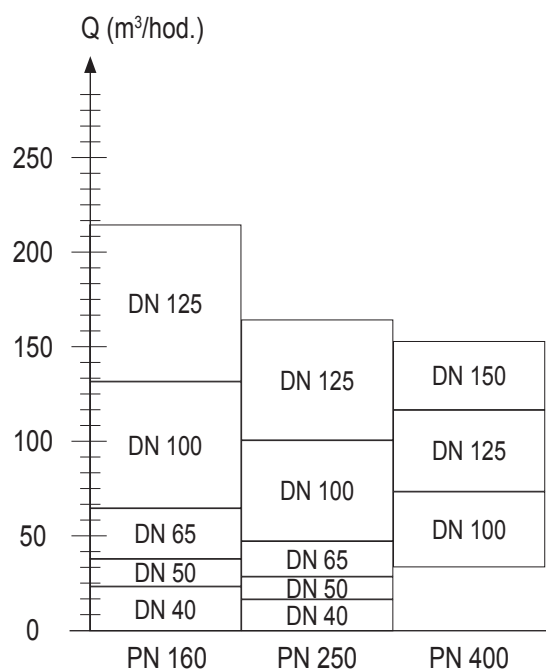
| Materiál | PN | Dovolený pracovní tlak PS [bar] pro maximální pracovní teplotu TS [°C] | | | | | | | | | | |
|--|-----|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | -10 | 20 | 50 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 |
| P250GH (C22.8) (1.0460) (12 020) ¹⁾ | 160 | 160 | 160 | 160 | 148 | 141 | 133 | 122 | 110 | 103 | 95 | 53 |
| | 250 | 250 | 250 | 250 | 232 | 220 | 208 | 190 | 173 | 161 | 149 | 82 |
| | 400 | 400 | 400 | 400 | 371 | 352 | 333 | 305 | 276 | 257 | 238 | 131 |

1) Aplikace do teploty 350 °C

POUŽITÉ MATERIÁLY



| Poz. | Součást | Materiál |
|------|---------|----------------------------|
| 1 | Těleso | P250GH (C22.8) (1.0460) |
| 2 | Clona | REAL 096 |
| 3 | Pouzdro | X6CrNiTi18-10 (1.4541) |
| 4 | Kroužek | X6CrNiTi18-10 (1.4541) |



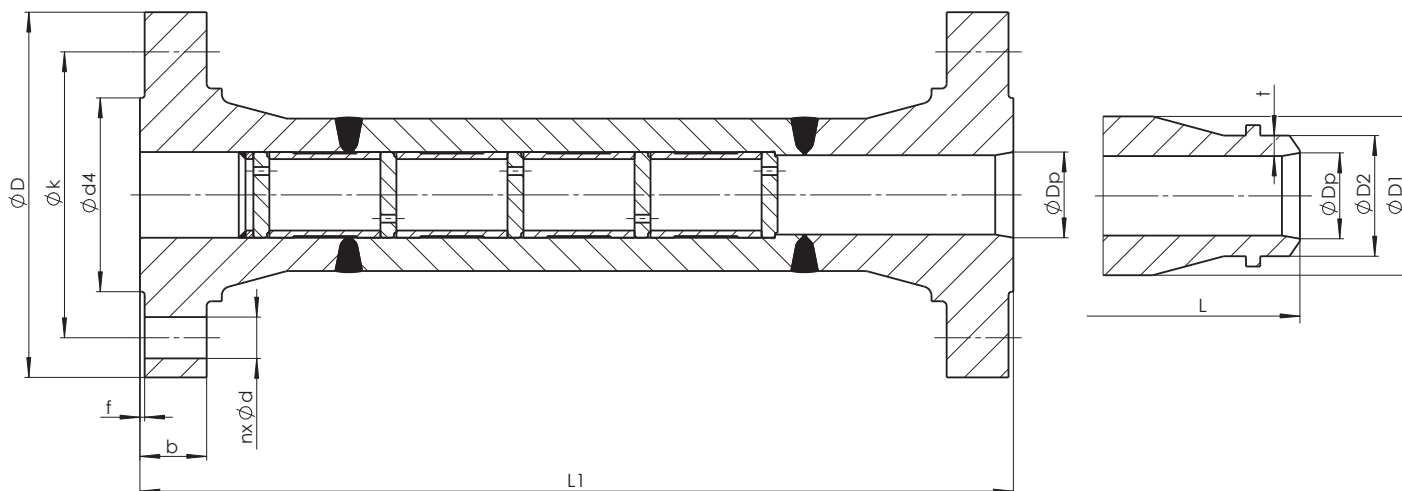
ROZMĚRY ARMATURY

1. Přivařovací provedení

Stavební délka: dle tabulky
 Přivařovací konce: ČSN 13 1075
 Tvar spáry: DIN 2559 – list 1 – tvar 22

2. Přírubové provedení

Stavební délka: dle tabulky
 Příruby: EN 1092-1, (DIN 2501/1972)



| Jmenovitý tlak | Jmenovitá světlost | Stavební délka | Připojovací rozměry | | | | Přibližná hmotnost |
|----------------|--------------------|----------------|---------------------|------------|------------|------|--------------------|
| | | | ϕD_1 | ϕD_2 | ϕD_p | t | |
| PN | DN | L | ϕD_1 | ϕD_2 | ϕD_p | t | m [kg] |
| 160 | 40 | 360 | 65 | 44,5 | 35,3 | 4,5 | 15 |
| | 50 | 450 | 80 | 57 | 46 | 5,5 | 19,8 |
| | 65 | 550 | 100 | 76 | 62 | 7 | 27,7 |
| | 100 | 600 | 140 | 109 | 88 | 10 | 48,2 |
| | 125 | 650 | 160 | 134 | 109 | 11,5 | 64,1 |
| 250 | 40 | 360 | 65 | 44,5 | 32 | 7 | 21 |
| | 50 | 450 | 80 | 57 | 44 | 8 | *) |
| | 65 | 550 | 100 | 76 | 54 | 12 | 42 |
| | 100 | 600 | 140 | 109 | 80 | 14,5 | 79 |
| | 125 | 650 | 160 | 134 | 100 | 18,5 | 94,5 |
| 400 | 100 | 600 | 140 | 109 | 70 | 19,5 | 57,4 |
| | 125 | 650 | 160 | 134 | *) | 25 | 107,6 |
| | 150 | 700 | 190 | 160 | 100 | 32 | 126,8 |

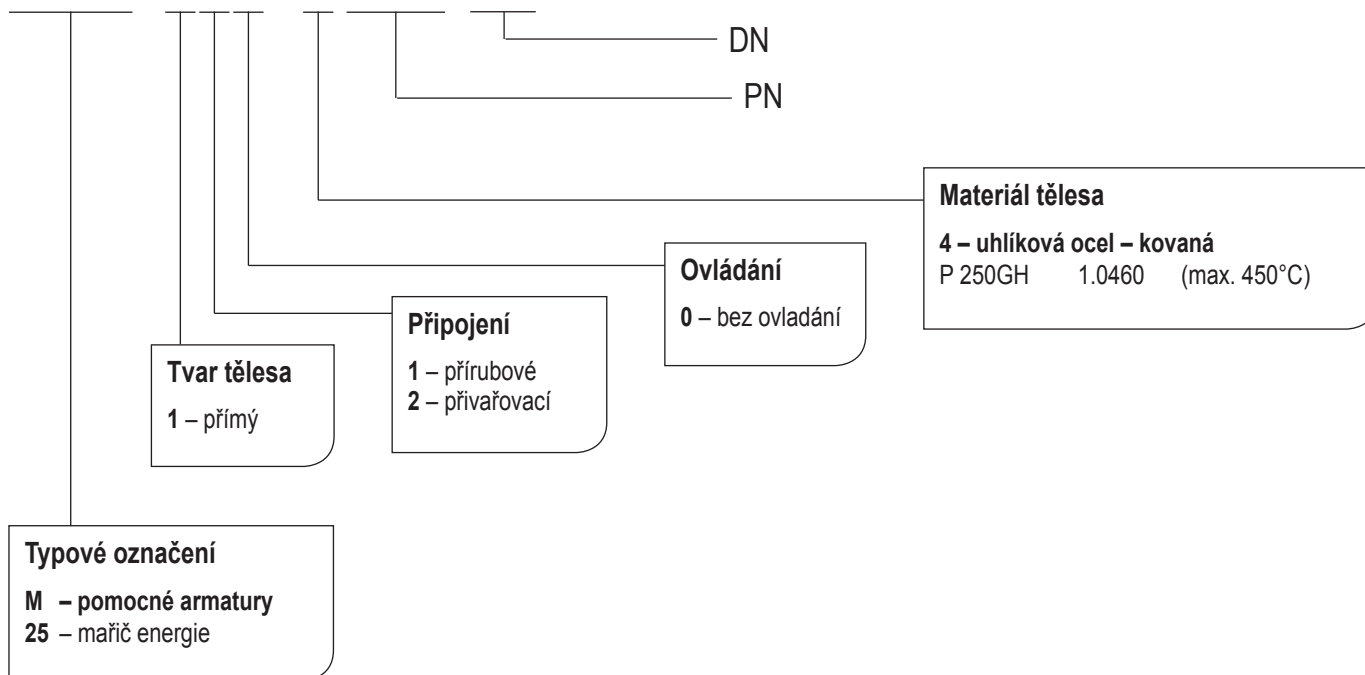
| Jmenovitý tlak | Jmenovitá světlost | Stavební délka | Průměr na výstupu | PN 160 | | | | | | | Přibližná hmotnost |
|----------------|--------------------|----------------|-------------------|--------------|----------|-------------------|----------------|------------------|--------------|--------|--------------------|
| | | | | Počet otvorů | Otvor | Roztečná kružnice | Průměr příruby | Tloušťka příruby | Hladká lišta | | |
| PN | DN | L1 | ϕD_p | n | ϕd | ϕk | ϕD | b | $\phi d_x f$ | m [kg] | |
| 160 | 40 | 360 | 35,3 | 4 | 22 | 125 | 170 | 28 | 88x3 | *) | |
| | 50 | 450 | 46 | 4 | 26 | 145 | 195 | 30 | 102x3 | *) | |
| | 65 | 550 | 62 | 8 | 26 | 170 | 220 | 34 | 122x3 | *) | |
| | 100 | 600 | 88 | 8 | 30 | 210 | 265 | 40 | 162x3 | *) | |
| | 125 | 650 | 109 | 8 | 33 | 250 | 315 | 44 | 188x3 | *) | |
| 250 | 40 | 360 | 32 | 4 | 26 | 135 | 185 | 34 | 88x3 | *) | |
| | 50 | 450 | 44 | 8 | 26 | 150 | 200 | 38 | 102x3 | *) | |
| | 65 | 550 | 54 | 8 | 26 | 180 | 230 | 42 | 122x3 | *) | |
| | 100 | 600 | 80 | 8 | 33 | 235 | 300 | 54 | 162x3 | 89 | |
| | 125 | 650 | 100 | 12 | 33 | 275 | 340 | 60 | 188x3 | *) | |
| 400 | 100 | 600 | 70 | 8 | 39 | 295 | 370 | 80 | 162x3 | *) | |
| | 125 | *) | *) | 12 | 39 | 340 | 415 | 92 | 188x3 | *) | |
| | 150 | 750 | 100 | 12 | 42 | 390 | 475 | 105 | 218x3 | *) | |

*) Chybějící údaje na dotaz

*) Chybějící údaje na dotaz

ČÍSLOVÁNÍ PRODUKTU

M25 120-4160-50



MONTÁŽ A PROVOZ ARMATURY

Mařič energie může být zabudován v libovolné poloze se směrem pracovní látky podle šipky vyznačené na tělese armatury. Při montáži a provozu je nezbytné zohlednit tyto aspekty:

- provozní parametry musí odpovídat pracovním parametrům armatury
- správná funkce armatury je ovlivněna přítomností nečistot v potrubí a proudícím médiu. Je nutné udržovat médium i potrubí čisté, například pomocí filtrů
- využívaná média musí být v souladu s korozní odolností materiálu armatury
- poškozená armatura se nesmí používat

Životnost armatury významně prodlužuje pravidelný servis a údržba, prováděná vyškoleným personálem.